

## LUKOIL GEAR GL-4 80W-90

Минеральное трансмиссионное масло уровня API GL-4

### Спецификации

- API GL-4
- ZF TE-ML 02B/8/17A
- АВТОВАЗ

### Описание продукта

Высококачественное трансмиссионное масло для механических коробок передач и раздаточных коробок легковых, легких коммерческих и грузовых автомобилей.

### Область применения

Рекомендовано для применения в механических коробках передач и других узлах трансмиссий техники, требующих применения масел уровня свойств API GL-4 и класса вязкости SAE 80W-90.

Не рекомендуется для применения в дифференциалах с гипоидными передачами.

### Преимущества

#### НАДЕЖНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Оптимальный баланс базовых масел в сочетании с современным пакетом присадок помогают обеспечить высокий уровень эксплуатационных характеристик в широком интервале температур

#### СТАБИЛЬНАЯ ВЯЗКОСТЬ МАСЛА

Отличные вязкостно-температурные свойства на протяжении всего межсервисного интервала благодаря использованию высокоиндексных базовых масел

#### ВЫСОКИЕ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА

Усиленная защита компонентов трансмиссии и отличная совместимость с любым типом синхронизаторов за счет использования сбалансированного пакета присадок

Наименование продукта при заказе: Масло трансмиссионное, LUKOIL GEAR GL-4 80W-90, СТО 79345251-363-2023

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

| Наименование показателя                                | Метод испытания                     | Значение |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------|
| Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>                 | ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052 | 883      |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445                 | 16,1     |
| Динамическая вязкость при -26 °С, мПа·с                | ГОСТ 1929 / ASTM D2983              | 101 000  |
| Индекс вязкости                                        | ГОСТ 25371                          | 105      |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С               | ГОСТ 4333 / ASTM D92                | 234      |
| Температура застывания, °С                             | ГОСТ 20287 (метод Б)                | -30      |
| Трибологические характеристики:                        | ГОСТ 9490                           |          |
| -индекс задира, Н                                      |                                     | 533      |
| -нагрузка сваривания, Н                                |                                     | 3 700    |
| -диаметр пятна износа (392 Н), мм                      |                                     | 0,5      |