



Краска Belakor AQUA Для радиаторов

Для внутренних работ ТУ ВҮ 600112981.074-2018

- Белая
- > Полуглянцевая/полуматовая
- Без запаха
- > Быстро сохнет
- Не желтеет
- > Колеруется в тысячи оттенков

Краткий обзор

Назначение Для внутренних работ, для окрашивания предварительно загрунтованных новых и ранее окрашен-

ных водно-дисперсионными акриловыми, масляными или алкидными красками батарей, радиаторов отопления, труб водоснабжения из стали, чугуна. Можно окрашивать без предварительного грунтования оцинкованные и алюминиевые поверхности. Подходит для окраски изделий из древесины (кроме

полов).

Сферы применения М Металлообработка Т Торговля

Свойства Быстросохнущая, без резкого запаха растворителя водно-дисперсионная акриловая краска образует

белое эластичное термостойкое покрытие, не желтеющее со временем при постоянном нагревании до 60 °C (кратковременно – до 120 °C), стойкое к царапинам, воздействию неабразивных моющих средств и дезрастворов. Легко наносится, не разбрызгивается, имеет хорошую укрывистость. Не стимулирует

рост и развитие микрофлоры.

Состав Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, функциональные добавки, вода.

Цвет и внешний вид покрытия

Цвет покрытия – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контроль-

ными образцами цвета ООО «МАВ».

Внешний вид покрытия – после высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров,

пор и морщин поверхность.

Колеровка ТОН В ТОН – система компьютерной колеровки по каталогам MAV, а также вручную универсальными колеровочными пастами. При колеровке вручную и на оборудовании других компаний ООО «МАВ» не

несет ответственности за качество и цвет материала.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	33
2. Показатели концентрации ионов водорода, pH	8,0-9,5
3. Степень перетира, мкм, не более	25
4. Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более	120
5. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C, ч, не более	1
6. Стойкость покрытия к статическому воздействию $0,5\%$ раствора моющего средства при температуре $(35\pm2)\%$, мин, не менее	15
7. Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не	
менее	
- «Гексадекон», «Дескоцид», «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
8. Адгезия покрытия к основанию, метод решетчатых надрезов, баллы, не менее	1
9. Смываемость пленки , г/м²не более	1,0
10. Блеск покрытия под углом 60°:	
- полуматового	25-50
- полуглянцевого	51-70
- глянцевого	не менее 71
11. Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	30

Упаковка Металлическая банка 0,5л, пластиковая банка 1л.

Технология применения

Пригодные подложки

Предварительно загрунтованные новые и ранее окрашенные водно-дисперсионными акриловыми, масляными или алкидными красками батареи, радиаторы отопления, трубы водоснабжения из стали, чугуна, оцинкованные и алюминиевые поверхности. Подходит для окраски изделий из древесины (кроме полов).

Подготовка поверхности Металлические поверхности очистить от ржавчины, грязи, обезжирить растворителем (646, ацетон), высушить до отсутствия остатков растворителя, загрунтовать антикоррозионной грунтовкой МАУ. Оцинкованные и алюминиевые поверхности можно не грунтовать. Старые неплотно держащиеся покрытия удалить шпателем или скребком, прочно держащиеся глянцевые алкидные или акриловые – зашкурить наждачной бумагой или шлифовальной губкой для придания шероховатости, обеспылить.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

+ 375 1716 6-13-20

+ 375 29 507-60-56

A1: + 375 29 660-50-18

MTC:

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ № 232-BAR



Способ и условия нанесения

Работы проводить при температуре (t) воздуха, краски и поверхности (15 – 40) °C. Не наносить на горячие батареи! Краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой не более 5 % от массы. Наносить кистью в 2-3 слоя или распылением в 1-2 слоя. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания.

Температурный режим, время высыхания

Промежуточная сушка между слоями – 4 ч при t (20 ± 2) $^{\circ}$ С и влажности воздуха не более 65 %. При более низкой t и (или) повышенной влажности время высыхания увеличивается. Время выдержки покрытия до первой влажной уборки – 7 суток.

Расход

175-190 г/м 2 без учета потерь, до 20 г на одну стандартную секцию чугунного радиатора. Зависит от состояния поверхности, применяемого инструмента, квалификации работника. Точнее определяется путем пробного окрашивания. 0,5л – от 13 сеќций чугунного радиатора, 1л – от 28 секций чугунного радиатора.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при t выше 5 °C.

Меры

предосторожности

Краска пожаровзрывобезопасна. Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза немедленно промыть водой. Не допускать попадания в сточные воды. Не смешивать с другими ЛКМ и растворителями.

Утилизация отходов

Остатки материала после высыхания, пустую упаковку утилизировать как бытовой мусор. Полная информация по безопасному обращению, утилизации – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортировки

и хранения.

Контактная информация Отдел оптово-розничных продаж: телефон: +375 (29) 660 60 30, 629 39 13, 688 78 66, 399 61 64

Отдел клиентской поддержки:

телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24

e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

+ 375 1716 6-13-20

+ 375 29 507-60-56

A1: + 375 29 660-50-18

MTC: