Схема сборки



Порядок сборки

1. Оснастить деталь скамьи поз. № 2, 4, 6, 7, 8 шкантом деревянным, вставив его в просверленное отверстие соответствующего диаметра (Рис.1) **(Внимание! Категорически запрещается забивать шканты в стенку горизонтальную скамьи!)**.
2. Набить с помощью молотка подпятники на нижнюю кромку стенок вертикальных поз. № 2, 3, 4 – 2 штуки на каждую.
3. По наметкам прикрутить к стенкам вертикальным поз. № 2, 2’ роликовые направляющие при помощи 3 саморезов 3,5х16.
4. На стенки вертикальные поз. № 2 по наметкам закрепить планки внутренних петель при помощи саморезов 4х16.
5. На стенку горизонтальную (сидение) поз. № 6 установить мягкое сидение поз. № 6а и через отверстия при помощи саморезов 4х30 закрепить.
6. На крышку поз. № 1 в отверстия соответствующего диаметра установить винты длинной 34мм.
7. Собрать каркас скамьи. Соединить при помощи винтов «Confirmat» стенку вертикальную поз. № 2, 3, перегородку поз. № 4 со стенкой горизонтальной поз. № 5 и сидением поз. №6, а также установить цоколь.
8. Установить крышку поз. № 1 на собранный каркас и закрепить при помощи стяжки эксцентриковой.
9. Собрать ящик (Рис.2).
10. Установить дверь поз. № 10, 11 при помощи петель и саморезов 4х16, произвести регулировку (Рис.3).
11. Установить амортизатор газовый и произвести установку и регулировку двери откидной поз. № 10 (Рис.4).
12. Установить на двери ручку-скобу при помощи винта 4х22 и шайбы.
13. Закрыть видимые отверстия крепления винтов Confirmat заглушками.

Сборка скамьи завершена.

|  |
| --- |
| *ВНИМАНИЕ! Предприятие оставляет за собой право незначительно изменять конструкцию и комплектацию изделия, если это необходимо, для совершенствования технологии и улучшения качества.*Соединение винтом-стяжкой и шкантом |
|  | Установить шкант в отверстие в торце детали «В» легкими ударами молотка забейте его в отверстие, оставив снаружи не более 12мм.Установить винт-стяжку в деталь «Г» и вращать его ключом по часовой стрелке, добиваясь плотного соединения деталей. |
|  |
| Сборка ящика |
|  | 1. При помощи винтов стяжек соединить стенки боковые поз. №13 с задней стенкой поз. № 14 и фальш-панелью поз. №15.
2. Прибить гвоздями 1,2х25 дно ящика с шагом 100мм (при выполнении этой операции нужно следить, чтобы не возник перекос изделия – проверить диагональ).
3. Прикрутить 3-мя саморезами 3,5х16 верхние планки роликовых направляющих к боковым стенкам ящика.
4. Установить ящик на направляющие.
5. Прикрепить фасад поз. № 12 к собранному ящику с помощью ручки-скобы и двух винтов 4х35 (саморезов 4,2х41), соединив просверленные отверстия на передней стенке с отверстиями на фасаде.
6. Отрегулировать положение фасадов и с небольшим усилием, не повреждая ручку (не срезая резьбу), затянуть винты.
7. Закрепить фасад поз. №12 к передней стенке ящика саморезами 3,5х30
 |
| Рис. 2

|  |
| --- |
| Установка и регулировка дверей |
|  | 1. Регулирование глубины: ослабьте крепежный винт, регулировочный винт поверните вправо (зазор больше) либо влево (зазор меньше), после чего снова затяните крепежный винт.
2. Регулирование зазора: ослабьте крепежный винт, установите дверь на нужную глубину, затем затяните крепежный винт.
3. Регулирование высоты: ослабьте крепление накладки, передвиньте ее выше или ниже и закрепите.
 |
| Рис. 3Установка амортизаторов газовыхРис. 4 |

 |