

Руководство пользователя Редуктор (регулятор давления газа) Ar/CO2 MOST BLACK FLOW с ротаметром



Предупреждение! Перед началом работы прочитайте руководство пользователя.

Дополнительная информация

RYWAL-RHC Sp. z o.o. в Варшаве
ул. Одлевнича 4, 03-231 Варшава

Настоящим мы заявляем, что продукт: **Одноступенчатый газовый редуктор MOST Black Flow с ротаметром индекс 6235000202 (регулятор давления газа) Arg/CO2**

Сконструирован в соответствии с правилами и нормами, необходимыми для данного типа сварочного оборудования.

PN - EN ISO 2503 -

Оборудование для газовой сварки. Регуляторы давления и регуляторы давления с устройствами для измерения расхода газовых баллонов, используемых при сварке, резке и связанных процессах, до 200 бар.

Содержание

Дополнительная информация	2
1. Эксплуатация	4
2. Рекомендации по безопасности.	5
3. Определение	5
4. Пуск в эксплуатацию.....	6
5. Окончание эксплуатации редуктора	6
6. Команды для эксплуатации и обслуживания	7
7. Ремонт	7
8. Гарантия	7

Введение

Благодарим Вас за покупку газового редуктора (далее редуктор или регулятор) ротаметром MOST для баллонов до 200 бар.

Надеемся, что это устройство оправдает Ваши ожидания. Пожалуйста, прочитайте следующие инструкции перед использованием устройства.

Целью данного руководства является обеспечение безопасной работы регуляторов, чтобы они соответствовали действующим нормам. Строгое соблюдение этих правил поможет избежать рисков и возможных потерь, вызванных прекращением производства. Это также повысит надежность и срок службы редукторов.

Эти инструкции всегда должны быть доступны на рабочем месте.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ РЕДУКТОРОВ ДЛЯ БАЛЛОНОВ ДО 200 БАР, СООТВЕТСТВУЮЩИМ НОРМАМ PN-EN ISO 2503

Целью данного руководства является обеспечение безопасной работы регуляторов, чтобы они соответствовали действующим нормам. Строгое соблюдение этих правил поможет избежать рисков и возможных потерь, вызванных прекращением производства. Это также повысит надежность и срок службы редукторов.

Эти инструкции всегда должны быть доступны на рабочем месте.

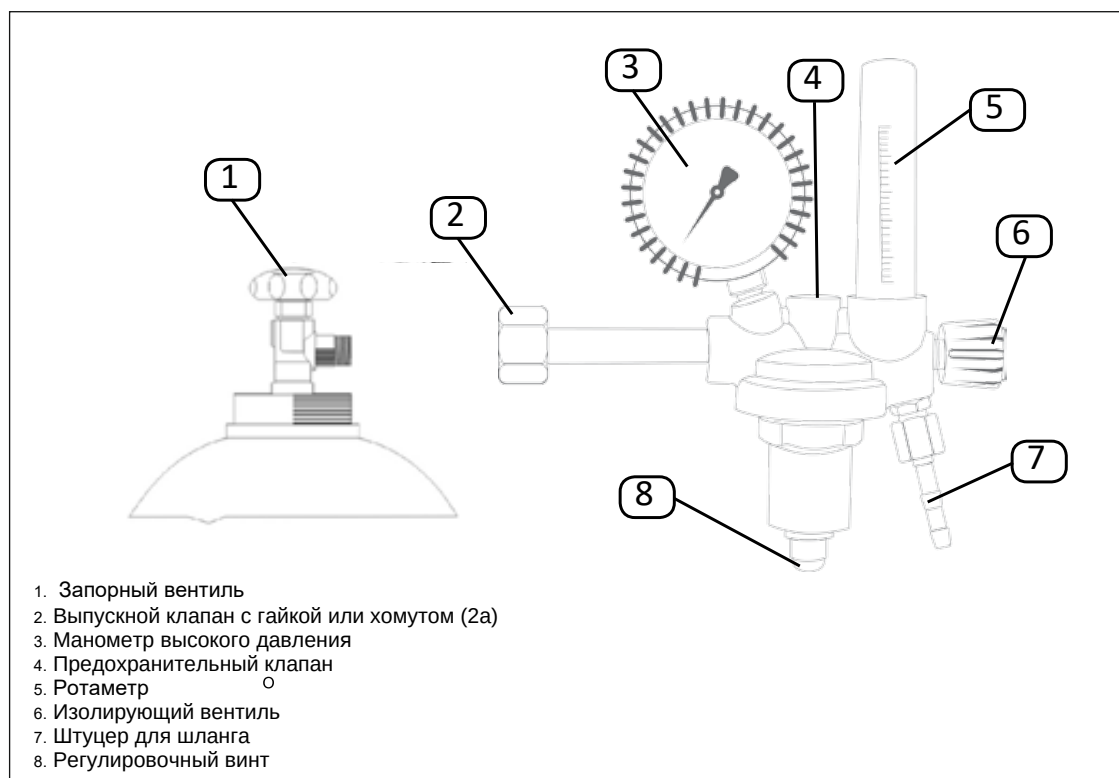
1. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1.1 Применение в соответствии с действующими правилами.

