

**ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ И
КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Чтобы воспользоваться всем спектром возможностей машины и обеспечить безопасность работы, необходимо правильно ее эксплуатировать. Внимательно изучите настоящую инструкцию по эксплуатации, прежде чем приступить к работе с машиной. Надеемся, что работа с машиной будет удобной и эффективной в течение долгого времени. Храните данную инструкцию в надежном месте.

1. При каждом использовании машины соблюдайте основные правила безопасности, в том числе приведенные ниже.
2. Перед использованием машины прочтите все инструкции, включая, помимо прочего, данную инструкцию по эксплуатации. Кроме того, сохраните данную инструкцию по эксплуатации, чтобы при необходимости прочесть ее в любое время.
3. Используйте машину только после того, как убедитесь, что она соответствует правилам и стандартам безопасности, действующим в вашей стране.
4. Все защитные устройства должны находиться в надлежащем положении, когда машина готова к использованию или эксплуатируется.
Эксплуатация без указанных защитных устройств не допускается.
5. Машину должны эксплуатировать обученные операторы.
6. Для целей личной безопасности мы рекомендуем носить защитные очки.
7. Перед выполнением следующих действий отключите питание или отсоедините вилку машины от розетки.
 - 7-1 Пропревание нити в иглу, петлевое устройство, распределитель, а также при замене бобины.
 - 7-2 Замена части или частей иглы, прижимной лапки, игольной пластинки, петлевого устройства, распределителя, захватки ткани, предохранителя иглы, загигателя, выравнивателя и т. д.
 - 7-3 Ремонт.
 - 7-4 Уход с рабочего места или оставление рабочего места без присмотра.
8. Если вы допустили попадание масла, смазки и т. д., используемых в машине и устройствах, в глаза или на кожу или случайно проглотили такую жидкость, немедленно промойте пораженные участки и обратитесь к врачу.

9. Запрещается вмешательство в детали и устройства, находящиеся под напряжением, независимо от того, находится ли машина под напряжением.
10. Работы по ремонту, переоборудованию и регулировке должны выполняться только обученными специалистами или обученным персоналом. Для проведения ремонта можно использовать только рекомендованные запасные части.
11. Работы по общему техническому обслуживанию и проверке должны выполняться обученным персоналом.
12. Работы по ремонту и техническому обслуживанию электрических компонентов должны выполняться квалифицированными специалистами-электриками или под контролем и руководством специально обученного персонала. При обнаружении неисправности электрических компонентов немедленно остановите машину.
13. Перед выполнением работ по ремонту и техническому обслуживанию машины, оснащенной пневматическими частями, например, пневматическим цилиндром, необходимо отсоединить от машины воздушный компрессор и прекратить подачу сжатого воздуха. Такие работы должен выполнять специально обученный персонал при отсутствии сильных источников шума, таких как высокочастотные сварочные аппараты. Необходимо сбросить остаточное давление воздуха после отсоединения воздушного компрессора от машины.
Исключением являются только регулировка и проверка работоспособности, выполняемая обученными техническими специалистами; или
14. Периодическая очистка машины на протяжении всего периода использования.
15. Для обеспечения нормальной работы машины требуется заземление цепи электропитания. Машина не должна эксплуатироваться в условиях сильных источников шума, таких как высокочастотная сварка.
16. Вилку электропитания должны подключать специалисты-электрики.
Вилку электропитания необходимо подключать к заземленной розетке.

17. Машину разрешается использовать только по назначению. Использование не по назначению не допускается.
18. Модернизация или модификация машины должна проводиться в соответствии с правилами и стандартами безопасности. Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный в результате модернизации или модификации машины.

19. Предупреждающие указания отмечены двумя символами.



Опасность травмирования оператора или обслуживающего персонала.



Детали, требующие особого внимания

БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

 ОПАСНО	1. Во избежание поражения электрическим током не открывайте крышку распределительной коробки и не прикасайтесь к компонентам, установленным внутри электрической коробки.
 ОСТОРОЖНО	1. Во избежание травм ни в коем случае не эксплуатируйте машину со снятой крышкой ремня, предохранителем для пальцев или защитными устройствами. 2. Во избежание возможных травм, вызванных попаданием в машину, во время работы машины держите пальцы, голову и одежду подальше от маховика, клинового ремня и двигателя. Ничего не размещайте вокруг них. 3. Во избежание травм ни в коем случае не кладите руку под иглу при включении выключателя питания или эксплуатации машины. 4. Во избежание травм никогда не вставляйте пальцы в крышку нитепритягивателя во время работы машины. 5. Во время работы машины челнок вращается с высокой скоростью. Во избежание травм рук во время работы обязательно держите руки подальше от челнока. Кроме того, обязательно выключайте питание машины при замене бобины. 6. Во избежание возможных травм будьте осторожны и не допускайте попадания пальцев в машину при наклоне или подъеме головки машины. 7. Во избежание возможных несчастных случаев из-за резкого запуска машины ВЫКЛЮЧАЙТЕ питание машины при наклоне головки машины. 8. Если машина оснащена серводвигателем, он не будет издавать шума, пока машина находится в состоянии покоя. Во избежание несчастных случаев из-за резкого запуска машины обязательно ВЫКЛЮЧИТЕ питание машины. 9. Во избежание поражения электрическим током ни в коем случае не эксплуатируйте швейную машину с отключенным заземляющим проводом источника питания. 10. Во избежание несчастных случаев, связанных с поражением электрическим током или повреждением электрических компонентов, выключите выключатель электропитания перед подсоединением или отсоединением вилки питания.

МЕРЫ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ



ОСТОРОЖНО:

Во избежание неисправности и повреждения машины проверьте следующее.

- Прежде чем вводить машину в эксплуатацию в первый раз после настройки, тщательно очистите ее.
- Удалите пыль, скопившуюся во время транспортировки, и хорошо смажьте детали.
- Убедитесь, что вилка питания правильно подключена к источнику питания.
- Никогда не используйте машину, если тип напряжения отличается от указанного типа.
- Вращение машины происходит против часовой стрелки, если смотреть со стороны маховика. Не допускайте вращения в обратном направлении.

