



Gold-Fix

Технический паспорт серии 3400

Система Аксиальных Фитингов Для Ре-Х И Ре-Х/Al/Ре-Х Труб

Содержание

ОПИСАНИЕ	3
ПРЕИМУЩЕСТВА	3
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ	5
СОВМЕСТИМЫЕ ТРУБЫ	5
НОРМАТИВЫ	6
ДИАМЕТР ТРУБЫ - ЗЕНКОВКИ И ПРЕСС-ГОЛОВКИ	7
СЕРТИФИКАЦИЯ	7
ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ	8
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА	9

GOLD-FIX (СЕРИЯ 3400)

Система Аксиальных Фитингов Для РЕ-Х И РЕ-Х/АІ/РЕ-Х Труб

Gold-Fix



ОПИСАНИЕ

Аксиальные пресс-фитинги серии 3400 GOLDFIX используются для подвода холодной и горячей воды в сантехнических системах, системах радиаторного и лучистого отопления, системах лучистого охлаждения, установках сжатого воздуха, оборудования для транспортировки химических веществ или нефтепродуктов (после проверки техническим отделом General Fittings).

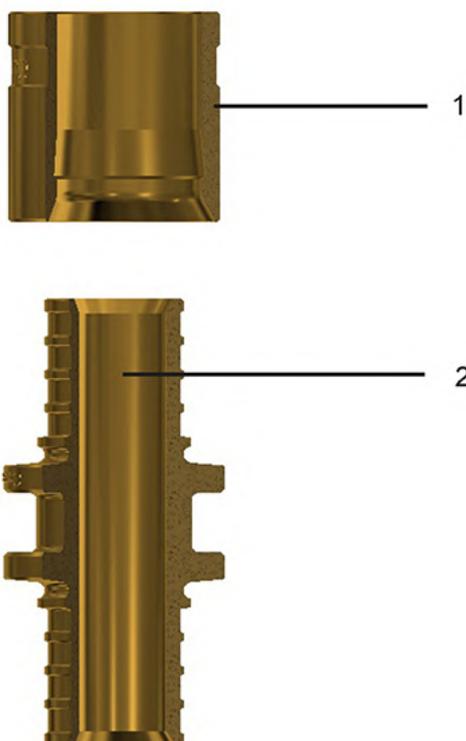
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комплексная гамма
- Единая система для питьевой воды и отопления
- Эффективная установка: возможность создания серийных и кольцевых трубопроводов с настенным креплением для лучшего распределения и обмена воды
- Простой и быстрый монтаж с ручным инструментом
- Безопасный монтаж: герметичное соединение, отсутствие пунктов застоя и без необходимости в уплотнительных кольцах или дополнительных уплотнениях
- Более высокий проход воды и, следовательно, меньшие потери давления
- Может использоваться для труб РЕХ и многослойных труб
- Термическая обработка гильзы обеспечивает повышенную пластичность, большую способность к пластическому деформированию и уменьшает вероятность разрыва при работе
- Высокая надежность во времени
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ		Минимальная температура	Максимальная температура	Системная температура	Максимальное давление
	питьевая вода	-20°C	+110°C	-20°C/+95°C	10 бар
	бытовая горячая вода	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	охлаждение	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	радиаторы	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	тёплый пол	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	орошение	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	сжатый воздух	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	-20°C: только с антифризной жидкостью (гликоль) макс. 50%				

КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ



ЛЕГЕНДА		КОМПОНЕНТЫ	Материалы
	1	Гильза	Латунь CW612N - UNI EN 12164
	2	Корпус	Латунь CW617N/CW612N - UNI EN 12165

СОВМЕСТИМЫЕ ТРУБЫ

Фитинги серии 3400 GOLDFIX могут быть использованы с трубами из сшитого полиэтилена PE-X и с многослойными трубами с алюминиевым сердечником.

Полный список труб и их технические характеристики, предоставляемых компанией General Fittings, доступен в официальном каталоге или на веб-сайте www.generalfittings.it

НОРМАТИВЫ

- UNI 21003-3

Фитинги соответствуют нормативу ISO 21003 «Системы многослойных труб для установок подачи горячей и холодной воды внутри зданий»

- UNI EN ISO 15875-3

Фитинги соответствуют стандарту UNI EN ISO 15875-3: «Пластиковые трубопроводы для установок систем горячего и холодного водоснабжения».

- UNI EN 1254-3

Фитинги соответствуют нормативу UNI EN 1254-3, «Санитарно-техническая арматура для пластиковых труб с компрессионными концами».

