



ГРУНТ-ЭМАЛЬ EPOZINC COAT цинконаполненная по металлу (ЭФ-1592)

Для металлических поверхностей
ТУ ВУ 600112981.059-2014

- Однокомпонентная быстросохнущая
- Образует готовое комплексное покрытие
- Устойчивость к воздействию перепадов температур (от - 50 до + 90) °С
- Высокая стойкость к воде, индустриальному маслу, растворам соли, бензину, органическим растворителям
- Образует высокопрочное и при этом эластичное покрытие
- Для наружных и внутренних работ
- Хорошая адгезия к черным и цветным металлам
- Расход в два раза меньше обычных цинконаполненных составов.
- Электрохимический и барьерный механизмы антикоррозионной защиты

Краткий обзор

Назначение	Для промышленного окрашивания с целью усиленной защиты от коррозии металлических (алюминевых, чугунных, стальных и оцинкованных) поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях (сооружения, мосты, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование, резервуары, трубы, трубопроводы, металлоконструкции и т.д.) и внутри помещений (металлическая мебель, двери, лестничные перилла и др.), за исключением полов. При рекомендуемой толщине используется как самостоятельное покрытие, сочетающее в себе свойства антикоррозионной грунтовки и эмали.
Сферы применения	М Металлообработка
Свойства	Благодаря повышенному содержанию цинка, быстросохнущая грунт-эмаль обеспечивает комплексную высокопрочную антикоррозионную защиту на длительное время. Входящий в состав материала цинковый порошок нового поколения позволяет сформировать более плотную пленку, гарантируя два механизма защиты металла: электрохимический и барьерный. Грунт-эмаль образует эластичное покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемым поверхностям. Покрытие обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к перепадам температур от минус 50 °С до плюс 90 °С, кратковременно к воздействию высоких температур до 200 °С, обладает стойкостью к воздействию воды, 3 % и 20 % растворов хлористого натрия, индустриального масла, бензина и органических растворителей. Может наноситься в электростатическом поле.
Состав	Эпоксифирная смола, металлический цинк, ксилол, функциональные добавки.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия - серый, серебристый, светло-серебристый. Оттенок не нормируется. После высыхания грунт-эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с	100 - 200
Массовая доля нелетучих веществ %	69 - 79
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 – покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться.	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	55
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	504
- 3 % раствора хлористого натрия	196
- 20 % раствора хлористого натрия	220
- индустриального масла	600
- бензин	120
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	120
Стойкость покрытия к воздействию температуры (200 ± 2), ч, не менее	3
Срок службы покрытия, лет не менее, в условиях эксплуатации:	
а) ХЛ1, УХЛ1- тип атмосферы II	10
б) Т1 тип атмосферы	10

Упаковка 1л, 3л, 10л.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Подготовка металлических поверхностей проводится по ГОСТ 9.402 и СТБ ISO 8501-1. Рекомендуемый метод очистки – абразивоструйный до степени очистки не ниже Sa 2,5 с предварительным обезжирива-

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

**Способ и условия
нанесения**

нием замасленных участков. В ряде случаев допускается ручная механизированная очистка до степени St2. Очищенную поверхность следует обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли. Подготовка сварных швов, кромок и других участков стальных поверхностей с дефектами проводится до степени не ниже Р2 по СТБ ISO 8501-3.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материалов температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала должна быть не ниже 5 °С, относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, выше на 3 °С выше точки росы. Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния и приступить к окрашиванию. При бытовом применении грунт-эмаль допускается разбавить смесевым разбавителем EPOZINC R-59 в количестве 5 - 10 % от массы грунт-эмали. (!) Из-за быстрого высыхания грунт-эмали рекомендуется работать с небольшим количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре. Для получения высококачественного покрытия с комплексной антикоррозионной защитой грунт-эмаль следует наносить пневматическим или безвоздушным распылением в 1 слой рекомендуемой толщиной. При нанесении грунт-эмали в 2 слоя второй слой наносят методом «мокрый по-мокрому» с промежуточной сушкой между слоями в течение 3 - 5 мин. При более позднем нанесении электрохимическая защита будет значительно ниже. При пневмораспылении рекомендуемый диаметр сопла 1,5 - 2,0 мм, давление – 0,35 - 0,45 Мпа. При бытовом применении допускается нанесение кистью, валиком, исходя из рекомендуемого расхода. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунт-эмали 80 - 120 мкм (160 - 240 мкм «мокрый по-мокрому»).

**Пиктограммы способов
нанесения**



**Температурный
режим, время
высыхания**

При температуре (20 ± 2) °С – 1 ч. Полное формирование покрытия, нанесенного за один прием максимальной толщиной, не менее 24 ч. Время высыхания может увеличиваться или сокращаться в зависимости от влажности и температуры воздуха, интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности и других факторов.

Расход

Теоретический (без учета потерь) 340 г/м² (при толщине высушенного покрытия 100 мкм). Расход материала может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения, сложности изделий, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь (остатки в таре, проливы и др.).

Дополнительная информация

**Транспортировка и
хранение**

В плотно закрытой упаковке, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.

**Меры
предосторожности**

Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Беречь от огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты органов дыхания. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. Беречь от детей. **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунт-эмали утилизировать как бытовые отходы. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации).

**Дополнительная
документация**

Свидетельство о гос регистрации	BY50.51.01.001.E.000252.03.15
Сертификаты соответствия	№BY/112 02.01.008 00644
	№BY/112 03.12.002 19708
Паспорт Безопасности	ПБ №600112981.068-2015
Протокол испытаний	ЛИ ЛКМ «MAV» №61/16 от 30.09.2016
	РУП «Институт БелНИИС» №331-2 от 13.06.2016
	РУП «Институт БелНИИС» №328/1-6 от 30.06.2017

**Контактная
информация**

Отдел развития и продвижения промышленных материалов:
телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by