СОДЕРЖАНИЕ

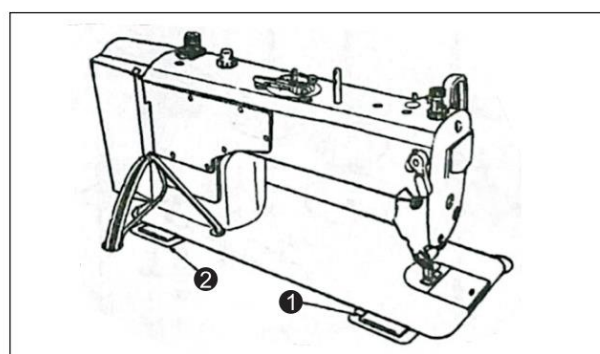
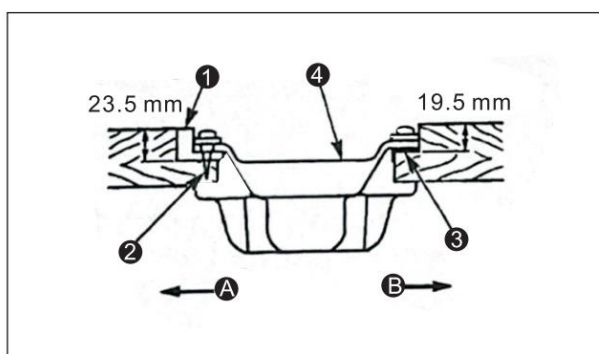
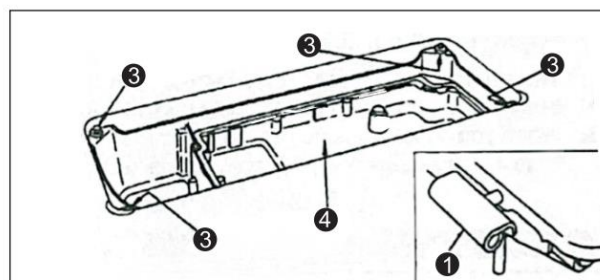
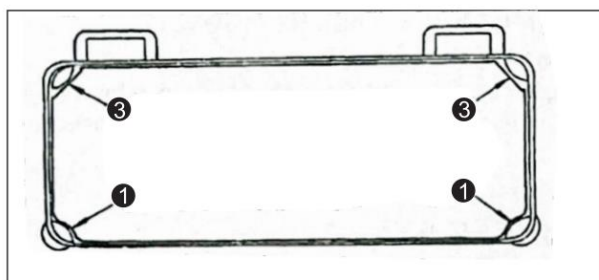
♦ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1
2.	УСТАНОВКА	1
3.	НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ КОЛЕНПОДЪЕМНИКА	2
4.	УСТАНОВКА БОБИНОДЕРЖАТЕЛЯ	2
5.	ЛИПИН	3
6.	СМАЗЫВАНИЕ	3
7.	НАСТРОЙКА КОЛИЧЕСТВА МАСЛА (ВСПЛЕСКИ МАСЛА) В ЧЕЛНОКЕ	4
8.	ФИКСАЦИЯ ИГЛЫ	5
9.	УСТАНОВКА БОБИНЫ В КОРПУС	6
10.	НАСТРОЙКА ДЛИНЫ СТЕЖКА	6
11.	НАДАВЛИВАНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (29–32 мм)	6
12.	РУЧНОЙ ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ	6
13.	НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ПЛАНКИ	7
14.	ПРОДЕВАНИЕ НИТИ СКВОЗЬ ГОЛОВКУ МАШИНЫ	7
15.	НАТЯЖЕНИЕ НИТИ	8
16.	ПРУЖИНА НИТЕПРЯГИТЕЛЯ	8
17.	НАСТРОЙКА ХОДА НИТЕПРЯГИТЕЛЯ	9
18.	НАСТРОЙКА ВРЕМЕННОГО ОТНОШЕНИЯ «ИГЛА—ЧЕЛНОК»	9
19.	ВЫСОТА ЗАХВАТКИ ТКАНИ	10
20.	НАКЛОН ЗАХВАТКИ ТКАНИ	10
21.	НАСТРОЙКА ИНТЕРВАЛА ПОДАЧИ	11
22.	ДАВЛЕНИЕ ПЕДАЛИ И ХОД ПЕДАЛИ	12
23.	НАСТРОЙКА ПЕДАЛИ	12
24.	РАБОТА ПЕДАЛИ	13
25.	МЕХАНИЗМ СШИВАНИЯ С ОБРАТНОЙ ПОДАЧЕЙ (ПУСК ОДНИМ КАСАНИЕМ)	13
26.	ЩЕТКА	13
27.	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ	14

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Модель для средних тканей	Модель для легких тканей	Модель для тяжелых тканей
Применение	Обычные ткани, легкие и средние ткани.	Обычные ткани, легкие ткани.	Средние и тяжелые ткани.
Скорость шитья	Макс. 5 000 об/мин	Макс. 4 000 об/мин	Макс. 3 500 об/мин
Максимальная длина стежка	4 мм		5 мм
Игла	DBx1#9–#11	DAx1#9–#11	DBx1#20–#23
Прижимная лапка с подсветкой	10 мм (стандарт) 13 мм (макс.)	9 мм (макс.)	10 мм (стандарт) 13 мм (макс.)
Смазочное масло	Defrix Oil № 10		

2. УСТАНОВКА



(1) Установка нижней защитной крышки

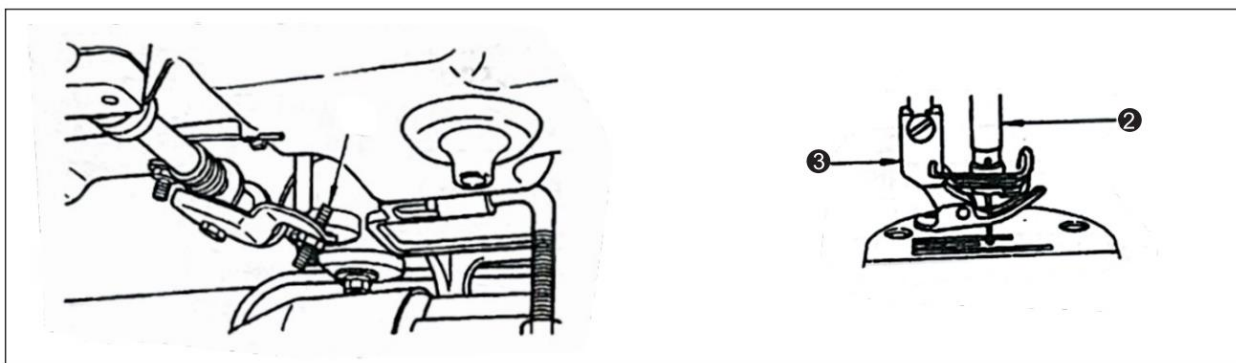
- 1) Масляный поддон должен опираться на четыре угла канавки стола машины.
- 2) Закрепите две резиновых седла ❶ со стороны А (со стороны оператора) с помощью гвоздей ❷, как показано на рисунке выше. Закрепите две опорные подушки ❸ со стороны В (на шарнирной стороне) с помощью клея на резиновой основе. Затем установите масляный поддон ❹ на фиксированные седла.
- 3) Вставьте шарнир ❶ в отверстие в платформе машины и прикрепите головку машины к резиновому шарниру стола, прежде чем положить головку машины на прокладках ❸ в четырех углах.

3. НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ КОЛЕНПОДЪЕМНИКА



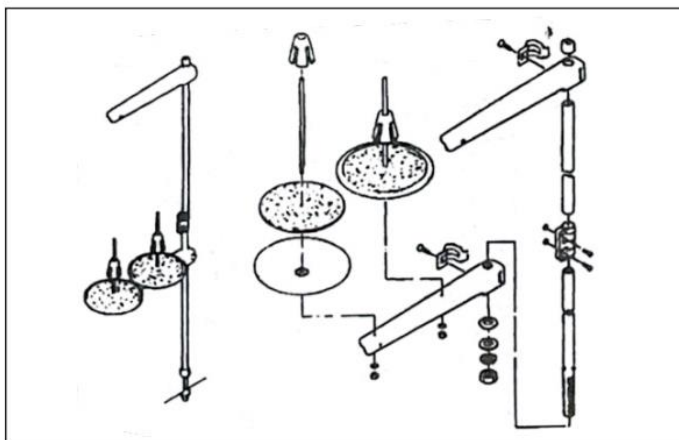
ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



- 1) Стандартная высота подъема прижимной лапки с помощью коленоподъемника составляет 10 мм.
- 2) Можно отрегулировать подъем прижимной лапки до 13 мм с помощью регулировочного винта коленоподъемника ❶ (макс. 9 мм для типа А).
- 3) Когда подъем прижимной лапки настроен на высоту более 10 мм, убедитесь, что нижний конец игольного стержня ❷ в самом нижнем положении не касается прижимной лапки ❸.

4. УСТАНОВКА БОБИНОДЕРЖАТЕЛЯ

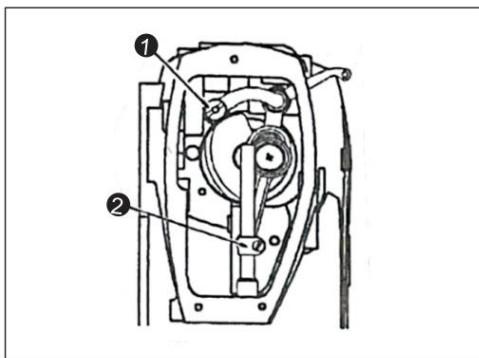


5. ЛИПИН



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



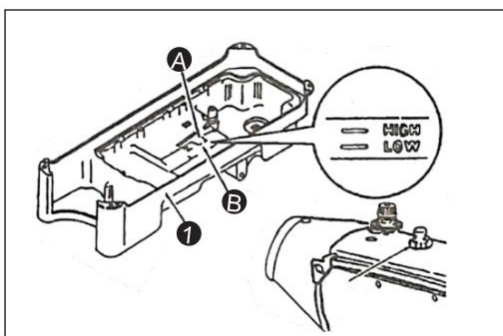
- 1) Наполните отверстие коленчатого вала нитепритягивателя **1** липином перед снятием маленького винта коленчатого вала нитепритягивателя **1**.
- 2) Перед демонтажем крепления игольной тяги ASM снимите маленький винт и наполните липином отверстие соединения игольного стержня ASM **2**.

6. СМАЗЫВАНИЕ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



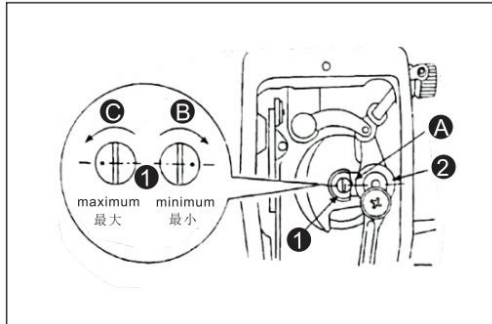
Информация о смазке

- 1) Наполните масляный поддон **1** машинным маслом до ВЕРХНЕЙ отметки **A**.
- 2) Когда уровень масла падает ниже НИЖНЕЙ отметки **B**, наполните масляный поддон указанным маслом.
- 3) Включив машину после заполнения масла, всплески масла можно заметить сквозь смотровое окно **2**, если оно было добавлено в необходимом объеме.
- 4) Обратите внимание на то, что количество всплескивающегося масла не связано с количеством масла для смазки.



При первом включении машины после настройки или после длительного периода простоя прогоните машину на скорости 3 000–3 500 об/мин в течение приблизительно 10 минут с целью обкатки.

Регулировка количества масла, подаваемого на детали лицевой пластины



- 1) Отрегулируйте количество масла, подаваемого на нитепритягиватель и эксцентрик игольного стержня **2**, поворачивая регулировочный штифт **1**.
- 2) Минимальное количество масла достигается в том случае, когда точка маркера **A** приближается к эксцентрику игольного стержня **2** поворотом регулировочного штифта в направлении **B**.
- 3) Максимальное количество масла достигается в том случае, когда точка маркера **A** переводится в положение, противоположное эксцентрику игольного стержня, посредством поворота регулировочного штифта в направлении **C**.

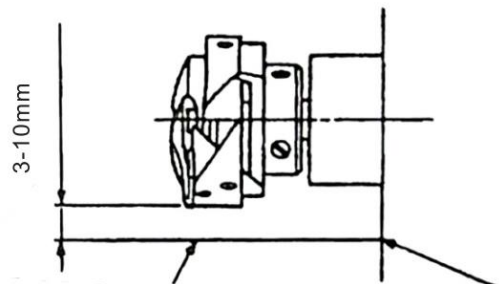
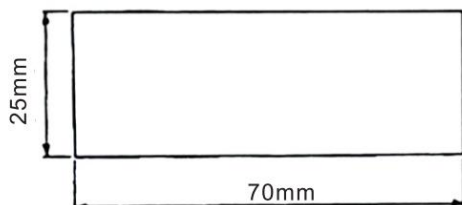
7. НАСТРОЙКА КОЛИЧЕСТВА МАСЛА (ВСПЛЕСКИ МАСЛА) В ЧЕЛНОКЕ



ВНИМАНИЕ:

Будьте особенно осторожны при работе с машиной, поскольку количество масла должно проверяться поворачиванием челнока на высокой скорости.

