

# СВ 100

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## Акриловый монтажный клей

Для склеивания различных материалов и изделий внутри помещений.

### СВОЙСТВА

- дисперсионный клей без растворителей
- высокая фиксирующая способность до 100 кг/м<sup>2</sup> без дополнительного крепления
- обладает высокими адгезионными свойствами
- после высыхания может окрашиваться
- заполняет зазоры шириной до 10 мм
- устойчив к воздействию низких и высоких температур

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтажный клей Ceresit СВ 100 – профессиональный акриловый водно-дисперсионный клей с высокой начальной фиксирующей способностью. Предназначен для склеивания внутри помещений изделий из большинства видов строительных материалов, таких как: кирпич, керамика, бетон, камень, ДСП, ДВП (MDF и HDF), фанера, дерево, непластифицированный ПВХ, гипсокартон, полистирол, пенополистирол, многие виды пластмасс\* и т. п.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Убедитесь, что подлежащие склеиванию поверхности чистые и не имеют загрязнений пылью, жиром, маслами или другими веществами, снижающими адгезию. Поверхности должны быть сухими. Для обеспечения надежного склеивания одна из поверхностей должна быть пористой, поскольку твердение клея происходит за счет испарения воды из его структуры.

В случае, когда клей применяется на основаниях с высоким уровнем поглощения воды, таких как гипс, МДФ, ДСП (за исключением ОСП) или необожженного кирпича, есть вероятность быстрого высыхания слоя клея по внешнему периметру нанесения, при этом не образуется должного клеевого соединения во внутренней части конструкции из-за отсутствия доступа воздуха. В данном случае процесс твердения увеличивается во времени.

Для обеспечения надежного склеивания поверхностей с высоким уровнем впитывания перед склеиванием следует увлажнить поверхность с помощью распылителя или влажной ткани.

Для склеивания двух не впитывающих или чувствительных к воздействию воды поверхностей, следует использовать клей Ceresit СВ 200 или Ceresit СВ 300.



При нанесении клея Ceresit СВ 100 на полиуретановые декоративные элементы остатки клея можно удалить с помощью абразивной бумаги или растворителей типа ацетона.

### ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Над резьбой срезать кончик горловины картриджа с клеем. Накрутить на горловину пластиковый наконечник и срезать его кончик по диагонали. Вложить картридж в монтажный пистолет.

Нанести клей на поверхности: отдельными точками (для неровных поверхностей); волнистой линией (для обеспечения повышения прочности начального схватывания при склеивании больших поверхностей); прямыми линиями (для поверхностей небольшой площади). После каждого нанесения следует заблаговременно прекращать нажатие на рукоятку монтажного пистолета, чтобы предотвратить дальнейшее вытекание клея (кроме профессиональных пистолетов).

Положение слишком тяжелых или напряженных изделий после склеивания следует дополнительно фиксировать в течение 24 часов.

#### Приклеивание панелей, пластиковых элементов отделки, шумопоглощающих плит

Разместить панель на расстоянии 1–2 см от места приклеивания, затем передвинуть ее в правильное положение и хорошо прижать. При необходимости тяжелые элементы можно закрепить с помощью декоративных гвоздей.

Если поверхность основания является ровной и прочной, пан-

ли могут наклеиваться непосредственно на нее. Для неровных поверхностей рекомендуем создать несущую конструкцию с механическим креплением. Для этого можно использовать небольшие деревянные рейки или элементы из прочного вспененного полистирола или полиуретана (ширина: 5–10 см, толщина: 5–20 мм, расстояние между элементами: 30–65 см, в зависимости от размера панелей, которые предварительно наклеиваются на основание).

#### Закрепление дверных коробок

Вставить дверную коробку, отрегулировать ее положение и расклинить сверху. Нанести клей Ceresit CB 100 в 3 местах по высоте с каждой стороны (расход: примерно 2 картриджа). Если зазор между стенами и дверной коробкой превышает 2 см, то перед тем, как вставить дверную коробку, следует установить распорные блоки.

Остатки клея следует удалять немедленно с помощью влажной ткани. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

Работы следует выполнять при температуре от +10 °C до +40 °C.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

\* Для обеспечения надежного склеивания и определения совместимости клея с пластиками, следует провести предварительные испытания. Продукт совместим с непластифицированным ПВХ (НПВХ). Продукт не пригоден для склеивания полиэтилена и полипропилена.

Не рекомендуется для конструкций и изделий, подвергающиеся постоянному воздействию воды.

**В случае возгорания могут выделяться моноксид углерода (CO) и диоксид углерода (CO<sub>2</sub>). Во время работы необходимо защищать глаза и кожу. В случае попадания на кожу и в глаза немедленно промыть их водой и обратиться к врачу. Беречь от детей!**

#### РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед использованием продукта необходимо проводить пробные испытания.

Кроме вышеизложенной информации о применении Ceresit CB 100, при работе с продуктом необходимо руководствоваться действующей нормативной документацией. При использовании продукта в условиях, не рассмотренных в этом техническом описании, следует самостоятельно провести испытания или обратиться за консультацией к производителю.

#### ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытом картридже в сухом прохладном месте при температуре не ниже +5 °C 18 месяцев с даты изготовления, указанной на упаковке. Температура хранения не должна превышать +30 °C.

#### УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки продукта утилизировать как строительный мусор, а упаковку как бытовые отходы.

#### УПАКОВКА

Картридж 400 г.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:	стирол-акрилатный сополимер, неорганические наполнители
Цвет:	белый
Плотность:	прибл. 1,3 г/см <sup>3</sup>
Термостойкость kleевого соединения:	от -20 °C до +70 °C
Время выдержки на открытом воздухе/применения:	прибл. 15 мин
Температура применения:	от +10 °C до +40 °C
Способность заполнения зазоров:	макс. 10 мм
Начальная прочность kleевого соединения:	24–28 г/см <sup>2</sup>
Конечная прочность kleевого соединения в лабораторных условиях:	5–6 Н/мм <sup>2</sup>

Конечная прочность kleевого соединения при постоянной нагрузке для комбинаций материалов (ориентировочно):

древесина/древесина: 3 кг/см<sup>2</sup>

алюминий/алюминий: не применяется

древесина/алюминий: 3 кг/см<sup>2</sup>

древесина/НПВХ: 1 кг/см<sup>2</sup>

Время твердения: 48 часов при комнатной температуре

Расход на плоских поверхностях: прибл. 300 г/м<sup>2</sup>

Усадка: прибл. 20%

Технические характеристики, приведенные в таблице, справочные и не могут служить основанием для претензий. Продукция торговой марки Ceresit постоянно совершенствуется. По этой причине технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

#### ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие монтажного клея Ceresit CB 100 указанным техническим характеристикам при выполнении правил транспортирования, хранения и нанесения, которые приведены в этом техническом описании. Производитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных этим описанием. С момента появления этого технического описания все предыдущие становятся недействительными.

