

**Инструкция по нанесению
краски огнезащитной водно-дисперсионной вспучивающейся
«ОГНЕЗА-ВД-М» для стальных конструкций
ТУ 20.30.11-021-92450604-2018 с изм. 1**

1 Описание

Краска представляет собой суспензию функциональных наполнителей, антипиренов и пигментов в водной дисперсии полимера (сополимера) винилацетата с добавлением вспомогательных веществ (диспергирующих добавок, пеногасителей, загустителей и других).

Технические и эксплуатационные показатели указаны в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
1 Цвет пленки покрытия	Белый. Оттенок не нормируется
2 Внешний вид пленки покрытия	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
3 Плотность при температуре (20 ± 2) °С, г/см ³	1,2 – 1,4
4 Адгезия, баллы, не более	1
5 Температура начала реакции терморасширения, °С	более плюс 200
6 Степень расширения покрытия, раз, не менее	20
7 Температура нанесения, °С	от плюс 5 до плюс 40
8 Относительная влажность воздуха при нанесении, %	не более 80
9 Температура эксплуатации покрытия, °С	от минус 40 до плюс 60
10 Температура хранения и транспортировки, °С	от плюс 5 до плюс 40
11 Срок хранения краски	12 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке
12 Гарантийный срок эксплуатации покрытия с сохранением установленной огнезащитной эффективности	не менее 10 лет

2 Область применения и назначение

Краска применяется для защиты от воздействия огня (повышения огнестойкости) Краска применяется для защиты от воздействия огня (повышения огнестойкости) металлических несущих и ограждающих конструкций, эксплуатируемых внутри помещений при температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 60 °С и относительная влажности воздуха не более 80%.

3 Рекомендации по нанесению

3.1 Подготовка к нанесению

Перед нанесением огнезащитную краску следует тщательно перемешать и при необходимости разбавить растворителем водой до рабочей вязкости, но не более 5 % от общей массы.

Нанесение краски должно проводиться строго в диапазоне температур от плюс 5 °С до плюс 40 °С и при относительной влажности не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы во избежание образования конденсата. Не допускается производить нанесение краски во время атмосферных осадков.

3.2 Подготовка поверхности

Перед нанесением краски «ОГНЕЗА-ВД-М» поверхность металла необходимо подготовить по ГОСТ 9.402, очистить от пыли, грязи, жиров и продуктов коррозии (при необходимости продукты коррозии удалить механическим способом). Степень обезжиривания - первая, степень очистки от окислов – первая.

Очищенную поверхность металла следует загрунтовать грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129) толщиной 50 мкм (0,05 мм).

3.3 Нанесение краски

3.3.1 Способы нанесения краски «ОГНЕЗА-ВД-М»:

- кисть;
- валик велюровый с длиной ворса 10 – 15 мм;
- краскораспылитель;
- аппарат безвоздушного распыления:
 - рабочее давление – 150 - 220 бар,
 - диаметр насадки - 0,017” - 0,031” (в зависимости от вязкости материала и качества окрашиваемой поверхности);
 - угол распыления – 20 ° - 40 °;
 - диаметр подающей линии - 3,8”/9,5 мм;
 - максимальная высота подъема краски – 45 м.

3.3.2 Перед нанесением огнезащитной краски аппаратом безвоздушного распыления (БВР) необходимо снять с него фильтры тонкой очистки. Для обеспечения исправного функционирования аппарата БВР при нанесении работ следует избегать попадания в тару с огнезащитной краской строительного мусора и посторонних примесей.

3.3.3 Краску наносят на подготовленную поверхность в 2 – 4 слоя. Толщина первого мокрого слоя не должна превышать 300 мкм (0,3 мм), последующие слои наносятся толщиной не более 800 мкм (0,8 мм) мокрого слоя с межслойной сушкой 3-8 часов (в зависимости от условий нанесения и толщины слоя покрытия). Время сушки при температурах ниже (20 ± 2) °С может увеличиться до 16 - 20 часов и более. Окончательное формирование огнезащитного покрытия происходит через 7 дней после нанесения последнего слоя краски.

3.3.4 В таблице 2 указаны расходы краски «ОГНЕЗА-ВД-М» для требуемой огнестойкости металлоконструкций и толщина высохшего покрытия на ранее нанесенный грунт ГФ-021 (ГОСТ 25129) толщиной 0,05 мм.

