

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645

E-mail: ivannikov@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

офис 339, д. 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394026,

Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

14. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным при использовании станка является правильный его монтаж, подключение, сборка и регулировка. В таблице 4 представлены наиболее часто встречающиеся возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Обратитесь в сервис для ремонта
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратитесь в сервис для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Слишком длинный удлинительный шнур	3. Замените шнур на более короткий и убедитесь, что он отвечает требованиям п. 4.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшите усилие нажатия на заготовку (подачу) 2. Выключите станок и дайте ему возможность остыть до температуры окружающего воздуха
	2. Обрыв или повреждение обмотки.	2. Обратитесь в сервис для ремонта
4. Двигатель не перегревается, но останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	Возможно предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
5. Шлифовальный круг не имеет свободного вращения	1. Установлен несоответствующий станку шлифовальный круг	1. Установите на станок соответствующий круг.
	2. Неправильно установлены и отрегулированы подручник или скоба защитного экрана.	2. Правильно установите и отрегулируйте подручник или скобу защитного экрана (см. раздел 8.)
6. Шлифовальная лента не имеет свободного перемещения	Неправильно установлен и отрегулирован упор.	Правильно установите и отрегулируйте положение упора

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры заточного станка с шлифовальной лентой приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 10 %
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	190W S1, 250W S6 10%
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	2980
Рабочий инструмент	шлифовальный круг + шлифовальная лента
Размер шлифовального круга*, мм	150x20x32
Диаметр шпинделя, мм	12,7
Частота вращения шлифовального камня, об/мин	2980
Размер шлифовальной ленты, ширина x длина мм	50x686
Скорость движения шлифовальной ленты, м/мин	910
Масса (нетто/брутто), кг	7,2/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	410x340x215

*Шлифовальные круги с посадкой на 32 мм установлены через переходные втулки.

2.2. По электробезопасности станок соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

2.3. В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте станок к электрической сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все его пункты.

3.1.1. Ознакомьтесь с назначением, максимальными возможностями и устройством вашего станка.

3.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

3.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

3.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, засыпанным опилками или натертым воском.

3.1.5. Запрещается работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80 %. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг станка.

3.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

3.1.7. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался.

3.1.8. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

3.1.9. Одевайтесь правильно. При работе со станком не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

3.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на диэлектрическом коврике.

3.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.

3.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор); пыль от некоторых материалов, образующаяся при работе со станком, может вызывать аллергические осложнения. Запрещается с помощью этого станка обрабатывать заготовки из алюминия, латуни или меди.

3.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и не опирайтесь на работающий станок.

3.1.14. Контролируйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

3.1.15. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

3.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию станка отсоедините вилку шнура питания станка от розетки электросети.

3.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

3.1.18. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите вилку шнура питания от розетки электросети.

3.1.19. Перед первым включением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность установки станка.

ВНИМАНИЕ! Внимательно изучите информацию на наклейках и на упаковке станка.

3.1.20. Если вам что-то показалось ненормальным в работе станка, немедленно прекратите его эксплуатацию.

3.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию электрического шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от скручивания, нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

3.1.22. После запуска станка дайте ему поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок до выявления и устранения неисправности.

3.1.23. Не включайте станок, если рядом находятся легко воспламеняющиеся жидкости или газы.

3.1.24. Внимание!!! В случае отключения напряжения в электросети переведите выключатель в положение «выключено».

3.2. Дополнительные указания по безопасности

3.2.1. Не включайте станок с незакрепленным шлифовальным кругом и лентой. Обеспечивайте необходимое крепление и положение круга и ленты.

3.2.2. Используйте только соответствующие шлифовальные круги и ленты для предполагаемой операции.

3.2.3. Не включайте и не выключайте станок при не отведённой от круга (ленты) заготовке.

3.2.4. Не пытайтесь остановить вращение круга или движение ленты руками или какими-либо предметами.

3.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение обрабатываемой заготовки к опорам и направляющим.

3.2.6. Не форсируйте режим работы.

3.2.7. Не очищайте круги (ленты) и подручники от пыли руками - используйте щетку.

3.2.8. Перед использованием нового круга и ленты убедитесь в их исправности и соответствии характеристикам станка.

3.2.9. Руки не должны находиться в рабочей зоне шлифовального круга или ленты. Во избежание захвата и затягивания не удерживайте заготовку в рукавицах, если руки находятся ближе 15см от шлифовального круга или ленты.