- ① Количество бумаги для проверки количества брызг масла
- ② Место для проверки количества (брызг) масла



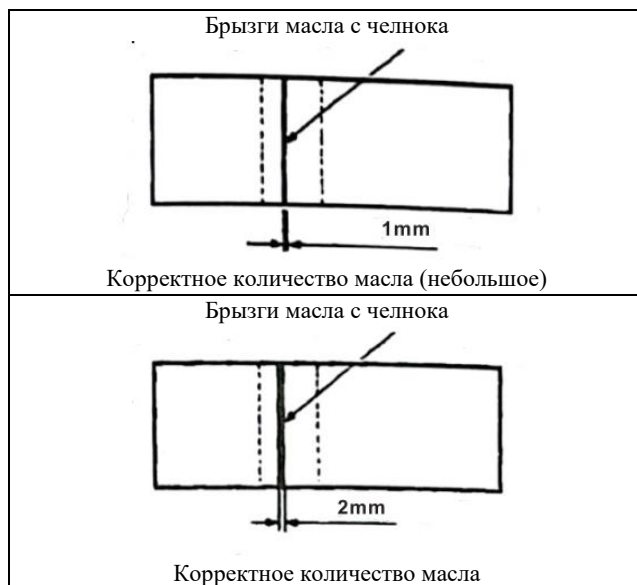
Бумага для проверки
количества брызг масла

Плотно прижмите бумагу
к поверхности стенки
рамы

※ Выполняя процедуру, описанную в пункте 2, снимите подвижную планку, не касаясь пальцами челнока.

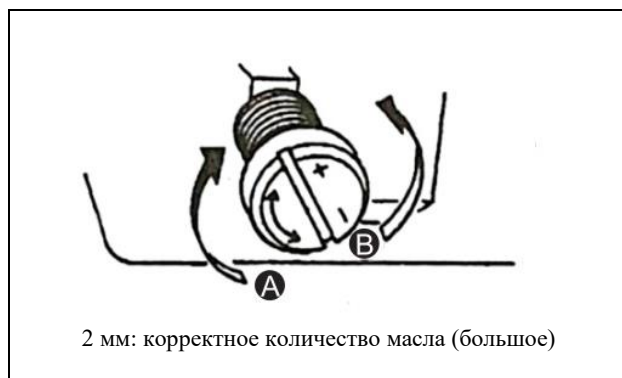
- 1) Если машина недостаточно прогрета для работы, прогоните машину на холостом ходу в течение приблизительно трех минут (умеренно прерывистая работа).
- 2) Положите бумагу для проверки количества масла (брызг масла) под челнок во время работы машины.
- 3) Убедитесь, что высота поверхности масла в резервуаре масла находится между отметками «ВЕРХНЯЯ» и «НИЖНЯЯ».
- 4) Проверка количества масла должна продолжаться 5 секунд (сверяйте время по часам).

Образец для демонстрации количества масла



- 1) Количество масла в образцах на левой стороне (1 мм) должно точно настраиваться согласно процессу шитья. Соблюдайте осторожность, чтобы не увеличить/уменьшить количества масла в челноке. Если масла слишком мало, челнок заклинит (челнок будет горячим). Если масла слишком много, на швейный материал могут попасть пятна масла.
- 2) Отрегулируйте количество масла в челноке таким образом, чтобы количество масла (брызги масла) не менялось при его трехкратной проверке (с использованием трех кусочков бумаги).

Настройка количества масла



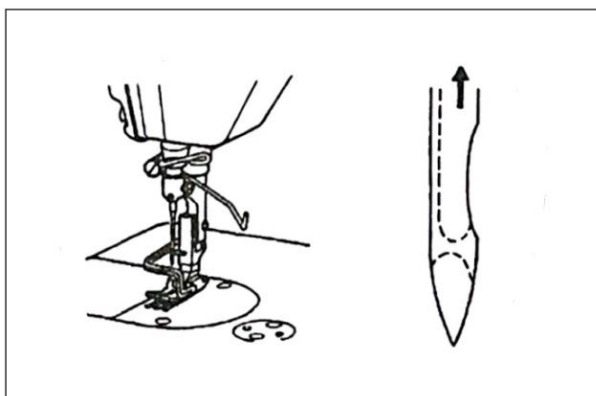
- 1) Вращение винта настройки количества масла (находится на передней втулке приводного вала челнока) в направлении «+» (в направлении **A**) увеличит количество масла (масляные пятна) в челноке. Вращение в направлении «-» (в направлении **B**) уменьшит количество масла.
- 2) Когда количество масла в челноке отрегулировано надлежащим образом с помощью регулирующего винта, прогоните машину вхолостую в течение приблизительно 30 секунд с целью проверки масла в челноке.

8. ФИКСАЦИЯ ИГЛЫ

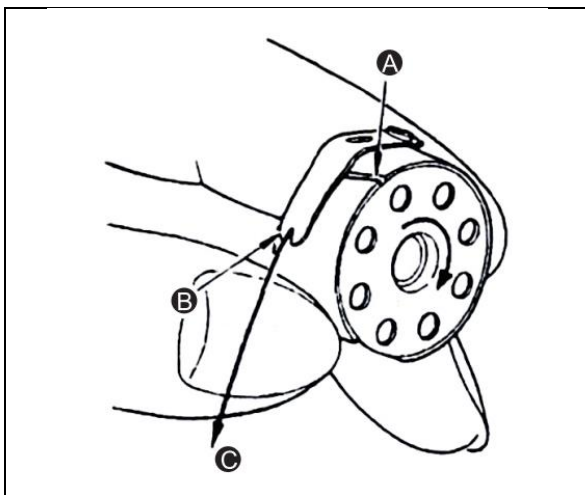


ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.

