



## Краска Belakor AQUA Для радиаторов

Для внутренних работ  
ТУ BY 600112981.074-2018

- Белая
- Полуглянцевая/полуматовая
- Без запаха
- Быстро сохнет
- Не желтеет
- Колеруется в тысячи оттенков

### Краткий обзор

**Назначение** Для внутренних работ, для окрашивания предварительно загрунтованных новых и ранее окрашенных водно-дисперсионными акриловыми, масляными или алкидными красками батарей, радиаторов отопления, труб водоснабжения из стали, чугуна. Можно окрашивать без предварительного грунтования оцинкованные и алюминиевые поверхности. Подходит для окраски изделий из древесины (кроме полов).

**Сферы применения**  М Metalлообработка  Т Торговля

**Свойства** Быстросохнущая, без резкого запаха растворителя водно-дисперсионная акриловая краска образует белое эластичное термостойкое покрытие, не желтеющее со временем при постоянном нагревании до 60 °С (кратковременно – до 120 °С), стойкое к царапинам, воздействию неабразивных моющих средств и дезрастворов. Легко наносится, не разбрызгивается, имеет хорошую укрывистость. Не стимулирует рост и развитие микрофлоры.

**Состав** Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, функциональные добавки, вода.

**Цвет и внешний вид покрытия** Цвет покрытия – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Внешний вид покрытия – после высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.

### Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	33
Показатели концентрации ионов водорода, pH	8,0-9,5
Степень перетира, мкм, не более	25
Укрывистость высушенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более	120
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С, ч, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (35 ± 2) °С, мин, не менее	15
Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексадекон», «Дескоцид», «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
Смываемость пленки, г/м <sup>2</sup> не более	1,0
Блеск покрытия под углом 60°С:	
- полуматовой	10-35
- полуглянцевой	35-60
- глянцевой	61-80
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	30

**Упаковка** Металлическая банка 0,5л, пластиковая банка 1л.

### Технология применения

**Пригодные подложки** Предварительно загрунтованные новые и ранее окрашенные водно-дисперсионными акриловыми, масляными или алкидными красками батареи, радиаторы отопления, трубы водоснабжения из стали, чугуна, оцинкованные и алюминиевые поверхности. Подходит для окраски изделий из древесины (кроме полов).

**Подготовка поверхности** Металлические поверхности очистить от ржавчины, грязи, обезжирить растворителем (646, ацетон), высушить до отсутствия остатков растворителя, загрунтовать антикоррозионной грунтовкой MAV. Оцинкованные и алюминиевые поверхности можно не грунтовать. Старые неплотно держащиеся покрытия удалить шпателем или скребком, прочно держащиеся глянцевые алкидные или акриловые – зашкурить наждачной бумагой или шлифовальной губкой для придания шероховатости, обеспылить.

**Способ и условия нанесения** Работы проводить при температуре (t) воздуха, краски и поверхности (15 – 40) °С. Не наносить на горячие батареи! Краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой не более 5 % от массы. Наносить кистью в 2-3 слоя или распылением в 1-2 слоя. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Температурный режим, время высыхания	Промежуточная сушка между слоями – 4 ч при $t (20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и влажности воздуха не более 65 %. При более низкой $t$ и (или) повышенной влажности время высыхания увеличивается. Время выдержки покрытия до первой влажной уборки – 7 суток.
Расход	175-190 г/м <sup>2</sup> без учета потерь, до 20 г на одну стандартную секцию чугунного радиатора. Зависит от состояния поверхности, применяемого инструмента, квалификации работника. Точнее определяется путем пробного окрашивания. 0,5л – от 13 секций чугунного радиатора, 1л – от 28 секций чугунного радиатора.

### Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при $t$ выше 5 °С.
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза немедленно промыть водой. Не допускать попадания в сточные воды. Не смешивать с другими ЛКМ и растворителями.
Утилизация отходов	Остатки материала после высыхания, пустую упаковку утилизировать как бытовой мусор. Полная информация по безопасному обращению, утилизации – в паспорте безопасности.
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.
Контактная информация	Отдел оптово-розничных продаж: телефон: +375 (29) 660 60 30, 629 39 13, 688 78 66, 399 61 64  Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by