Регуляторы предназначены для использования со сжатыми газами или газами под давлением, растворенных в баллонах высокого давления до 200 бар, а также для сжиженных газов. Регуляторы снижают давление на выходе из баллона до требуемого рабочего давления и поддерживают его постоянное значение. Они могут использоваться только для газов, указанных в обозначении (см. «Обозначение» - раздел 3).

1.2 Не используйте вопреки применимым правилам

- Редукторы нельзя использовать для сжиженных газов;
- Редукторы нельзя использовать при температуре окружающей среды ниже - 30 ° C или выше + 60 ° C;
- Редукторы нельзя использовать для агрессивных газов, таких как этиламин, диметиламин, аммиак и т. д.

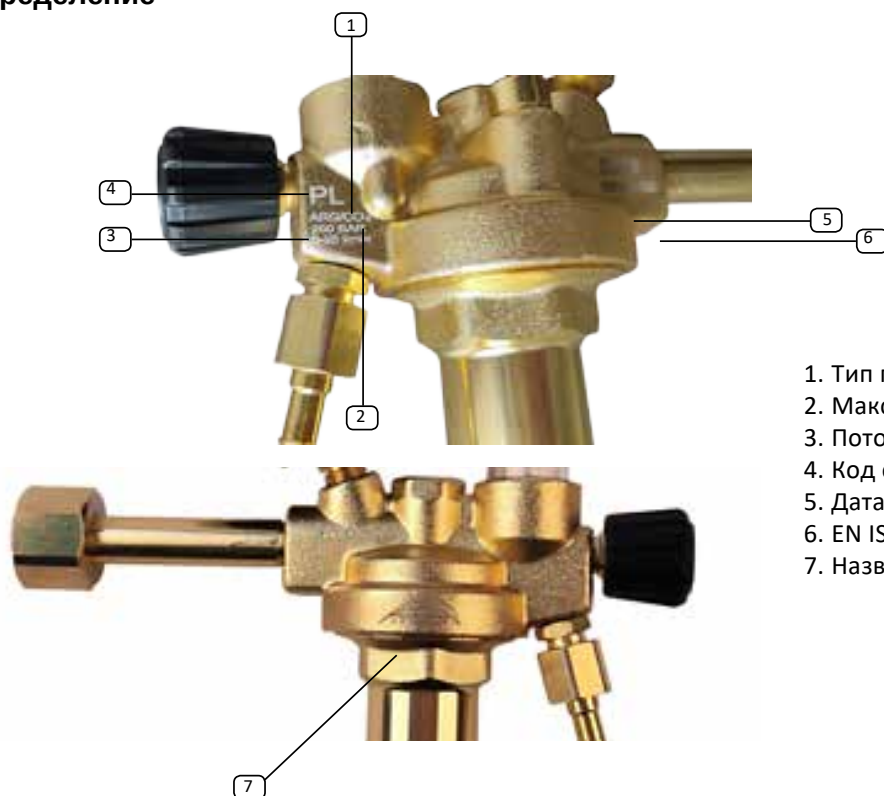


2. Рекомендации по безопасности



- 2.1 Изменения или модификации редукторов не могут быть внесены без разрешения производителя.
- 2.2 Не допускаются соединительные линии между баллоном и регулятором.
- 2.3 Неправильное использование редукторов или использование вопреки этим инструкциям может поставить под угрозу безопасность работника, эксплуатирующего редуктор, или безопасность других людей. Это может повредить редуктор и повредить устройства рядом.

3. Определение



1. Тип газа
2. Максимальное давление на входе
3. Поток газа
4. Код страны
5. Дата изготовления (месяц и год)
6. EN ISO 2503 стандарт качества
7. Название производителя

4. Пуск в эксплуатацию



- 4.1 Эти инструкции по эксплуатации должны быть тщательно соблюдены при запуске редуктора и во время его эксплуатации.
- 4.2 **Опасность взрыва!**
Все части, руки и инструменты, контактирующие с кислородом, не должны быть загрязнены маслом или жиром.
- 4.3 Убедитесь, что регулятор подходит для газа, для которого он будет использоваться (см. «Маркировка» - раздел 3).
- 4.4 Убедитесь, что уплотнительные поверхности запорного клапана на баллоне и подключения регулятора на входе являются чистыми и неповрежденными. Если редуктор поврежден, он не может быть подключен.
- 4.5 Перед подключением редуктора быстро откройте и закройте клапан на баллоне (1), чтобы удалить любые загрязнения. Не стойте и не держите руку перед выходом из клапана баллона.

- 4.6 Редуктор должен быть плотно соединен с клапаном на баллоне с помощью накидной гайки (2) или хомута (2а). Регулировочный винт (8) должен быть направлен вниз.