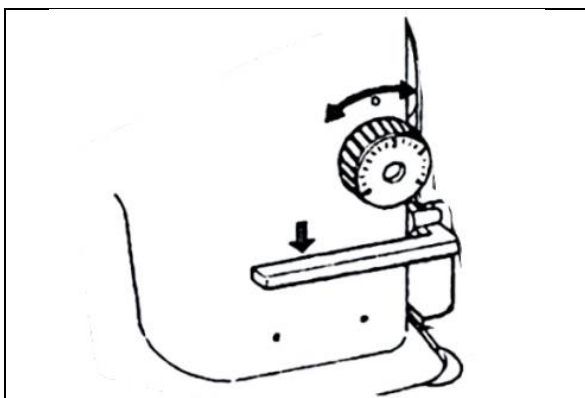


9. УСТАНОВКА БОБИНЫ В КОРПУС



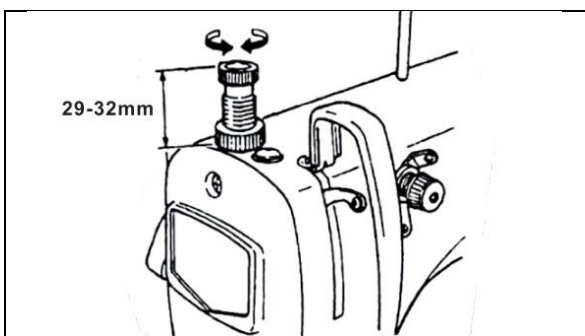
- 1) Пропустите нить сквозь прорезь для нити **A** и протяните нить в направлении **B**.
При этом нить пройдет под натяжной пружиной и выйдет из желобка **B**.
- 2) Проверьте, что бобина вращается в направлении стрелки при протягивании нити **C**.

10. НАСТРОЙКА ДЛИНЫ СТЕЖКА



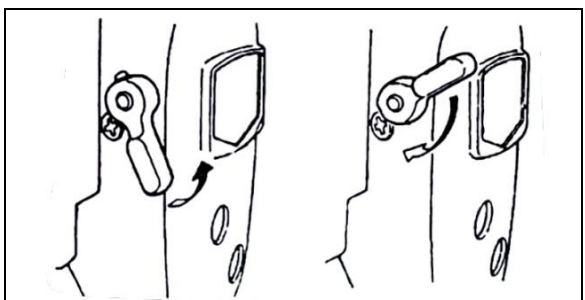
- 1) Поверните регулятор длины стежка ① в направлении стрелки и совместите желаемое значение с точкой маркера A на рычаге машины.
- 2) Калибровка шкалы в миллиметрах.
- 3) Если вы хотите уменьшить длину стежка, поверните регулятор длины стежка ①, одновременно нажимая рычаг подачи ② в направлении стрелки.

11. НАДАВЛИВАНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (29–32 мм)



- 1) Ослабьте гайку ②. При повороте регулятора прижимной пружины ① по часовой стрелке (в направлении A) давление прижимной лапки увеличится.
- 2) При повороте регулятора прижимной пружины против часовой стрелки (в направлении B) давление уменьшится.
- 3) После регулировки затяните гайку ②; регулятор пружины составляет от 33 до 36 мм (5 кг).
- 4) Для обычных тканей — стандартная высота прижимной лапки.

12. РУЧНОЙ ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ



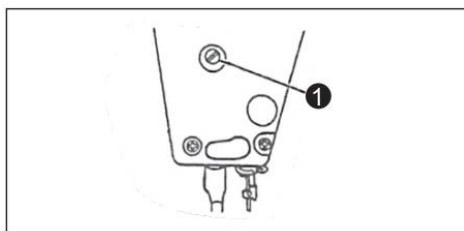
- 1) Чтобы остановить машину с поднятой прижимной лапкой, поверните рычаг ручного подъемного механизма в направлении A. 2) Прижимная лапка поднимется приблизительно на 55 мм и остановится. Прижимная лапка вернется в исходное положение, если повернуть рычаг ручного подъемного механизма вниз в направлении B. 3) С помощью коленоподъемника можно получить стандартный подъем прижимной лапки приблизительно на 10 мм и максимальный подъем приблизительно на 13 мм.

13. НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ПЛАНКИ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



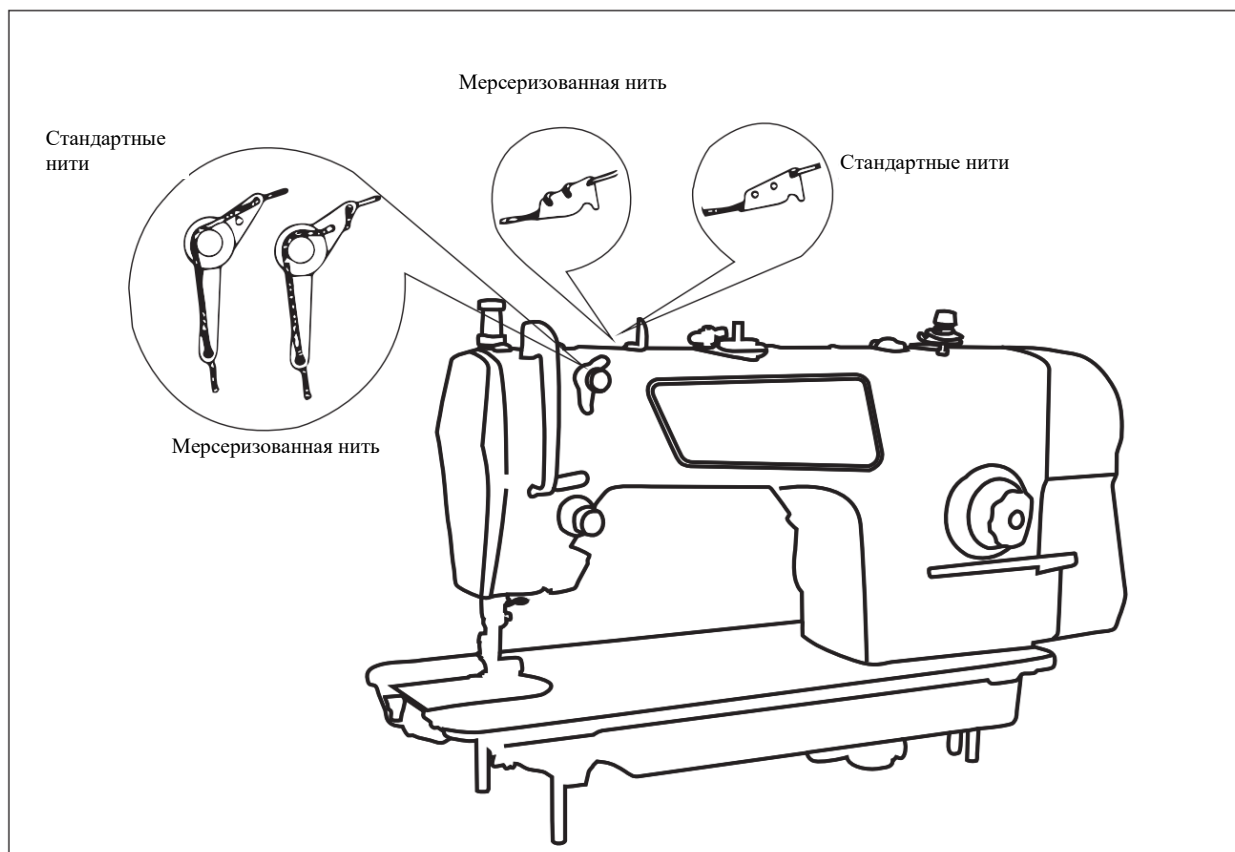
- 1) Ослабьте установочный винт **❶** и отрегулируйте высоту прижимной планки или угол прижимной лапки.
- 2) После настройки надежно затяните установочный винт **❶**.

