

№16

1К ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ ТОЛСТОСЛОЙНЫЙ

аэрозоль

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



1К ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ ТОЛСТОСЛОЙНЫЙ (№16) / 1K EPOXY HIGH BUILD PRIMER GRAY SPRAY

Высококачественный толстослойный антикоррозионный эпоксидный грунт предназначен для подготовки поверхностей из цветных и чёрных металлов при ремонтной покраске автомобилей. Применяется как антикоррозионный грунт, а также в качестве грунта-выравнивателя. Наносится на зашлифованные и обезжиренные старые лакокрасочные покрытия, поверхности из цветных и чёрных металлов. Благодаря эффективной комбинации антикоррозионных пигментов, обладает хорошими антикоррозионными свойствами и отличной адгезией. Возможно нанесение методом «мокрый по мокрому».

фасовка, мл

520

■ АТР-А07233 серый

ТУ 20.30.12-007-56451051-2017

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ



Поверхность перед нанесением должна быть очищена, обезжирена и высушена. Температура поверхности, а также окружающей среды, при нанесении не ниже +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%. Для обезжиривания применять «Антисиликон» или «Обезжириватель» марки AUTON.

Поверхности:

- старые лакокрасочные покрытия: обезжирьте, проведите сухую обработку Р320+Р400, повторно обезжирьте;
- полиэфирные шпаклёвки: проведите сухую обработку, до финального выравнивания Р320+Р400, повторно обезжирьте;
- 2К Эпоксидные грунты: до 12 ч - без шлифования методом «мокрый по мокрому», по истечении 12 ч - отшлифовать Р320;
- сталь: обезжирьте, проведите сухую обработку Р180, повторно обезжирьте;
- алюминий: обезжирьте, проведите сухую обработку Р280+Р360, повторно обезжирьте;
- оцинкованная сталь: обезжирьте, проведите сухую обработку Р180, обезжирьте;
- нержавеющая сталь: обезжирьте, проведите сухую обработку Р180, обезжирьте.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



Модифицированные эпоксидные смолы, органические растворители, пигменты, наполнители, специальные и антикоррозионные добавки, диметилловый эфир.

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ



Количество слоёв	2-3
Толщина одного слоя	15 мкм
Внешний вид поверхности	матовая
Наносить с расстояния (в зависимости от температуры окружающей среды)	15-20 см

ВЫДЕРЖКА



Между слоями: 5-10 мин при +20°C или до замотования



ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА: ПОЛИРОВКА ИЛИ ПОВТОРНАЯ ПОКРАСКА



- При нанесении последующих покрытий методом «мокрый по мокрому» выдержка не более 15-20 мин (акриловые и алкидные грунты и эмали).
- В случае превышения времени выдержки более 20 мин нужно дождаться полного высыхания (6 ч), затем поверхность заматовать наждачной бумагой, обезжирить, высушить. **Допускается наносить только алкидные покрытия (эмали и грунты). Акриловые покрытия в этом случае наносить нельзя!**

Сухое шлифование - абразив Р320-400, мокрое шлифование - абразив Р800-1000.

ВАЖНО: не наносить полиэфирные продукты, в том числе шпаклёвки!

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ



Аэрозольные баллоны хранить в сухом помещении при температуре не выше 35°C.

Гарантийный срок хранения при условии герметичности упаковки и соблюдении температурного режима 5 лет.

ОСТОРОЖНО!



Баллон находится под давлением. Предохранять от попадания прямых солнечных лучей и нагревания свыше +50°C. Не вскрывать и не сжигать даже после использования. Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов. Не курить во время работы. Хранить в недоступном для детей месте. Вызывает раздражение слизистой оболочки глаз. Пары могут вызвать сонливость и головокружение. Избегать попадания содержимого аэрозолей в дыхательные пути. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях.