



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



MC HDD

смазка для буровых штанг ГНБ зимняя | летняя

ТУ 20.59.41-004-13820800-2021



ОПИСАНИЕ:

Медно-графитовая смазка для резьбовых соединений буровых штанг установок ГНБ. Применяется в широком интервале температур. Способна выдерживать высокие нагрузки и давление. Содержит в своем составе медь, графит, высокоэффективные противозадирные и противоизносные присадки. Обладает повышенными уплотнительными свойствами, снижает коррозию и износ резьбы, увеличивает количество операций свинчивания/развинчивания, предотвращает заклинивание.

Диапазон рабочих температур от минус 25°C | 0°C до плюс 600°C.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	кальциевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса бежево-коричневого цвета	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, сСт	600-800	ГОСТ 33-2000
Класс консистенции по NLGI	0 2	-
Температура каплепадения, °C, сСт	170 175	ГОСТ 6793
Пенетрация, плюс 25 °C, в пределах	355-385 265-295	ГОСТ 5346
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	20 13	ГОСТ 7142
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5) °C - нагрузка сваривания Рс, [кгс], не менее - диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, [мм], не более	250 0,75	ГОСТ 9490