- 4.7 Шланг должен быть подсоединен к выходному штуцеру (7). Используйте шланги в соответствии с PN-EN ISO 3821 и соединения шлангов в соответствии с PN-EN 560; Шланговое соединение должно быть закреплено подходящими хомутами.
- 4.8 **Настройка рабочего давления**
Регулировочный винт (8) должен быть отвинчен до нижнего положения, а запорный клапан (6) закрыт. Манометр давления на выходе (5) показывает 0. Медленно откройте клапан баллона (1). Манометр высокого давления (3) показывает давление в баллоне. Частично открываем запорный вентиль (6). Мы устанавливаем необходимое давление или расход на манометре низкого давления (5), затягивая регулировочный винт (8). Любое падение рабочего давления после запуска ресивера компенсируется регулировочным винтом (8).
- 4.9 **Настройка необходимого расхода в регуляторах.**
Закройте запорный вентиль (6). Медленно откройте запорный клапан баллона (1). Манометр на входе (3) показывает давление в баллоне. Откройте запорный вентиль (6) и соответствующий запорный клапан на ресивере. Используйте вентиль (6), чтобы установить необходимый поток.

5. Окончание эксплуатации редуктора



- 5.1 **Краткосрочное отключение**
При коротких перерывах ослабьте регулировочный винт (8) против часовой стрелки.
- 5.2 В случае длительных перерывов в работе закройте запорный клапан баллона (1); частично сбросьте давление из регулятора, отвинтив регулировочный винт (8) в нижнее положение. Закройте запорный вентиль редуктора (6).



6. Команды для эксплуатации и обслуживания

- 6.1 Редуктор должен быть защищен от повреждений и регулярно проверяться.
- 6.2 Заводская настройка предохранительного клапана (4) не может быть изменена.
- 6.3 Состояние уплотнительных колец, уплотнительных поверхностей и манометров следует регулярно проверять.
- 6.4 В случае любой неисправности редуктора (например, повышение давления на выходе при нулевом расходе, утечки или повреждения манометров или предохранительного клапана) прекратите использование редуктора и закройте запорный клапан на баллоне. Неисправности могут возникать по разным причинам, поэтому ни при каких обстоятельствах не следует манипулировать редуктором или пытаться его починить!