14. ПРОДЕВАНИЕ НИТИ СКВОЗЬ ГОЛОВКУ МАШИНЫ

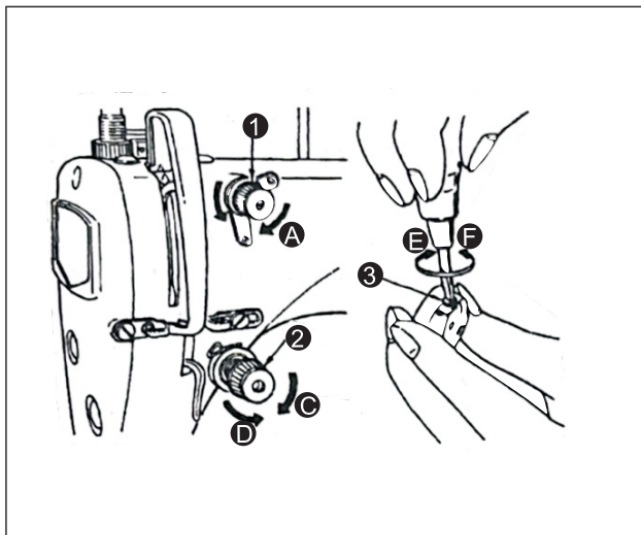


ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



15. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ



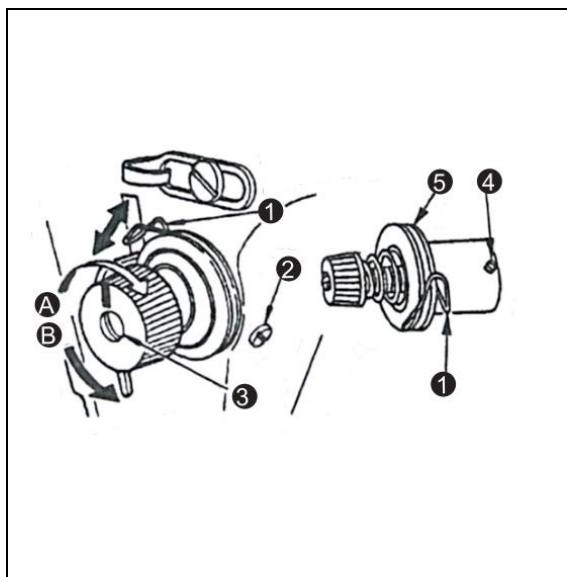
(1) Настройка натяжения нити в игле

- 1) При вращении гайки натяжения № 1 **1** по часовой стрелке (в направлении **A**) длина нити, остающейся в игле после обрезки, будет меньше.
- 2) При вращении гайки **1** против часовой стрелки (в направлении **B**) нить будет длиннее.
- 3) При вращении гайки № 2 **2** по часовой стрелке (в направлении **C**) натяжение нити увеличится.
- 4) При вращении гайки № 2 против часовой стрелки (в направлении **D**) натяжение нити уменьшится.

(2) Настройка натяжения нити в бобине

- 1) При вращении винта настройки натяжения **3** по часовой стрелке (в направлении **E**) натяжение нити в бобине увеличится.
- 2) При вращении винта **3** против часовой стрелки (в направлении **F**) натяжение нити в бобине уменьшится.

16. ПРУЖИНА НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ



(1) Изменение хода пружины нитепритягивателя **1**

- 1) Ослабьте установочный винт **2**.
- 2) При вращении ручки натяжения **3** по часовой стрелке (в направлении **A**) ход пружины нитепритягивателя увеличится.
- 3) При вращении ручки против часовой стрелки (в направлении **B**) ход пружины нитепритягивателя уменьшится.

(2) Изменение давления пружины нитепритягивателя **1**

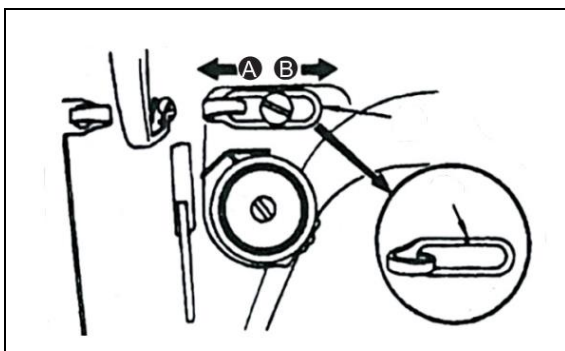
- 1) Ослабьте установочный винт **2** и устраните натяжение нити с помощью рычага **5**.
- 2) Ослабьте установочный винт **4**.
- 3) При вращении ручки натяжения **3** по часовой стрелке (в направлении **A**) давление пружины нитепритягивателя увеличится.
- 4) При вращении ручки **3** против часовой стрелки (в направлении **B**) давление пружины нитепритягивателя уменьшится.

