

Руководство по эксплуатации

**ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ
BMS 255N**



Уважаемый покупатель!

Благодарим за покупку продукции BRAIT®.

В данном руководстве приведены правила эксплуатации инструмента.

Перед началом работ внимательно прочтите руководство. Эксплуатируйте инструмент в соответствии с правилами и с учётом требований безопасности, а также руководствуясь здравым смыслом. Сохраните инструкцию, при необходимости Вы всегда можете обратиться к ней. Линейка продукции BRAIT® постоянно расширяется новыми моделями.

Продукция BRAIT® отличается эргономичным дизайном, обеспечивающим удобство её использования, продуманной конструкцией, высокой мощностью и производительностью.

В связи с изменениями в технических характеристиках содержание руководства может не полностью соответствовать приобретённому инструменту.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию отдельных деталей без предварительного уведомления. Имейте это в виду, читая руководство по эксплуатации.

С уважением, команда BRAIT®.

СОДЕРЖАНИЕ

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ОБЩИЙ ВИД	6
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	8
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	9
СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ	10
ДЕТАЛИРОВКА	12
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	14
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	15



При любом отключении инструмента из электросети, а также в случае прекращения электроснабжения, снимите фиксацию (блокировку) выключателя и переведите его в положение "Выключено" во избежание дальнейшего самопроизвольного включения инструмента



Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия.

Срок хранения - 5 лет при хранении в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Дата изготовления может быть определена цифрами серийного номера, размещённого на изделии, и (или) может быть указана на упаковке изделия.

Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для выполнения прямых, боковых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах;

Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический редуктор, выполненный заодно с верхним защитным кожухом диска. К редуктору крепится пластиковый корпус двигателя, с закреплённой на нём рукояткой. Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает суппорт режущего блока. Возвратная пружина на оси суппорта, возвращает режущий блок в исходное положение.

Заготовка на рабочем столе может быть повернута на угол от 0 до 45° за счёт поворотного стола. На основной рукоятке пилы расположены: рычаг блокировки защитного кожуха и клавиша выключателя. Конструкция пилы позволяет осуществлять пропилы, кроме вертикальных (0 - 90°): косые пропилы материала под заданным углом от 0 до 45° относительно задней кромки заготовки в обе стороны (смещением поворотного основания) и наклонные пропилы с заданным углом (от 0 до 45°) относительно вертикальной оси влево.

Крутящий момент с якоря электродвигателя шестернёй передаётся на шпиндель, соосный с двигателем. На шпиндель, между опорным и зажимным фланцами крепится пильный диск. Диск является основным рабочим инструментом для резки выбранных материалов.

Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы (S3) с номинальным периодом времени: работа/перерыв - 15 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%.

Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

На неподвижном кожухе пилы стрелкой указано направление вращения диска.

Металлическая станина пилы устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Для крепления пилы на верстаке (рабочем столе) в ножках станины имеются 4-е крепёжных отверстия. При пилении длинных заготовок в станину крепятся 2-е дополнительные опоры. Распиливаемая заготовка плотно прижимается к параллельному упору и крепится к рабочему столу струбциной.

На левой части параллельного упора, сверху, имеется подвижная планка. Ослабив винт фиксации, можно сдвинуть планку в сторону дополнительной опоры, увеличив таким образом, площадь опоры для заготовки.

Для отвода стружки в комплект поставки входит пылесборник, который крепится к патрубку неподвижного кожуха. К патрубку можно подключить промышленный пылесос.

Модели и модификации: BMS 255N

Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы.

ВНИМАНИЕ!

При несоблюдении правил техники безопасности и инструкций по эксплуатации данной пилы торцовочной производитель снимает с себя ответственность за несчастные случаи и повреждения, нанесенные людям, а также за ущерб оборудованию.

Запрещается:

Пользоваться пилой во взрывоопасной среде, например вблизи легко воспламеняющихся жидкостей, там, где в атмосфере присутствуют пары таких жидкостей, взрывоопасные газы или пыль. Машины создают искрение, которое может вызвать воспламенение пыли или паров;

Непрерывная работа по нагрузке пилы длительностью более 10 мин;

Использовать пилу несовершеннолетними, лицами с умственными отклонениями, в алкогольном и наркотическом опьянении.