- UNI EN 12226-1

Резьба соответствует стандарту UNI EN 10226- 1: «Трубная резьба, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе».

- Министерский декрет 174 (06/04/2004)

Используемые материалы соответствуют министерскому декрету № 174 от 06/04/2004 [Положение о материалах и компонентах, которые могут быть использованы в стационарных установках сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком].

- Соответствует 4MS, UBA List (группа BC), DIN 50930/6 Дир.2011 / 65 / UE, 6С-приложение III (RhOSII)

ДИАМЕТР ТРУБЫ - ЗЕНКОВКИ И ПРЕСС-ГОЛОВКИ

Рe-X		
Ø трубы	Расширитель	Пресс-головки
16 x 2.2	RH-HIS	RE 16
20 x 2.8	RH-HIS	RE 20
25 x 3.5	RH-HIS	RE 25
32 x 4.4	RH-HIS	RE 32

Многослойный		
Ø трубы	Расширитель	Пресс-головки
16.2 x 2.6	RH-MKV	RE 16
20 x 2.9	RH-MKV	RE 20
25 x 3.7	RH-MKV	RE 25
32 x 4.7	RH-MKV	RE 32

СЕРТИФИКАЦИЯ

НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ
					
					
					

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ



Данная инструкция применима к системам, спроектированным для фитингов GOLDFIX и труб PE-Ха с кислородозащитным слоем (диаметром 16-20-25-32) или многослойных труб PE-X/Al/PE-X (диаметром 16-20-25-32).

Всегда используйте инструмент и оборудование, указанное в каталоге General Fittings.

Изменение положения гильзы после монтажа, является невозможным. Маркировка на монтажной гильзе всегда должна быть напротив направления ввода трубы.

Труба General Fittings PE-Ха оснащена кислородным барьером. Кислородный барьер не является гибким, как полиэтиленовая труба, и может быть повреждён в момент расширения трубы, особенно при низких температурах. Однако это не влияет на безопасность и герметичность.

Если расширение трубы выполняется слишком быстро и при температуре ниже 0 °С, кроме кислородного барьера, может быть поврежден так же слой трубы PE-Ха. В этом случае поврежденную часть трубы необходимо удалить и повторить операцию заново.

Ручной и электрический инструмент: ручной инструмент применим к системам PE-Ха с размерами 16-20-25-32 и системам PE-Хс/Al/PE-Хс с размерами 16-20.

Электрический инструмент применим к системам PE-Ха с размерами 16-20-25-32 и системам PE-Хс/Al/PE-Хс с размерами 16-20-25-32.

Фитинги и монтажные гильзы должны быть изолированы от контакта с бетоном и от других агрессивных жидкостей подходящим покрытием.

Для получения любой технической информации о продукте, пожалуйста, свяжитесь непосредственно с техническим отделом General Fittings Spa.

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА

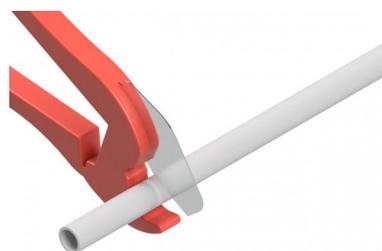
Перед тем как разрезать трубу, убедитесь, что она не имеет поверхностных дефектов, и что маркировка читаема и присутствует на всей её поверхности.



Всегда следите за тем, чтобы лезвие ножа было идеально наточенным и острым, без вмятин и повреждений.

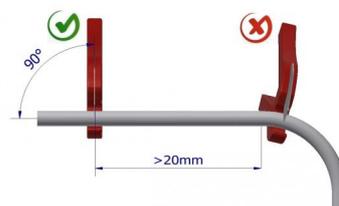


Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего труборезного инструмента (код TT500.00).



Срез всегда следует осуществлять на прямом участке трубы на расстоянии не менее 150 мм от ближайшего фитинга или на расстоянии не менее 20 мм от конца изгиба трубы.

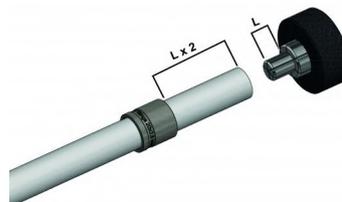
Срез должен быть ровным, без внутренних или внешних неровностей трубы.