17. НАСТРОЙКА ХОДА НИТЕПРЯГИТЕЛЯ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



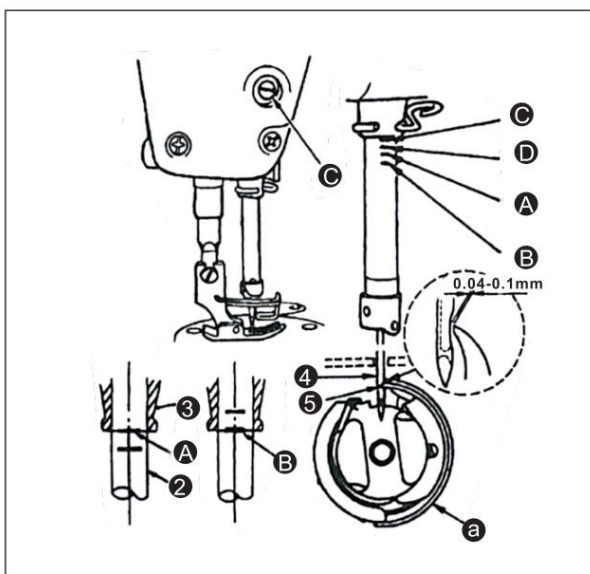
- 1) При шитье тяжелых материалов переместите направляющую нити ❶ влево (в направлении А), чтобы увеличить длину нити, которая тянется нитепритягивателем.
- 2) При шитье легких материалов переместите направляющую нити ❶ вправо (в направлении В), чтобы уменьшить длину нити, которая тянется нитепритягивателем.
- 3) Как правило, направляющая нити ❶ позиционируется таким образом, чтобы маркерная линия С проходила через центр винта.



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения травм, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины, и убедитесь, что двигатель полностью остановился.

18. НАСТРОЙКА ВРЕМЕННОГО ОТНОШЕНИЯ «ИГЛА—ЧЕЛНОК»



(1) Отрегулируйте интервал между иглой и челноком следующим образом:

1) Поверните маховик, чтобы переместить игольный стержень в самое низкое положение его хода, и ослабьте винт **1** (настройка высоты игольного стержня).

2) В случае использования иглы DB: совместите маркерную линию **A** на игольном стержне **2** с нижним концом нижней втулки игольного стержня **3** и затяните винт **1**.

В случае использования иглы DA: совместите маркерную линию **C** на игольном стержне **2** с нижним концом нижней втулки игольного стержня **1** и затяните винт **1**.
(настройка положения челнока **2**).

В случае использования иглы DB: ослабьте три установочных винта на челноке, поверните маховик и совместите маркерную линию B на поднимающемся игольном стержне с нижним концом нижней втулки игольного стержня **3**.

В случае использования иглы DA: ослабьте три установочных винта на челноке, поверните маховик и совместите маркерную линию D на поднимающемся игольном стержне с нижним концом нижней втулки игольного стержня **3**.

4) После выполнения настроек, указанных в предыдущих шагах, совместите острие челнока **5** с центром иглы **4**. Создайте зазор 0,04–0,1 мм (эталонное значение) между иглой и челноком и надежно затяните установочные винты на челноке.



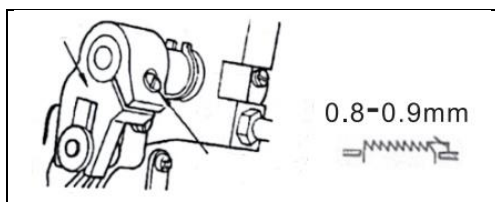
Если зазор между острием челнока и иглой меньше указанного значения, острие челнока будет повреждено. Если зазор больше, будут пропускаться стежки.

19. ВЫСОТА ЗАХВАТКИ ТКАНИ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



Для настройки высоты захватки ткани выполните следующие действия:

- ① Ослабьте винт **2** эксцентрика **1**.
- ② Сдвиньте рычаг механизма продвижения ткани вверх или вниз с целью настройки.
- ③ Надежно затяните винт **2**.

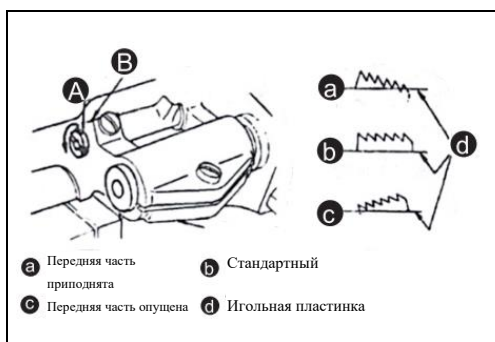
При недостаточном усилии зажима вилочная часть будет двигаться с затруднениями.

20. НАКЛОН ЗАХВАТКИ ТКАНИ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



- 1) Стандартный наклон (горизонтальный) захватки ткани достигается при совмещении маркерной точки **A** на рычаге механизма продвижения ткани с маркерной точкой **B** на шатуне подачи **1** (маркерная точка **B** наклоняет вал шатуна подачи на 90°, что является стандартом).
- 2) Чтобы наклонить захватку ткани передней частью вперед во избежание сморщивания, ослабьте установочный винт и поверните рычаг механизма продвижения ткани на 90° в направлении стрелки с помощью отвертки.

- 3) Чтобы наклонить захватку ткани передней частью вперед во избежание сморщивания, ослабьте установочный винт и поверните рычаг механизма продвижения ткани на 90° в направлении стрелки с помощью отвертки.



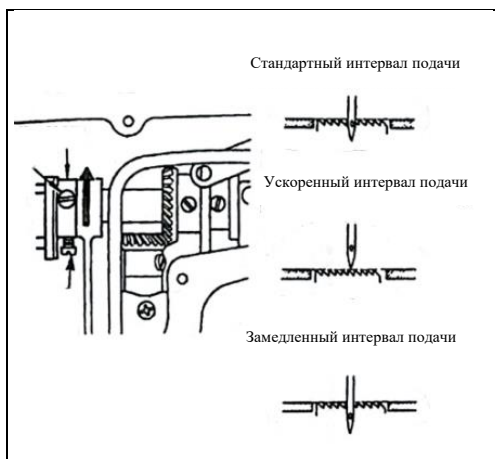
Каждый раз при настройке наклона захватки ткани высота захватки ткани будет изменяться. Поэтому после настройки необходимо проверять ее высоту.

21. НАСТРОЙКА ИНТЕРВАЛА ПОДАЧИ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения травм, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины, и убедитесь, что двигатель полностью остановился.



- 1) Ослабьте винты ② и ③ в эксцентриковом кулачке подачи ①, передвиньте эксцентриковый кулачок подачи в направлении стрелки или противоположном направлении и надежно затяните винт.
- 2) В случае стандартного регулирования выполните настройку таким образом, чтобы верхняя поверхность захватки ткани и верхняя точка ушка иглы находились на одном уровне с верхней поверхностью игольной пластинки, когда захватка ткани опускается ниже игольной пластинки.
- 3) Чтобы ускорить интервал подачи для предотвращения неравномерности подачи материала, передвиньте эксцентриковый кулачок подачи в направлении стрелки.
- 4) Чтобы замедлить интервал подачи для увеличения плотности стежков, передвиньте эксцентриковый кулачок подачи в направлении, противоположном направлению стрелки.