Находиться в зоне работающей пилы посторонним лицам, а также детям и животным;

Соприкоснуться во время работы с вращающимися частями торцевой пилы;

Работать пилой, защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;

Оставлять без надзора пилу, подключённую к электросети;

Использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства;

Подвергать пилу непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды.

Перед началом работы

Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым. Загроможденные и темные места могут приводить к несчастным случаям;

При работе с пилой всегда используйте подходящую спецодежду, а также средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);

Не работайте с пилой при температуре окружающей среды выше +35°C;

Проверьте работоспособность выключателя электродвигателя пилы. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя – она без задержки должна возвратиться в исходное положение;

Проведите внешний осмотр пилы на наличие видимых повреждений или деформации корпуса инструмента; -Перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;

Проверьте состояние и надёжность крепления подвижного и неподвижного защитных кожухов, чёткость срабатывания подвижного кожуха. Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;

Устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;

Учитывайте влияние окружающей среды, не используйте пилу при высокой (более 80%) влажности окружающей среды;

После необходимых регулировок надёжно зафиксируйте болт установки глубины пропила (на корпусе редуктора справа под рукояткой), рукоятки-фиксаторы угла наклона и угла поворота. При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;

Перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей и других металлических предметов в заготовке;

Во время эксплуатации

При работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой — это опасно для жизни и здоровья оператора; Во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для этого используйте зажимные фиксирующие приспособления;

Будьте внимательны весь период работы. Не лейте воду на кожух мотора и, особенно на вентиляционные отверстия;

При выполнении углового, наклонного или комбинированного пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок.

В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

Электробезопасность

При появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;

Будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40° С;

Следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

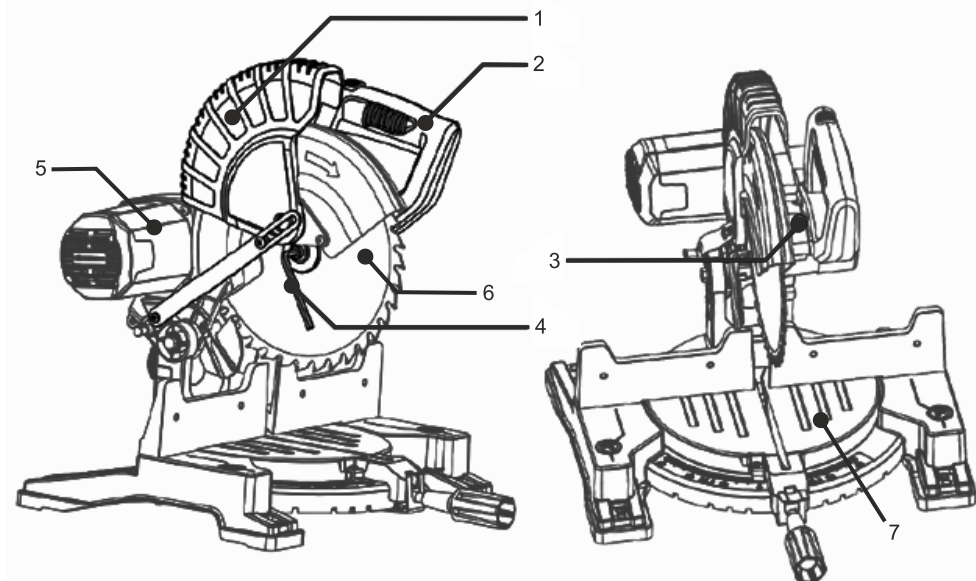
Убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;

Старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;

Отключение

Отключайте пилу при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

ОБЩИЙ ВИД



1. Защитный подвижный кожух
2. Рукоятка
3. Фиксатор вала
4. Шестигранный ключ
5. Корпус электродвигателя
6. Пильный диск
7. Стол поворотный

Комплектация:

- Пила торцовочная – 1 шт
- Диск пильный (по дереву) – 1 шт
- Вертикальный зажим (струбцина) – 1 шт
- Ключ крепления диска – 1 шт
- Щётки графитовые – 2 шт
- Пылесборник – 1 шт
- Дополнительные опоры – 2 шт
- Руководство по эксплуатации – 1 шт

** в зависимости от поставки комплектация может изменяться*



Внимание! Внешний вид и устройство инструмента могут незначительно отличаться от представленных в инструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, Вт	1400
Напряжение, В/ Частота питающей сети, Гц	220/50
Тип двигателя	Однофазный, коллекторный
Тип передачи	Ременная
Размер пильного диска, мм	255x30x3.0
Наклон пилы влево/вправо, градусы	0-45 / -
Регулировка стола влево/ вправо, градусы	0-45 / 0-45
Максимальная глубина пропила	
При 0° x 90° (влево), мм	70x140
При 45° x 90° (влево), мм	70x100
Число оборотов, об/мин	6000
Длина сетевого кабеля, м	2
Лазер	-
Функция протяжки	-
Степень защиты	IP20
Габаритные размеры в упаковке, мм	480x480x380
Вес нетто/брутто, кг	8.6/9.8

**** в зависимости от поставки характеристики могут изменяться***



Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключай те пилу от электросети!

Включение/выключение пилы

- разблокировать подвижный защитный кожух рычагом;
- включение пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя;
- отпущенная клавиша выключателя возвращаются в исходное положение - выключено;
- конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.

Замена пильного диска

- следите за правильной установкой направления вращения диска
- при установке необходимо, что бы стрелка направления вращения на диске соответствовала направлению, указанному на неподвижном кожухе пилы;
- разблокируйте подвижный защитный кожух, нажав на рычаг блокировки. Затем, поднимая вверх подвижный защитный кожух, зафиксируйте его в верхнем положении, используя кулису. Заблокируйте вращение шпинделя нажатием кнопки стопора, расположенной между корпусом редуктора и корпусом двигателя;
- ключом (входит в комплект поставки) открутите фиксирующий болт пильного диска, снимите внешний прижимной фланец и пильный диск;
- для монтажа пильного диска установите на шпиндель опорный фланец;
- установите на опорный фланец пильный диск, прижимной фланец и закрепить болтом;
- после установки диска проверьте, чтобы в нижнем положении режущего блока диск не касался поворотного основания;



Внимание! При замене диска обязательно одевайте плотные перчатки, чтобы не поранить руки об острые режущие кромки.

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск. При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.

Регулировка глубины пропила

- при необходимости, регулировка глубины пропила осуществляется специальным регулировочным болтом расположенным в нижней правой части корпуса редуктора.

Установка угла поворота пильного стола

- пильный стол имеет возможность установки заданного угла поворота в обе стороны относительно задней кромки заготовки в фиксированном положении;
- фиксация положения угла поворота пильного стола возможна на значениях: 0, 15, 22.5, 30 или 45 градусов влево и 0, 15, 22.5, 30, или 45 градусов – вправо;
- для установки угла поворота ослабьте фиксирующую рукоятку, установите необходимый угол распила, повернув поворотное основание в нужную сторону, совместив стрелку-указатель с нужным делением шкалы и надёжно затяните фиксирующую рукоятку.

Установка угла наклона режущего блока

- режущий блок имеет возможность установки заданного угла наклона относительно вертикальной оси в левую сторону в положении от 0 до 45 градусов;
- для установки угла наклона необходимо ослабить фиксирующую рукоятку, установить необходимый угол распила по шкале и надёжно затянуть фиксирующую рукоятку.

- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью ножки станины пилы имеют четыре отверстия. Это обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;
- включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;
- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании; всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;
- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием.

Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;

- не используйте для работы повреждённые, искривленные и недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню;
- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев;
- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;
- не пилите одновременно несколько заготовок;
- для прямого распила заготовки установите углы наклона режущего блока и поворота пильного стола в положение 0 и затяните фиксирующую рукоятку продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору пильного стола. Затем, включив пилу, дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;
- для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола.