7. Ремонт

- 7.1 Ремонт редукторов разрешается выполнять только квалифицированным и обученным персоналом в авторизованных ремонтных центрах. Для ремонта используйте только оригинальные запчасти.
- 7.2 Производитель не несет ответственности за любой ремонт или изменения, сделанные пользователем или третьей стороной без разрешения производителя.

Регуляторы с измерением расхода на рабочем манометре л / мин

Главы 1-7 настоящей инструкции по эксплуатации также применяются к редукторам этих типов. Расход, установленный с помощью регулировочного винта (8), можно прочитать на манометре рабочего давления (5) в л / мин. Эти редукционные клапаны имеют хвостовую часть для шланга (7), установленную на выходе.

ВНИМАНИЕ!

Редукторы MOST следует использовать только в соответствии с инструкциями производителя и только в том случае, если они должным образом ознакомлены со всеми методами правильного использования и при условии соблюдения всех мер безопасности и правил. В случае каких-либо сомнений относительно правильного использования редуктора, пожалуйста, свяжитесь с производителем

8. Гарантия

Производитель предоставляет 12 месяцев гарантию с даты продажи. В случае рекламации покупатель обязан предоставить документ подтверждающий покупку товара.

Серийный номер: № _____

Дата продажи: ____/____/____

Подпись / ФИО _____ / _____
М.П.

Дату изготовления смотреть на оборудовании (согласно условным обозначениям на стр. 5, п. 5)

Характерные ситуации, в которых товар не будет отремонтировать в рамках гарантийных обязательств.

- Редуктор предоставлен в сервисный центр со следами вскрытия корпуса оборудования и/или в разобранном виде или без узлов оборудования, отсутствие которых не позволяет выявить действительные причины возникших неисправностей;
- Не указаны: дата продажи, подпись и штамп продавца, серийный номер изделия в руководстве по эксплуатации;
- Не совпадают заводские номера в руководстве по эксплуатации и на корпусе оборудования;
- Заводской номер на товаре уничтожен или не читаем;
- В результате диагностики будет выявлено, что пользователь не выполнял требования по эксплуатации оборудования, обнаружены следы неквалифицированного вмешательства в регулировке оборудования, напрямую повлиявшие на его дальнейшую нормальную эксплуатацию.
- Редуктор имеет видимые или установленные диагностикой следы механического, термического повреждения, следы ударов или следы контакта с огнем, агрессивными средами и т. п.,
- В редукторе обнаружены загрязнения, непосредственно влияющие на работоспособность;

Производитель:

RYWAL-RHC Sp. z o.o. в Варшаве
ул. Одлевнича 4, 03-231 Варшава



Импортер:

ООО “РИВАЛ СВАРКА”

г. Минск, пер. Липковский, 30



Список отделов продаж и сервисов:

г. Минск,

переулок Липковский, 30-28

e-mail: office@rivalsvarka.by

г. Брест,

ул. Московская, 364

e-mail: brst@rivalsvarka.by

г. Витебск,

ул. Петруся Бровки, 4а

e-mail: vitebsk@rivalsvarka.by

г. Гомель,

ул. Барыкина, 230 Б

e-mail: gomel@rivalsvarka.by

г. Гродно,

ул. Индустриальная, 5

e-mail: grodn@rivalsvarka.by

г. Могилев,

ул. Криулина, 27/5

e-mail: mogilev@rivalsvarka.by

Сервисный центр:

Моб. А1: +375 (44) 550-44-36

e-mail: service@rivalsvarka.by

Контакты:

Тел. / Факс: +375 (17) 336-20-50

Моб. МТС: +375 (29) 572-20-20

Моб. А1: +375 (44) 572-20-20

сайт: rivalsvarka.by

Zintegrowany System Zarządzania



ISO 9001
ISO 14001



AC 014
QMS, EMS



Изготовитель:

RHK TECH Welding Machinery Co.,LTD, Китай