3.2.10. Не допускайте попадания стружки и пыли на незащищенные поверхности тела.

3.2.11. Не допускайте скопления пыли на рабочем столе и на кожухе электродвигателя.

3.2.12. Не допускайте попадания смазочных материалов на выключатель.

3.2.13. К работе со станком допускаются лица, подготовленные к работе на шлифовальном станке.

3.2.14. Не работайте со станком, если принимаете лекарства или находитесь в утомленном или болезненном состоянии, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

Внимание: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашего станка.

Внимательно изучите информацию с техническими данными на электродвигателе станка.

4.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

Запрещается переделывать вилку шнура питания станка, если она не подходит к розетке электрической сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается станок, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить (услуга платная); замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр. Изменять длину шнура питания категорически запрещено! Используйте удлинители с заземляющим контактом соответствующей мощности.

4.2. Требования при обращении с электродвигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте кожух электродвигателя от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите станок. Отсоедините вилку шнура питания станка от розетки электросети и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу станка. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этого станка необходимо достаточное поперечное сечение подводных проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединён станок и вилкой штепсельного разъёма станка. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к станку через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашего станка.

Таблица 2

Длина подводных проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15 м	0,5 мм ²

Предупреждение: Станок должен быть заземлен через розетку с заземляющим контактом.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия «безусловной гарантии» вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёме и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне, гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке), или в гарантийном талоне, или их несоответствие;

- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;

- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);

- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;

- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел, например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;

- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;

- неисправности, возникшие вследствие перегрузки или заклинивание двигателя, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора), первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети, напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;

- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);

- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

Замените шлифовальный круг и шлифовальную ленту новыми сразу, как только заметите, что они изношены или повреждены.

11.1.2. По окончании работы отключите вилку шнура питания станка от розетки электросети.

11.1.3. Очистите станок от абразивной пыли и грязи сжатым воздухом или щёткой-смёткой, или чистой ветошью. Не используйте для очистки деталей станка растворители и нефтепродукты.

11.1.4. Очистите защитный экран, подручник, упор и рабочее место вокруг станка.

11.1.5. Периодически проверяйте затяжку всех резьбовых соединений станка и, при необходимости, затягивайте все ослабленные соединения.

11.2. Замена шлифовального круга (Рис. 2, 3)

11.2.1. В процессе работы шлифовальный круг (3) постепенно расходится, поэтому по мере необходимости его необходимо заменять. Также, при необходимости, на место шлифовального круга (3) одной зернистости может быть установлен шлифовальный круг (3) другой зернистости.

11.2.2. Отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети.

11.2.3. Демонтируйте защитный кожух (4).

11.2.4. Удерживая гайки на кожухе (29), вывинтите винты наружного защитного кожуха (4).

11.2.5. Снимите внешний защитный кожух (4).

11.2.6. Открутите и снимите гайку (28) со шпинделя (30).

11.2.7. Снимите внешний фланец (27) и шлифовальный круг (3) с прокладками из плотной бумаги (картона).

11.2.8. Очистите и проверьте состояние кожухов (4 и 29), шпинделя (30), внешнего фланца (27) и внутреннего фланца (31) на наличие механических повреждений и т.п. Поврежденные детали необходимо заменить. Запрещается эксплуатация станка с поврежденными или изношенными узлами и деталями.

11.2.9. Установка шлифовального круга (3) производится в обратной последовательности.

Перед установкой шлифовального круга (3) внимательно осмотрите его. На нем не должно быть повреждений, трещин и сколов. Запрещается установка шлифовальных кругов, рассчитанных на скорость вращения ниже, чем заявленная скорость вращения шпинделя в технических характеристиках вашего станка (см. таблицу 1). Запрещается установка кругов других типов, не предназначенных для работы на этом станке.

11.3. Хранение и транспортировка

11.3.1. Храните станок в сухом помещении, оградив от воздействия прямых солнечных лучей.

11.3.2. Не храните станок в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.

11.3.3. Для транспортировки станка на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключающую повреждение станка и его компонентов в процессе транспортировки.

11.4. Утилизация.

11.4.1. Станок и его комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедший из строя инструмент в бытовые отходы!

11.5. Критерии предельного состояния.

Критериями предельного состояния станка считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния пыльного станка являются:

- глубокая коррозия и трещины на поверхностях корпуса;
- чрезмерный износ или повреждение двигателя.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Станок заточной модели КОРВЕТ 55-150 Зав. № _____ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации. Полную информацию о сертификате/декларации соответствия или копию сертификата/декларации на товар (если товар подлежит обязательной сертификации/декларированию) покупатель всегда может получить у непосредственного продавца, а также на официальном сайте Росаккредитации <https://fsa.gov.ru/>.

“ _____ ” 202 г. “ _____ ” 202 г.
 (дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)
 Дата продажи “ _____ ” 202 г. _____
 (подпись продавца) (штамп магазина)

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет 36 месяцев с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает «безусловную гарантию» на первые 12 месяцев, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приемке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в неавторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

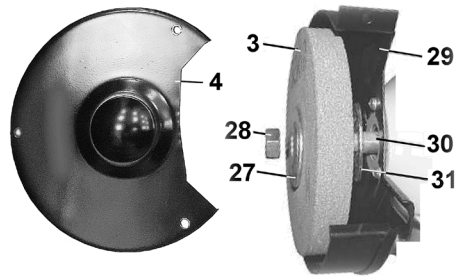


Рис. 3

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит (Рис. 1, таблица 3):

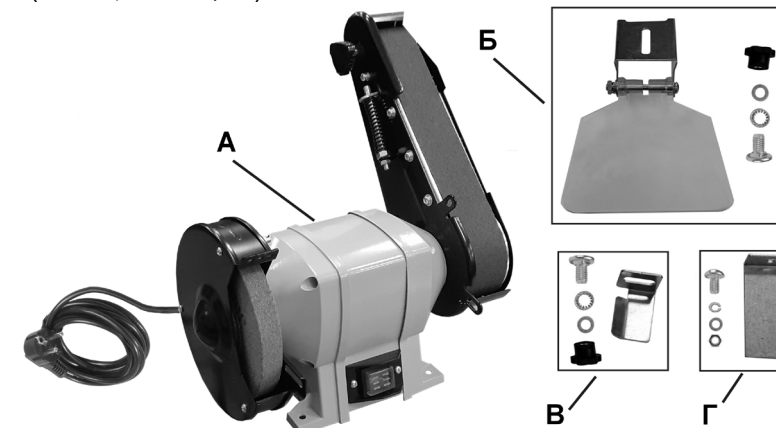


Рис. 1

Таблица 3

Наименование	Количество
А. Станок заточной	1 шт.
Б. Экран защитный со скобой в сборе с комплектом крепления	1 шт.
В. Подручник с комплектом крепления	1 шт.
Г. Упор с комплектом крепления	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

6. РАСПАКОВКА

Откройте упаковку, извлеките станок и все комплектующие детали. Проверьте комплектность станка.

7. УСТРОЙСТВО СТАНКА

Станок состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис. 2):