С помощью фиксирующих рукояток надёжно закрепите режущий блок и поворотный пильный стол в требуемом положении, а так же затяните винт-фиксатор продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору. Затем, включив пилу, дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока;
- данная модель пилы обладает возможностью продольного пиления методом движения режущего блока по двум горизонтальным направляющим, что особенно удобно при работе с широкими заготовками. Для выполнения продольного реза ослабьте винт-фиксатор продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к упору пильного стола. Затем, включив пилу, дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно погружая в заготовку режущий блок, разрежьте заготовку за один распил, подавая режущий блок «от себя». Продольное пиление можно выполнять в сочетании с прямым, угловым, наклонным и комбинированным резами по аналогичному принципу. Приступайте к выполнению продольного пиления, вытянув режущий блок в крайнее возможное положение «на себя»;



Внимание! Продольное пиление всегда осуществляется движением режущего блока по направлению от оператора.

- во время работы для эффективного отвода пыли из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник.



Внимание! Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.

СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок службы пилы - 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства;

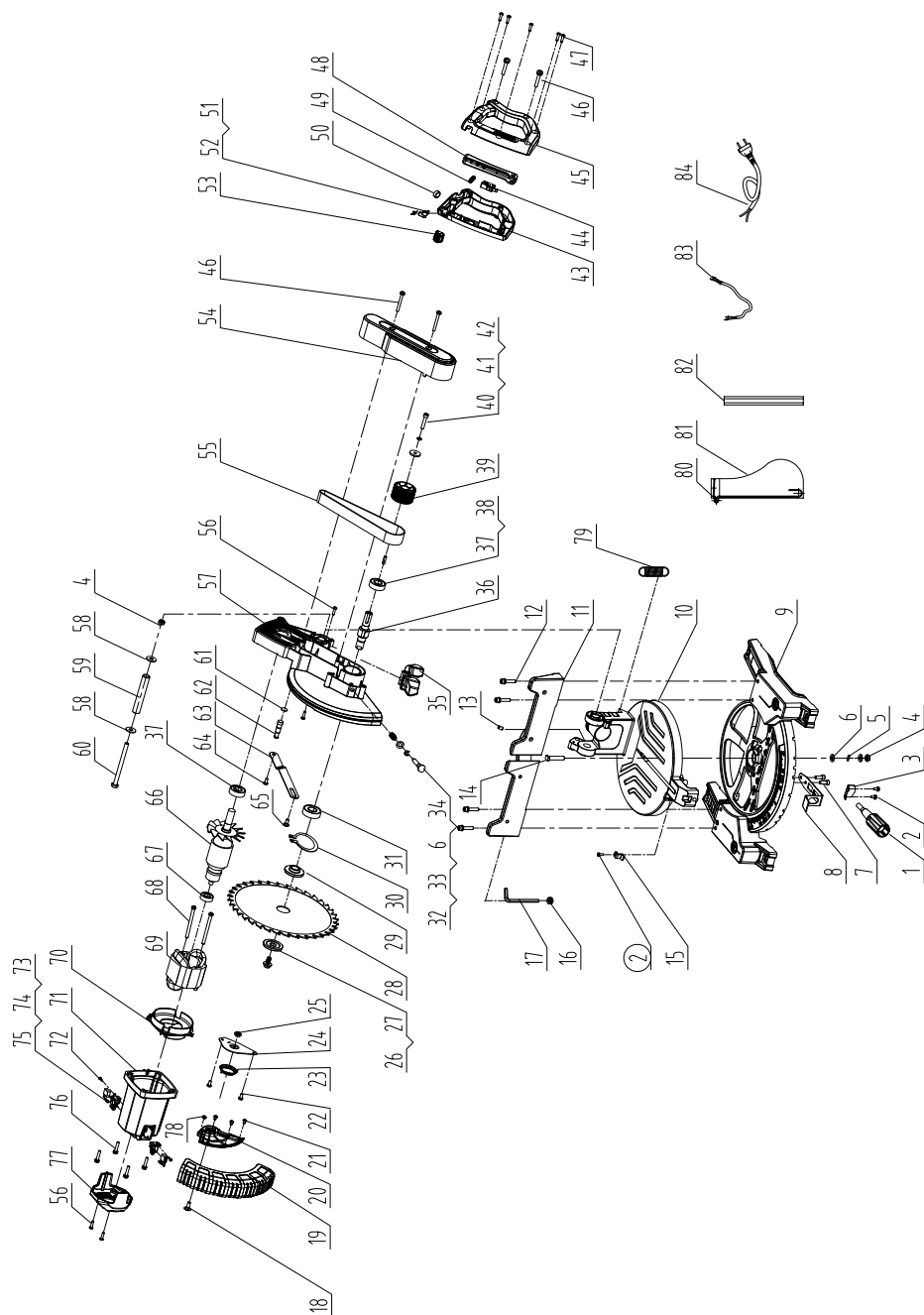
До начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35° С и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей, вынуть использованные щётки и заменить их новыми. Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря;
- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;
- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от +5 до +25° С, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;
- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью фиксатора. Закрепить поворотный стол фиксатором.
- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами. При полной выработке ресурса пилы необходимо её утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