Таблица 2

Приведенная толщина металла	7-я (15 минут)		6-я (30 минут)		5-я (45 минут)		4-я (60 минут)		3-я (90 минут)	
	толщина	расход	толщина	расход	толщина	расход	толщина	расход	толщина	расход
2,4	0,35	0,60	1,02	1,70	1,88	3,20	2,40	4,08	-	-
3,4	0,30	0,51	0,90	1,53	1,70	2,89	2,10	3,57	4,00	6,80
4,0	0,30	0,51	-	-	-	-	-	-	-	-
5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	2,99	5,08
7,0	-	-	0,50	0,90	-	-	-	-	-	-
8,4	-	-	-	-	-	-	0,60	1,20	-	-
10,1	-	-	-	-	0,50	0,90	-	-	1,19	2,02

Оценка окончательной толщины сухого слоя покрытия производится при помощи магнитного толщиномера или штангенциркулем в местах, где это возможно.

3.4 Контроль качества выполненных работ

Межоперационный контроль (замер промежуточных толщин покрытия, соблюдение технологии нанесения и т.д.) в процессе проведения работ осуществляется лицом, ответственным за качество исполнения работ (прорабом, мастером участка и т.д.).

Контроль внешнего вида покрытия проводится визуально. После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью, не иметь трещин, отслоений и других нарушений целостности покрытия.

В случае нарушения однородности покрытия вследствие механических повреждений или нарушения инструкции по эксплуатации рекомендуется ремонтное восстановление покрытия.

По окончании работ по нанесению огнезащитной краски инструменты и оборудование следует промыть и очистить водой.

При промывке аппаратов по воздушному и безвоздушному распылению необходимо руководствоваться инструкциями по эксплуатации, прилагаемыми к данным аппаратам.

4 Рекомендации по эксплуатации и ремонту покрытия

4.1 При эксплуатации огнезащитное покрытие подлежит периодическому ежегодному осмотру. При осмотре следует обратить внимание на нарушение сплошности покрытия, наличие трещин, царапин и т.п.; образование вздутий и неровностей в системе покрытия.

4.2 В случае нарушения однородности покрытия огнезащитной краски «ОГНЕЗА-ВД-М» вследствие механических повреждений или нарушения инструкции по эксплуатации рекомендуется ремонтное восстановление покрытия.

4.3 Удалять разрушенные участки покрытия следует в размерах, превосходящих площадь разрушения пленки на 10 ± 3 % относительно общей площади дефекта. На очищенные и подготовленные (при необходимости повторно загрунтованные) участки поверхности следует нанести огнезащитную краску «ОГНЕЗА-ВД-М».

5 Требования безопасности

5.1 Все компоненты покрытия предназначены только для профессионального применения. К работам по устройству покрытия допускается персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный по данным видам работ.

При работах по устройству покрытия необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты.

При попадании какого-либо компонента покрытия в глаза поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу.

При попадании какого-либо компонента покрытия в глаза поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу.

5.2 В целях обеспечения пожаровзрывобезопасности при работах по нанесению антикоррозионной грунтовки (ГФ-021) запрещается:

- в местах производства работ по устройству покрытия курить и проводить сварочные работы;
- производить работы по устройству покрытия в местах возможного возникновения пламени.

Для обеспечения безопасности и сохранения здоровья следует избегать контакта продуктов питания и средств личной гигиены с компонентами покрытия.

Высушенная пленка покрытия не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

5.3 В целях охраны окружающего воздуха и водных объектов при применении материалов должны выполняться санитарно-эпидемиологические требования СанПиН 2.1.3684-21 и СанПиН 1.2.3685-21. Состав и объем защитных мер и применяемого оборудования, методов, средств, объема и порядка организации контроля ПДК определяют при согласовании производства или

специализированных проектов охраны окружающей среды предприятия с органами Госсанэпиднадзора РФ.

При использовании материалов необходимо обеспечить вентиляцию рабочей зоны, не оставлять открытой тару с материалами. Остатки материалов и загрязненные растворители, оставшиеся после проведения испытаний, собираются и утилизируются.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после промывки оборудования и коммуникаций, в виде загрязненных растворителей или воды и обтирочного материала должны быть собраны в герметично закрывающуюся металлическую тару и вывезены на утилизацию, проводимую на специально отведенных площадках.

ООО "ОГНЕЗА"