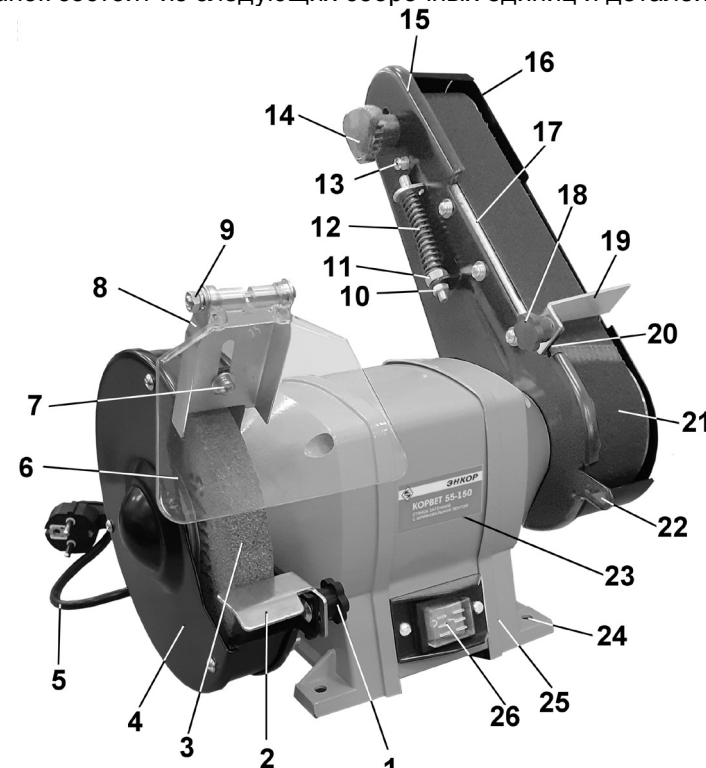


Рис. 2

1. Винт крепления подручника
2. Упор рабочий (подручник)
3. Круг шлифовальный
4. Кожух защитный
5. Шнур питания
6. Экран защитный
7. Винт крепления защитного экрана
8. Скоба
9. Винт фиксации защитного экрана
10. Гайка
11. Гайка
12. Пружина натяжителя
13. Винт регулировочный траектории шлифленты
14. Винт фиксации положения шлифленты
15. Кожух внутренний
16. Кожух наружный съёмный
17. Стол шлифовальной ленты
18. Винт крепления упора
19. Упор
20. Проушина крепления упора (верхняя)
21. Лента шлифовальная
22. Проушина крепления упора (нижняя)
23. Станок заточной
24. Отверстие крепления заточного станка
25. Основание
26. Выключатель

8. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА (Рис. 2)

Внимание! Во время сборки вилка шнура питания должна быть отключена от розетки электросети.

8.1. Установка и регулировка рабочего упора (подручника) шлифовального круга.

8.1.1. Установите подручник (2), используя элементы крепления, как показано на Рис. 2. Перед установкой подручника (2) установите на болт шайбу из комплекта поставки.

8.1.2. Со временем в процессе работы круг (3) расходится, его диаметр уменьшается. Поэтому необходимо периодически производить регулировку зазора между подручником (2) и шлифовальным кругом (3). Зазор между рабочей поверхностью шлифовального круга (3) и краем подручника (2) должен быть меньше половины толщины заточиваемого инструмента, но не более 3 мм.

Если диаметр шлифовального круга (3) уменьшился до таких значений, при которых второе условие не выполняется, то необходимо заменить шлифовальный круг (3) (см. раздел 11.).

8.1.3. Переместите подручник (2) на соответствующее расстояние от шлифовального круга (3). Для этого ослабьте его фиксацию и переместите подручник (2) в новое положение, обеспечивая необходимый зазор между подручником (2) и шлифовальным кругом (3). Зафиксируйте подручник (2) в новом положении.

8.1.4. После сборки и регулировки убедитесь в свободном вращении шлифовального круга (3), провернув его на несколько оборотов рукой.

8.2. Установка и регулировка защитного экрана

8.2.1. Установите защитный экран (6) в сборе со скобой (8), как показано на Рис. 2. Под шляпку винта (7) подложите шайбу, а под гайку - пружинную шайбу (гравер) из комплекта поставки.

8.2.2. Со временем, в процессе работы диаметр шлифовального круга (3) уменьшается. Поэтому необходимо периодически производить регулировку зазора между скобой (8) и шлифовальным кругом (3). Зазор между рабочей поверхностью шлифовального круга (3) и краем скобы (8) не должен превышать 3 мм. Данным зазором обеспечивается защита оператора от искр и крупных частиц абразива.

8.2.3. Ослабьте крепления скобы (8). Переместите скобу (8) в сборе с защитным экраном (6) на соответствующее расстояние от шлифовального круга (3).

8.2.4. Винтом (7) надёжно закрепите положение скобы (8) в сборе с защитным экраном (6) в новом положении.

8.2.5. После сборки и регулировки убедитесь в свободном вращении шлифовального круга (3), провернув его на несколько оборотов рукой.

8.3. Установка и регулировка упора шлифовальной ленты

8.3.1. Как показано на Рис. 2, упор (19) установите и закрепите на верхней проушине (20) или нижней проушине (22) внутреннего кожуха (15) ленточно-шлифовального узла. При установке между проушиной и упором (19) установите зубчатую шайбу.

8.3.2. Каждый раз после установки другой шлифовальной ленты (21) необходимо произвести регулировку положения упора (19) относительно шлифовальной ленты (21). Зазор между рабочей поверхностью шлифовального круга (3) и краем упора (19) должен быть меньше половины толщины обрабатываемой заготовки, но не более 2 мм.

9. МОНТАЖ

Установите станок на ровной и устойчивой поверхности верстака и надёжно закрепите его через специальные отверстия (24), Рис. 2, с помощью болтовых соединений (не входят в комплект поставки).

Исключите возможность контакта шнура питания с вращающимся шлифовальным кругом (3) и шлифовальной лентой (21).

10. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ, Рис. 2

На вашем заточном станке в условиях завода-изготовителя установлен, отрегулирован и закреплён шлифовальный круг (3). Однако, после транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ крепление, регулировка и целостность шлифовального круга (3) может нарушиться. Перед вводом в эксплуатацию настоятельно рекомендуем (не включая станок в электрическую сеть питания) проверить целостность и надёжность крепления шлифовального круга (3).

Категорически запрещается включать заточный станок с шлифовальным кругом, имеющим сколы, трещины, или с любыми другими дефектами, а также не закреплённым или плохо закреплённым шлифовальным кругом (3).

Внимание: при регулировке, обслуживании или замене шлифовального круга (3) будьте крайне внимательны и осторожны и помните, что шлифовальные круги - очень хрупкие изделия, не выдерживающие удары твёрдыми и острыми предметами.

Внимание: новый (установленный или переустановленный) шлифовальный круг на вашей заточной машине может иметь незначительное биение, которое при необходимости рекомендуем устранять методом его переустановки (возможно в несколько приёмов) или его правки удобным для вас методом. Установка шлифовального круга требует особого внимания и некоторых навыков.

Шпиндель, переходная втулка и внутренний фланец изготовлены как отдельные детали, поэтому обратите внимание на установку деталей крепления шлифовального круга без перекосов. Если после установки шлифовального круга (3) наблюдается биение более 0,3мм, повторяйте установку до устранения биения. Для этого проверните (приблизительно на 10°÷15°) шлифовальный круг (3) относительно фланцев без перекосов и надёжно закрепите. Повторяйте переустановку до требуемых результатов.

Примечание: С методами и приёмами правки (алмазной и безалмазной) и зачистки при загрязнении или засаливании шлифовального круга (3) необходимо ознакомиться в справочной и учебной литературе.

К работе со станком допускаются подготовленные и имеющие опыт работы с заточными металлообрабатывающими и шлифовальными деревообрабатывающими станками лица. Приступая к выполнению работ на станке, необходимо изучить руководство по эксплуатации и устройство станка, чётко знать назначение каждого органа управления станка.

Внимание: Никогда не перегружайте и не перегревайте двигатель станка, соблюдайте режим работы станка, см. технические данные или наклейку на станке (шильдик).

10.1. Пуск станка (Рис. 2)

10.1.1. Убедитесь, что станок правильно собран, отрегулирован и надёжно закреплён.

10.1.2. Проверьте, чтобы двухпозиционный выключатель (26) был в положении «О». В противном случае переведите его в положение «О».

10.1.3. Подключите вилку шнура питания (5) станка к розетке электросети.

10.1.4. Включение станка выполняется переводом выключателя (26) в положение «I».

10.1.5. Шлифовальный круг (3) и шлифовальная лента (21) начнут вращение/движение. Дождитесь максимальной частоты вращения шлифовального круга (3).

10.1.6. Выключение станка выполняется переводом выключателя (26) в положение «О». Частота вращения шлифовального круга (6) будет уменьшаться до полной остановки.

Запрещается тормозить шлифовальный круг (3) или шлифовальную ленту (21) какими-либо предметами.

Внимание! Всегда контролируйте положение выключателя (26), если вы не работаете со станком, или произошло отключение от электросети, или исчезла подача электрического тока. Немедленно переведите выключатель (26) в положение «О», так как при подаче электрического тока к станку, если выключатель (26) находится в положении «I», шлифовальный круг (3) и шлифовальная лента начнут своё вращение/ движение, что может стать причиной несчастного случая или поломки станка.

По завершению работы переведите выключатель (26) в положение «О» и отключите вилку шнура питания (5) станка от розетки электросети.

Внимание! Прежде чем включать станок, убедитесь в том, что вращению шлифовального круга (3) и шлифовальной ленты (21) ничто не мешает, и все элементы конструкции станка надёжно закреплены.

10.2. Заточка с помощью шлифовального круга (Рис. 2)

10.2.1. С помощью вашего станка можно производить заточку режущего инструмента вращающимся в вертикальной плоскости шлифовальным кругом (3). Существует множество методов и способов заточки различных инструментов. Для каждого инструмента необходимо дополнительно изучить методы заточки. Методы заточки сверл требуют некоторого опыта, поэтому, изучив один из методов, потренируйтесь сначала при выключенном станке. Обязательно сохраняйте угол оригинальной режущей кромки

10.2.2. Следите за тем, чтобы защитный экран (6) находился в исправном состоянии и защищал от абразивной пыли и металлических опилок.