Приложение

Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании



1	Рукоятка поворота	1	43	Рукоятка	1
2	Винт	3	44	Выключатель	1
3	Кронштейн	1	45	Рукоятка	1
4	Контргайка шестигранная	2	46	Винт	4
5	Шайба	1	47	Винт	1
6	Шайба плоская	3	48	Крышка выключателя	1
7	Винт	2	49	Пружина выключателя	1
8	Фиксатор рукоятка поворота	1	50	Фиксатор кабеля	1
9	Основание	1	51	Фиксатор	1
10	Стол поворотный	1	52	Пружина фиксатора	1
11	Кронштейн	1	53	Защита кнопки	1
12	Винт	4	54	Кожух ремня	1
13	Винт	1	55	Ремень	1
14	Винт	1	56	Винт	4
15	Указатель	1	57	Кожух	1
16	Фиксатор ключа	1	58	Шайба плоская	2
17	Ключ шестигранный	1	59	Штифт	1
18	Винт	1	60	Болт	1
19	Кожух защитный	1	61	Кольцо уплотнительное	1
20	Пластина крепёжная	1	62	Штифт	1
21	Винт	3	63	Рычаг	1
22	Винт	2	64	Винт	1
23	Пружина защитного кожуха	1	65	Винт	1
24	Кронштейн	1	66	Ротор	1
25	Контргайка шестигранная	1	67	Подшипник 629	1
26	Винт	1	68	Винт	2
27	Шайба пильного диска	1	69	Статор	1
28	Диск пильный	1	70	Защита статора	1
29	Фланец	1	71	Корпус статора	1
30	Кольцо стопорное	1	72	Винт	2
31	Подшипник 6203	1	73	Щёткодержатель	1
32	Штифт	1	74	Пружина щёткодержателя	1
33	Кольцо стопорное	1	75	Щётки	1
34	Пружина	1	76	Винт	4
35	Кожух задний	1	77	Крышка задняя корпуса	1
36	Вал	1	78	Контргайка шестигранная	1
37	Подшипник 6202	2	79	Пружина	1
38	Втулка	1	80	Мешок для сбора пыли	1
39	Шкив	1	81		1
40	Винт	1	82		1
41	Шайба	1	83		1
42	Винт	1	84	Вилка	1

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц со дня продажи. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания **BRATT** не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.

3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;

- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;

- по истечении срока гарантии;

- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.

- при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также - при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;

- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;

- при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных сред и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);

- при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);

- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- при механических повреждениях инструмента;

- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции).

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

О возможных нарушениях изложенных выше условий гарантийного обслуживания владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, кантовые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.

- естественный износ конических щетерной привода редуктора

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)

Инструкции, указанные в данном руководстве, не относятся к абсолютно всем ситуациям, которые могут возникнуть. Оператор должен осознавать, что контроль над практической эксплуатацией и соблюдение всех предосторожностей входит в его непосредственные обязанности.

С условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Покупатель _____

Телефон центрального сервисного центра: **+7 (342) 214-52-12 www.fdbrait.ru**

Производитель: ZHENGYANG TECHNOLOGY CO., LTD.

Адрес: No.558 Greatwall East Road, Economic Development Zone, Yongkang, Jinhua, Zhejiang, China, 321300

Телефон: 0086-579-89297705

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №1

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г. .)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №2

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г. .)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №3

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г. .)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №4

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изъят: _____ 20 ____ г. .)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

[illegible]

