

# MASTERWAX

ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321  
Тел. (831)216-37-25, 216-37-28  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

Антикоррозионный состав  
Мовиль-НН с преобразователем ржавчины  
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей
- Останавливает коррозию
- Содержит преобразователь ржавчины



## Описание

Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. С содержанием преобразователя ржавчины.

## Свойства

- Образует эластичное восковое покрытие с выраженными гидрофобными свойствами, имеющее остаточную липкость
- Глубоко проникает в очаги ржавчины и останавливает коррозию
- Обладает хорошей проникающей и пропитывающей способностью, проникает в микротрещины, швы и стыки кузова.
- Не оказывает отрицательного влияния на лакокрасочные покрытия
- Допускается наносить на влажную и ржавую поверхность, а также на старые антикоррозионные покрытия.

## Применение

Предназначен для антикоррозионной защиты скрытых полостей кузовов автомобилей со значительным сроком эксплуатации: дверей, порогов, лонжеронов и т. д.

## Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	Однородная жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4 ТУ
2	Время пленкообразования при температуре (20±5)°С, мин	25	п. 5.7 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	300	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.11 ТУ

## Поверхности для нанесения

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.

## Технология нанесения

**Внимание!** *Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.*

### Подготовка поверхности:

Перед нанесением материала необходимо максимально очистить полости от загрязнений и просушить. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно по возможности зачистить и обработать преобразователем ржавчины ФОР-1.

### Нанесение материала:

Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед нанесением состав тщательно перемешать.

Наносить в 2-3 слоя пневматическим распылением или кистью с промежуточными сушками 20-30 мин. Рекомендуемая толщина пленки 150-200 мкм.

Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок.

Время пленкообразования 25-30 мин. при температуре 15-25°С. Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином.

## Хранение и транспортировка

Продукцию хранить в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Температурный режим хранения: от +5°С до +25°С. Температурный режим транспортирования: от -20°С до +30°С.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

## Меры предосторожности

Беречь от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.

**СИЗ:** респиратор, перчатки, защитные очки

## Сертификаты

СГР RU 77.10.34.016.E.000028.01.16

РПБ 25582316.20.68421 до 21.06.2026

## Стандартная фасовка

Канистра 1 л, 15 шт., гофрокороб, арт. MW020504

Канистра 3 л, 6 шт., гофрокороб, арт. MW020505

Канистра 5 л, 5 шт., гофрокороб, арт. MW020506

## Вспомогательные материалы

Преобразователь ржавчины ФОР-1

Триггер 500 мл, 15 шт., гофрокороб, арт. MW060102

Очиститель битумных пятен

Аэрозольный баллон 400 мл, 15 шт., гофрокороб, арт. MW070102

Триггер 500 мл, 15 шт., гофрокороб, арт. MW070101



**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациях по технике безопасности.

**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.