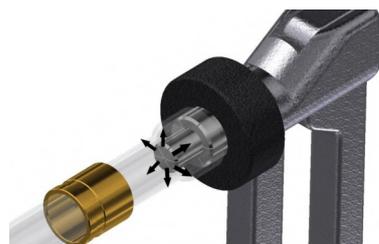
Убедитесь, что расширитель не поврежден и что он закручен до упора. После закручивания, расширитель не должен откручиваться при вращении трубы на расширителе. Убедитесь, что используемый инструмент подходит для типа трубы, которую собираетесь монтировать. Вставьте расширитель без усилий параллельно оси трубы.



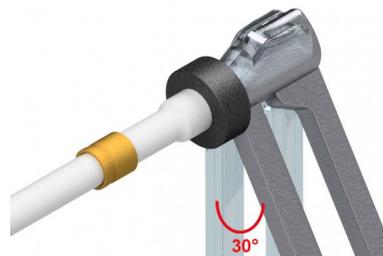
Установите монтажную гильзу на трубу, убедившись, что маркировочная полоса находится напротив среза трубы и что между срезом трубы и самой гильзой есть двойное расстояние по сравнению с размером гильзы.



Постепенно и равномерно расширяйте трубу, не нагревая расширяемые части. Рекомендуемая температура во время монтажа от -10°C до 50°C . Примечание: в зависимости от типа трубы используйте соответствующий расширитель.



Процесс расширения необходимо повторить второй раз, повернув инструмент на 30° . Если внутренняя часть трубы не имеет ровную цилиндрическую форму, повторите описанные выше действия еще раз.



Отрежьте часть трубы, которая имеет неправильную форму после расширения, и выбросьте несоответствующий кусок трубы. Замените расширители, которые повреждены или не дают правильной формы расширяемой трубе. Неисправный расширитель может вызвать проблемы с уплотнением трубы и фитинга. Смажьте конус расширителя, если ход конуса затруднен. Если после расширения на трубе есть трещины или повреждения, удалите повреждённый участок и повторите действия по расширению трубы заново.



Если все этапы по расширению трубы были произведены верно, труба должна вставляться в фитинг без усилий, если возникают трудности с монтажом фитинга на трубу, повторите операцию по расширению.



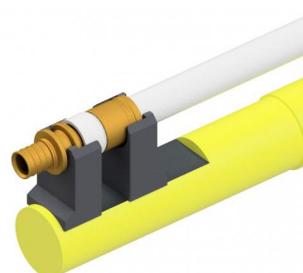
Труба имеет свойства возврата в исходное положение (эффект памяти). Поэтому операции по сборке труб и фитингов должны выполняться быстро. Все уплотнительные ребра фитинга должны быть закрыты трубой, вставленной до монтажного положения.



РУЧНОЙ: Переместите гильзу к фитингу. Поместите фитинг и гильзу в тиски монтажного инструмента, убедитесь, что гильза и фитинг установлены верно.



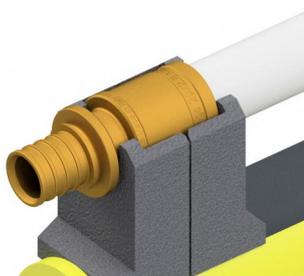
АВТОМАТИЧЕСКИЙ: Переместите гильзу к фитингу. Поместите фитинг и гильзу в тиски монтажного инструмента, убедитесь, что гильза и фитинг установлены верно.



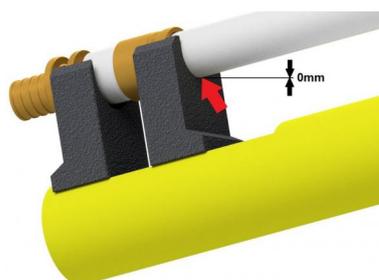
Приведите в действие пресс-машину.



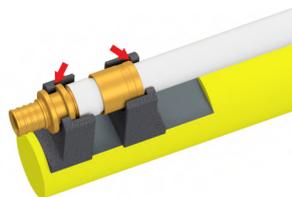
Убедитесь, что установленная гильза плотно плотно прилегает к корпусу фитинга.



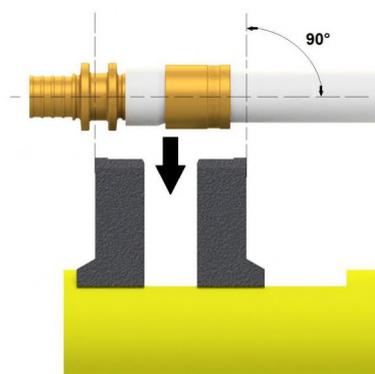
Всегда вставляйте трубу и гильзу до упора.



Убедитесь, что гильза и фитинг находятся в правильном положении.



Перпендикулярное расположение позволяет осуществить аксиальный монтаж гильзы.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it