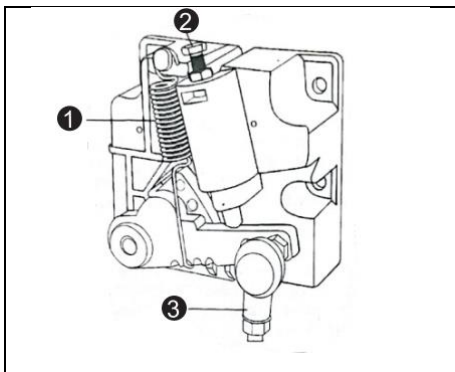
Будьте осторожны и не передвигайте эксцентриковый кулачок слишком далеко, поскольку это может привести к поломке иглы.

22. ДАВЛЕНИЕ ПЕДАЛИ И ХОД ПЕДАЛИ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



(1) Настройка давления для опускания передней части педали

- 1) Это давление можно изменить с помощью смены позиции пружины для настройки давления педали ❶.
- 2) Давление уменьшается, если загнуть пружину влево.
- 3) Давление увеличивается, если загнуть пружину вправо.

(2) Настройка давления для опускания задней части педали

- 1) Это давление можно изменить с помощью регулирующего винта ❷.
- 2) Давление увеличивается при ввинчивании винта.
- 3) Давление уменьшается при вывинчивании винта.

(3) Настройка хода педали

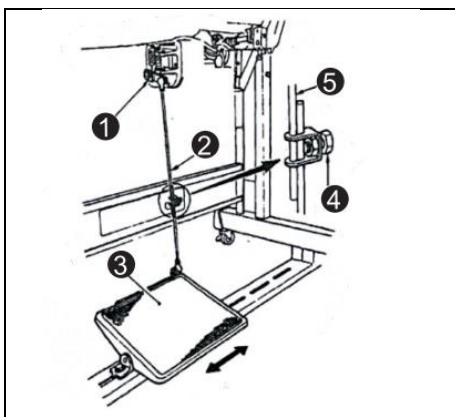
- 1) Ход педали увеличивается, когда в правое отверстие вставляется соединительный стержень ❸.

23. НАСТРОЙКА ПЕДАЛИ



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.



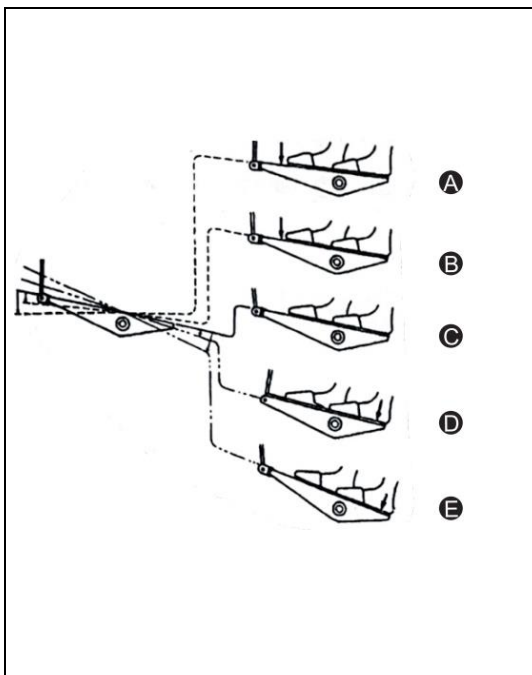
(1) Установка соединительного стержня

- 1) Переместите педаль ❸ влево или вправо (как указано стрелкой) таким образом, чтобы рычаг управления двигателем ❶ и соединительный стержень ❷ выпрямились.

(2) Настройка угла педали

- 1) Наклон педали можно свободно регулировать, изменяя длину соединительного стержня.
- 2) Ослабьте регулировочный винт ❹ и настройте длину соединительного стержня ❺.

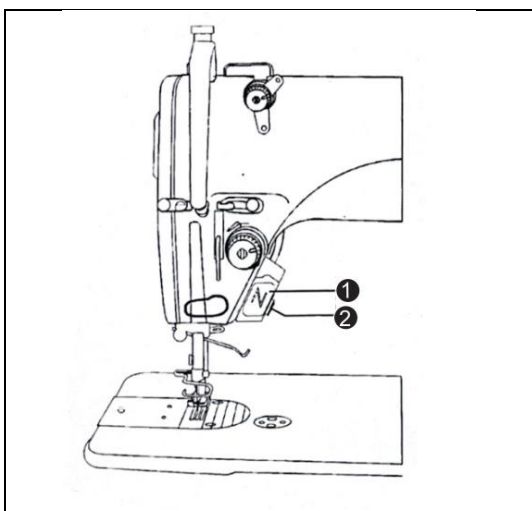
24. РАБОТА ПЕДАЛИ



(1) Работа педали заключается в следующих четырех шагах:

- 1) Машина шьет на низкой скорости, если слегка нажать переднюю часть педали **В**.
- 2) Машина шьет на высокой скорости, если сильнее отжать переднюю часть педали **А**.
(если было предварительно установлено автоматическое сшивание с обратной подачей, машина будет работать на высокой скорости после завершения сшивания с обратной подачей)
- 3) Машина останавливается (игла при этом находится или в верхнем, или в нижнем положении), если переместить педаль в исходное положение **С**.
- 4) Машина обрезает нить при полностью опущенной задней части педали **Е**.
Если машина оборудована автоматическим подъемником, потребуется дополнительный шаг между остановкой машины и шагом обрезания нити. Прижимная лапка поднимается, если слегка опустить заднюю часть педали **Д**, а при дальнейшем опускании задней части запускается обрезающий нить.

25. МЕХАНИЗМ СШИВАНИЯ С ОБРАТНОЙ ПОДАЧЕЙ (ПУСК ОДНИМ КАСАНИЕМ)



(1) Принцип работы

- 1) В момент нажатия кнопки **1** машина выполнит сшивание с обратной подачей.
- 2) Машина выполнит сшивание с обратной подачей в течение времени удерживания кнопки.
- 3) Машина возвращается в нормальный режим сшивания в момент отпускания кнопки.



ВНИМАНИЕ:

Выключите питание машины перед началом работы с целью предотвращения происшествий, которые могут быть вызваны внезапным пуском машины.

(2) Управление светодиодной подсветкой

- 1) При нажатии кнопки светодиодная подсветка включится.
- 2) Если потянуть кнопку, светодиодная подсветка выключится.