








ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321  
Тел. (831)216-37-25, 216-37-28  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

Мастика резинобитумная БПМ-4  
ТУ 2384-001-25582316-2015



- Усовершенствованная формула\*
- Противокоррозионная защита
- Противошумовая защита
- Снижает вибрации кузова
- Гидроизоляция

| <b>Описание</b>  |  |   |                               |
|--|--|---|-------------------------------|
| Усовершенствованный антикоррозионный состав черного цвета на основе нефтяного битума, резиновой крошки, пластификаторов и специальных наполнителей, с содержанием ингибиторов коррозии. В состав входят аминоксодержащие нефтяные масла, которые дают дополнительный антикоррозионный эффект, сохраняющийся в течение длительного периода времени. |  |   |                               |
| <b>Свойства</b>  |  |   |                               |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Тиксотропный состав</li> <li>• Эластичное покрытие, стойкое к механическому, химическому воздействию среды и различным температурным режимам</li> <li>• Отличная адгезия к металлическим поверхностям</li> <li>• Защита поверхности от влаги, солевых растворов и образования коррозии</li> </ul>         |  |   |                               |
| <b>Применение</b>  |  |   |                               |
| Предназначен для снижения шума и вибрации современных автомобилей, а также для защиты от механического воздействия окружающей среды и коррозии металла на автомобилях, автобусах, вагонах, прицепной и другой дорожной техники.  |  |   |                               |
| <b>Технические характеристики</b>  |  |   |                               |
| № п/п  | Наименование показателей   | Норма по ТУ   | Метод испытания               |
| 1  | Внешний вид и цвет материала   | Черный.<br>Однородная поверхность с мелкой равномерной шагренью | ГОСТ 29319 и п. 5.4, п.5.5 ТУ |
| 2  | Время высыхания, ч<br>- при температуре (20±5)°С<br>- при температуре (60±2)°С   | 48<br>3   | п.5.10 ТУ                     |
| 3  | Стойкость к статическому воздействию воды, ч   | 500   | ГОСТ 9.403 разд.2             |
| 4  | Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч   | 300   | ГОСТ 9.403 разд.2             |
| <b>Поверхности для нанесения</b>   |  |   |                               |
| Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.   |  |   |                               |
| <b>Технология нанесения</b>  |  |   |                               |
| <br>ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ   | <b>Подготовка поверхности:</b><br>Удалить грязь и рыхлую ржавчину, очищенную поверхность обезжирить (ацетоном, уайт-спиритом, бензином) и просушить. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно по возможности зачистить и обработать преобразователем ржавчины.   |   |                               |
| <br>НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ<br><br><br>ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.  | <b>Нанесение материала:</b><br>Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С.<br><br>Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение 1-2 ч и тщательно перемешать. Нанесение методом воздушного напыления при помощи специального оборудования для мастик различных видов вязкости, а также кистью или шпателем в 1-2 слоя. |   |                               |
| <br>СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ   | <b>Сушка:</b><br>Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 48 часов  |   |                               |

|   |   |
|---|---|
|    | <p><b>Исправление ошибок:</b><br/>         При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его уайт-спиритом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином.</p> |
| <p><b>Хранение и транспортировка</b></p>  |   |
| <p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°С до +35°С. Температурный режим транспортирования: от -30°С до +35°С. Срок годности – 5 лет</p> |   |
| <p><b>Меры предосторожности</b></p>   |   |
| <p>Беречь упаковку с материалом от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.</p>                     |   |
| <p><b>СИЗ</b></p>   |   |
| <p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>   |   |
| <p><b>Сертификаты</b></p>   |   |
| <p>СГР RU.77.01.34.015.E.002693.12.15<br/>         РПБ 25582316.20.60361 до 14.01.2025</p>  |   |
| <p><b>Стандартная фасовка</b></p>   |   |
| <p>Жестяная банка 1,0 кг, 12 шт., гофрокороб, арт. MW010501<br/>         Жестяная банка 2,3 кг, 6 шт., гофрокороб, арт. MW010502</p>  |   |
| <p><b>Вспомогательные материалы</b></p>   |   |
| <p>Преобразователь ржавчины ФОР-1 Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060102</p>  |   |

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.  
**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.



\*По сравнению с БПМ-3