



Тормозная жидкость класса DOT-4 предназначена для использования в гидроприводах тормозных систем и сцеплений автомобилей отечественного и зарубежного производства.

**Преимущества:**

**Безопасность.** Очень высокая температура сухого и влажного кипения, соответствующая максимальным температурам, возникающим в тормозных системах, не допускает появление паровой пробки.

**Стабильность характеристик.** Необходимое значение вязкости обеспечивается как при высоких, так и при низких температурах.

**Объем:**



**Защита.** Обеспечивает защиту от коррозии деталей тормозной системы, изготовленных из различных металлов: чугуна, алюминия, стали, меди, латуни и т.д. Не воздействует на резиновые детали уплотнений и шланги при длительном контакте.

**Соответствует требованиям:**

SAE J1704, ОАО «МАЗ», FMVSS 116 DOT 4.

**Типовые показатели:**

|                                                        |                                    |          |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------|----------|
| Вязкость кинематическая при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445                | <1,5     |
| Вязкость кинематическая при -40 °C, мм <sup>2</sup> /с | ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 | <1500    |
| Температура кипения сухой жидкости, °C                 | п.11.3                             | 257      |
| Температура кипения увлажненной жидкости, °C           | п.11.4                             | 158      |
| Водородный показатель (pH)                             | ASTM E 70                          | 7 – 11,5 |

**Применение:** гидроприводы тормозных систем и сцеплений автомобилей отечественного и зарубежного производства, в инструкции по эксплуатации которых рекомендовано применение жидкости класса DOT-4. Не оказывает отрицательного воздействия на детали тормозной системы и обладает высокой термической стабильностью. Совместима со всеми тормозными жидкостями классов DOT 3, DOT 4, Нева, Роса.