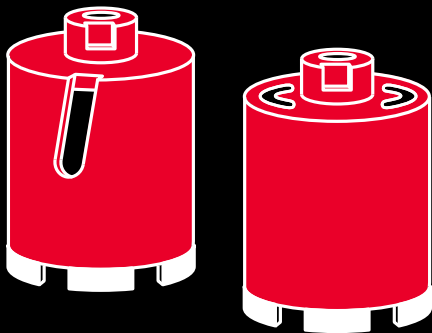




EKF



ПАСПОРТ

Коронки алмазные 68/72/82 мм
с боковым и верхним пылеотводом
серии PROFESSIONAL

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Коронки серии Professional предназначены для сверления глухих отверстий в бетоне, кирпиче, природном и искусственном камне, а также плотных известняках диаметром 68/72/82 мм.

Коронки представлены моделями с боковым и верхним пылеотводом.

Таблица 1 – Номенклатура

Тип пылеотвода	Боковой	Верхний
Артикулы	dch-68-mh-m16 dch-72-mh-m16 dch-82-mh-m16	dch-68-mhs-m16 dch-72-mhs-m16 dch-82-mhs-m16

2 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Коронки с микроударом – это мощный, современный инструмент в работе с армированным бетоном, кирпичной кладкой, ФБС, ракушником. Коронки, изготовленные по технологии Micro Hit. Они с легкостью сверлят отверстия без подачи воды в режиме микроудара, дрелью мощность не менее 800Вт с системой микроудара и без дополнительного вскрытия сегментов в процессе работ. Алмазные сегменты МН, напаянные лазером, не требуют охлаждения водой и наличия абразивной среды для работы алмазных сегментов. Конструкция коронок способствует быстрому удалению пыли и шлама.

Коронка представляет собой отрезок трубы, с одной стороны которого режущая кромка, а с другой фланец. В боковых стенках или на верхней части коронки сделаны отверстия для удаления пыли и шлама при сверлении по бетону. На режущую часть нанесена крошка из технических алмазов, обеспечивающих быстрое бурение таких материалов как камень, бетон, армированный бетон, кирпич, кафель или керамогранит.



ВНИМАНИЕ! Не работать перфоратором.
Коронки Micro Hit предназначены для работы с алмазными дрелями с микроударом.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

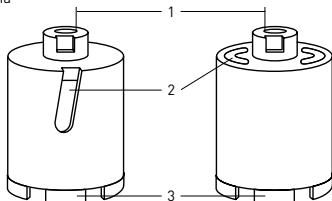
Основные технические характеристики представлены в таблице 2.

Таблица 2 – Технические характеристики

Параметры	Значения
Диаметр	68/72/82 мм
Количество режущих элементов (68/72/82 мм)	6/6/7 шт
Вид режущих элементов	Алмазные сегменты
Тип крепления сегментов	Лазерная сварка
Высота сегмента	10 мм
Посадочный диаметр	M16
Рабочая длина	70 мм
Инструмент	Алмазные дрели с микроударом мощностью не менее 800 Вт
Материал	Корпус: термообработанная инструментальная сталь. Режущая кромка: содержит порошок из технических алмазов.

4 УСТРОЙСТВО

4.1 Схема



1. Резьба M16
2. Отверстия для отвода пыли, охлаждения и извлечения керн.
3. Режущие алмазные сегменты

Коронка имеет общепринятую посадочную резьбу M16, которая подходит для большинству адаптеров (если необходимо).

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Все электромонтажные работы должны проводиться квалифицированным персоналом с группой допуска не ниже III. Производитель не несет ответственности за ущерб, причиной которого явились нарушения правил электромонтажа, неправильно собранная схема, отсутствие заземления, плохие контакты из-за незатянутых винтовых клемм, прочие причины, связанные с несоблюдением общих правил безопасности или ненадлежащим качеством выполненных монтажных работ.

При работе с инструментом соблюдайте отраслевые нормы и правила безопасности.

Не пользуйтесь инструментом, если вы устали, находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, под воздействием лекарственных препаратов.

Данный инструмент не игрушка, держите его подальше от детей.

При работе с инструментом принимайте устойчивую позу. Не пользуйтесь неустойчивыми лесами, стремянками и упорами при работе.

Осматривайте инструмент перед началом работы. Не используйте неисправное оборудование и принадлежности, в том числе с затупленной рабочей частью. Поврежденный или неисправный инструмент может нанести травму вам и окружающим.

Остерегайтесь попадания пальцев и иных частей тела в рабочую зону во время работы.

Не трогайте рабочую часть во время работы, это может привести к травмам.

Не работайте в ударном режиме.