10.2.3. Учитывайте направление вращения шлифовального круга (3).

10.2.4. Отрегулируйте положение скобы (8) с защитным экраном (6) и подручника (2) (см. раздел 8.).

10.2.5. Включите станок (см. п. 10.1.), дождитесь, пока шлифовальный круг (3) и шлифовальная лента (21) разовьют максимальную частоту вращения/движения.

10.2.6. Надёжно удерживайте затачиваемый инструмент, оперев его на подручник (2), исключая контакт рук с шлифовальным кругом (3), а также исключая попадание на них искр, абразивной пыли, металлических опилок.

10.2.7. Подавать затачиваемый инструмент следует только к рабочей поверхности шлифовального круга (3). Запрещена работа боковыми (торцовыми) поверхностями шлифовального круга (3).

10.2.8. Не нажимайте слишком сильно затачиваемым инструментом на шлифовальный круг (3). Усилие подачи не должно уменьшать частоту вращения шлифовального круга (3). Станок работает лучше без приложения больших усилий.

10.2.9. Во время работы станка не перегревайте затачиваемый инструмент, периодически охлаждайте его.

10.3. Шлифовальные работы с помощью шлифовальной ленты (Рис. 2)

10.3.1. Не прижимайте слишком сильно заготовку к шлифовальной ленте (21). Станок работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку. Упор (19) фиксирует положение заготовки во время обработки. При выполнении любого шлифования заготовка должна плотно прилегать к упору (19) и к столу шлифовальной ленты (17). Во время работы будьте крайне внимательны, берегите руки.

10.3.2. Наилучшие результаты обработки получают при правильной подборе зернистости шлифовальной ленты (21) к обрабатываемому материалу и правильных приемах проведения шлифовальных операций.

10.3.3. Перед заменой шлифовальной ленты (21) вилку шнура питания (5) отсоедините от розетки электропитания.

10.3.4. Демонтируйте наружный кожух (16) станка, открутив три крепежных винта.

10.3.5. Максимально выкрутите регулировочный винт (13), контргайку оставьте на прежнем месте. Ослабьте винт фиксации (14). Преодолевая усилия пружины (12) винт фиксации (14) переместите и закрепите в нижнем положении.

10.3.6. Снимите шлифовальную ленту (21), возможно с прокручиванием её по траектории движения.

10.3.7. С внутренней стороны шлифовальной ленты (21) стрелкой показано направление движения, в соответствии направления стрелки установите новую шлифовальную ленту (21).

ВНИМАНИЕ: При установке шлифовальной ленты (21) обязательно соблюдайте направление, указанное стрелкой, это связано с направлением клеевого шва, в противном случае во время работы шлифовальная лента (21) может порваться, а это опасно.

10.3.8. Ослабьте положение винта фиксации (14). Под действием пружины (12) шлифовальная лента (21) должна натянуться. Вкрутите на прежнее место (до контргайки) регулировочный винт (13). Поддерживая рукой верхний ролик с шлифовальной лентой (21) в крайнем верхнем горизонтальном положении, закрепите винт фиксации (14).

10.3.9. Вручную продвигайте шлифовальную ленту (21). Если при этом шлифовальная лента меняет прямолинейную траекторию, то необходимо вручную, продвигая шлифовальную ленту (21) закручивая или выкручивая винт (13), произвести регулировку траектории шлифовальной ленты (21), так, чтобы она проходила по центру роликов.

Вращение регулировочного винта (13) против часовой стрелки перемещает шлифовальную ленту (21) в направлении наружного кожуха (16), по часовой стрелке внутрь в направлении корпуса заточного станка (23). Перед вкручиванием регулировочного винта (13) необходимо немного ослабить винт фиксации (14) ~ ¼ оборота. После окончания регулировки траектории шлифовальной ленты (21) надёжно закрепите винт фиксации (14).

10.3.10. Установите и закрепите наружный кожух (16).

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от источника электрического тока (вилка шнура питания отсоединена от розетки электрической сети).

11.1. Общее обслуживание

11.1.1. Продолжительная эксплуатация станка с изношенным или повреждённым шлифовальным кругом и шлифовальной лентой приводит к снижению производительности работы и может стать причиной перегрузки двигателя.