Список предупреждений и мер предосторожностей, описанных в данной инструкции, не является исчерпывающим. Данная инструкция не может охватить весь спектр возможных случаев, которые могут произойти. Необходимо понимать, что осторожность и здравый смысл – это те факторы, которые не могут быть встроены в инструмент и принадлежности, но ими должен обладать оператор (персонал).

Перед началом работ убедитесь в том, что параметры инструмента и оснастки соответствуют выполняемым работам и материалу.

Перед работой внимательно изучите инструкцию по эксплуатации электроинструмента, которым будут проводиться работы.

ВНИМАНИЕ! С помощью специальных приборов убедитесь в отсутствии скрытой проводки под напряжением, арматуры и других включений, несущих потенциальную угрозу для пользователя и могущих вывести из строя инструмент и оснастку.

Не разбирайте коронку сразу после окончания работ. При сверлении инструмент может нагреваться посредством силы трения. Дайте коронке отдохнуть перед любыми манипуляциями.

Охлаждение водой увеличивает ресурс.

Не работайте алмазной коронкой в ударном режиме. Это не ускорит работу, но приведет к выходу ее из строя!

Не перегружайте инструмент. После засверливания коронки в стену удалите сверло из патрона и продолжайте сверление только алмазной коронкой.

При работе обязательно используйте средства защиты рук, органов дыхания и зрения!

6 ЕСЛИ КОРОНКА ПЕРЕСТАЛА СВЕРЛИТЬ

Сегмент на алмазном сверле стал гладким или как ещё говорят «зализался» или «замылился». То есть, алмазы потеряли острые грани. Это бывает при попадании на арматуру или гранитные камни. Случается это не так часто, но очень неприятно.

Необходимо «вскрыть алмазы».

Для этого подойдет любой абразивный материал, такой как красный кирпич или специализированный – абразивная плита.

Необходимо сверлить абразив около 30 секунд.

7 УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Алмазные коронки необходимо хранить на стеллажах в сухом, чистом месте. В помещении, где хранится инструмент не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых они изготовлены.

Транспортирование алмазных коронок может осуществляться любым видом закрытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических воздействий и воздействий атмосферных осадков.

Хранение должно осуществляться в упаковке производителя в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от -40°C до +50°C и относительной влажности не более 85 % при +25°C.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

Отработавшие свой ресурс и вышедшие из строя изделия следует утилизировать в соответствии с действующими требованиями законодательства на территории реализации изделия.

Изделие утилизировать путём передачи в специализированное предприятие для переработки вторичного сырья в соответствии с требованиями законодательства территории реализации.

Если упаковка больше не нужна, её можно полностью передать на вторичную переработку.

9 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок – 30 дней со дня продажи. Не распространяется на естественный износ, возникший в процессе эксплуатации, а также в случае применения изделия не по назначению или на недостатки, возникшие в результате несоблюдения правил хранения. Беречь от перегрева. Срок службы 10 лет. Хранить в чистом виде в сухом помещении. Избегать попадания влаги.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- наличия следов, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без уведомления.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Алмазные коронки ЕКФ Expert соответствуют требованиям нормативной документации и признаны годными к эксплуатации.

Дата производства «___» _____ 20__ г.

Штамп технического контроля изготовителя

11 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «___» _____ 20__ г.

Подпись продавца

Печать фирмы-продавца М.П.

Изготовитель: ЦЕЦФ Электрик Трейдинг (Шанхай) Ко., ЛТД,
1421, Санком Цимик Тауэр, 800 Шанг Ченг Род,
Пудонг Нью Дистрикт, Шанхай, Китай.

Manufacturer: CECF Electric Trading (Shanghai) Co., LTD,
1421, Suncome Cimic Tower, 800 Shang Cheng Road,
Pudong New District, Shanghai, China.

Импортер и представитель торговой марки ЕКФ
по работе с претензиями на территории Российской Федерации:
ООО «Электрорешения», 127273, Россия, Москва,
ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 9, 5 этаж.
Тел./факс: +7 (495) 788-88-15 (многоканальный)
Тел.: 8 (800) 333-88-15 (бесплатный)

Importer and EKF trademark service representative
on the territory of the Russian Federation:
ООО «Electroresheniya», Otradnaya st., 2b bld. 9, 5th floor,
127273, Moscow, Russia.
Tel./fax: +7 (495) 788-88-15 (multi-line)
Tel.: 8 (800) 333-88-15 (free)

Импортер и представитель торговой марки ЕКФ
по работе с претензиями на территории Республики Казахстан:
ТОО «Энергорешения Казахстан», Казахстан, г. Алматы,
Бостандыкский район, улица Тургут Озала, д. 247, кв. 4.

Importer and EKF trademark service representative
on the territory of the Republic of Kazakhstan:
ТОО «Energoresheniya Kazakhstan», Kazakhstan, Almaty,
Bostandyk district, street Turgut Ozal, d. 247, apt 4.



ekfgroup.com