

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
1ПКВТ-10, 1ПКНТ-10	---	До 10 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типов 1ПКВТ-10, 1ПКНТ-10, именуемые в дальнейшем «муфты», для одножильных кабелей с изоляцией СПЭ без брони на напряжение до 10 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля:

(25-70) на сечение 25, 35, 50, 70мм²; (35-50) на сечение 35, 50мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120мм²; ; (70-150) на сечение 70, 95, 120, 150мм²; (95-240) на сечение 95, 120, 150, 185, 240мм²; (120-240) на сечение 120, 150, 185, 240мм²; (185-400) на сечение 185, 240, 300, 400мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов одножильного кабеля: АПвП-10, ПвВ-10, ПвП-10 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 1ПКВТ-10, 1ПКНТ-10 с наконечниками, поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов 1ПКВТ-10, 1ПКНТ-10 без наконечников, наконечники не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с желтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля;

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты.

5.1. Распрямите кабель на длине 1 метр.

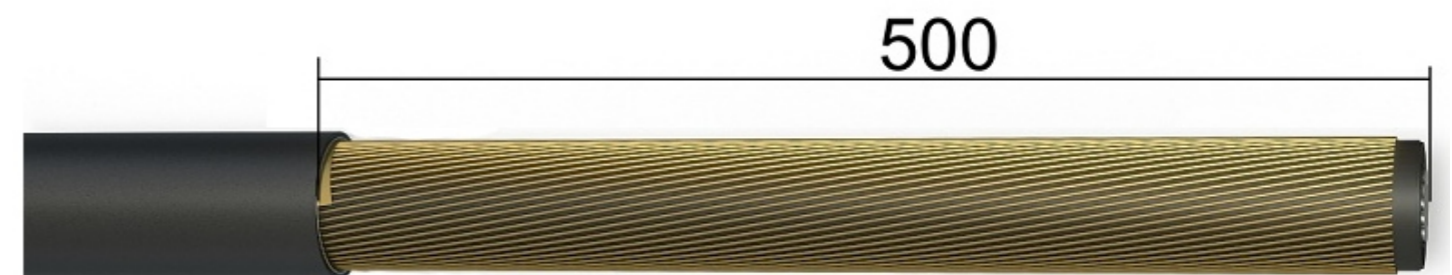


Рис. 1

5.2. Удалите наружный покров на длине 500мм. от конца кабеля. Для увеличения длины провода заземления, если необходимо, который получают из проволок экрана кабеля, необходимо увеличить длину снимаемого наружного покрова. Удалите ленты бумаги и медную ленту экрана до среза наружного покрова.

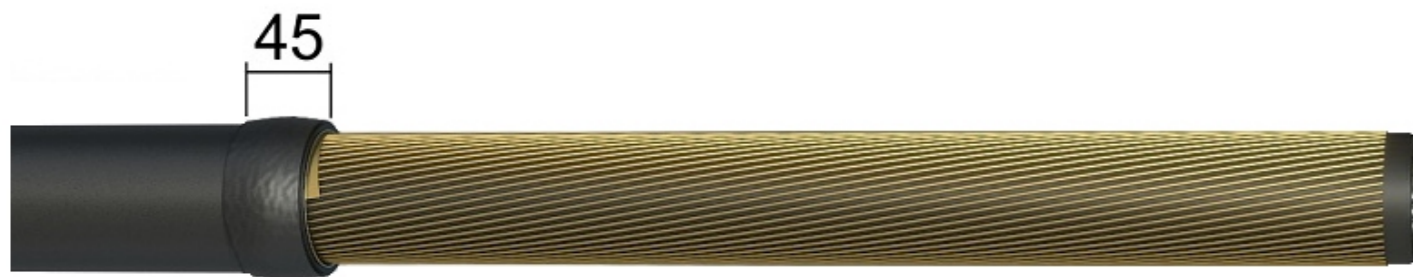


Рис. 2

5.3. Очистите и обезжирьте наружный покров кабеля на длине 100мм.

Намотайте ленту герметика узла заземления (чёрный) на наружный покров кабеля на длине 45мм. от среза.



Рис. 3

5.4. Отогните и равномерно разложите проволоки экрана, вдавливая их в ленту герметика. Закрепите их биндом из медной проволоки на расстоянии 10мм от намотки ленты герметика. Скрутите проволоки экрана, образуя провод заземления. Обрежьте жилу кабеля на расстоянии 250мм от среза наружного покрова.

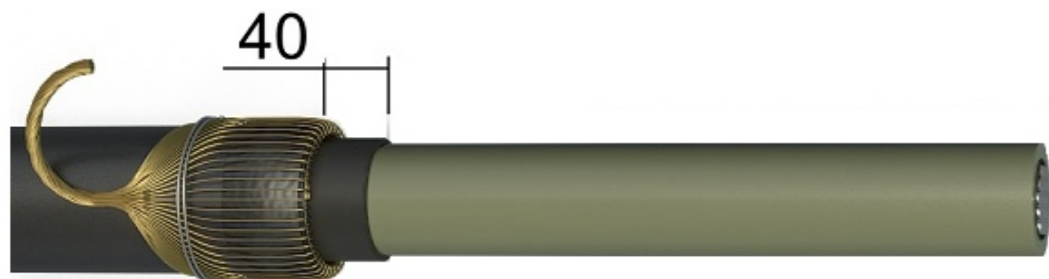


Рис. 4

5.5. Удалите проводящий экран с изоляции жилы специальным инструментом, не доходя 40 мм до среза наружного покрова, неровности зачистить наждачной бумагой так, чтобы на поверхности изоляции не оставалось следов проводящего материала. Очистите и обезжирьте изоляцию. Очистку изоляции производить, начиная с конца кабеля в направлении наружного покрова.

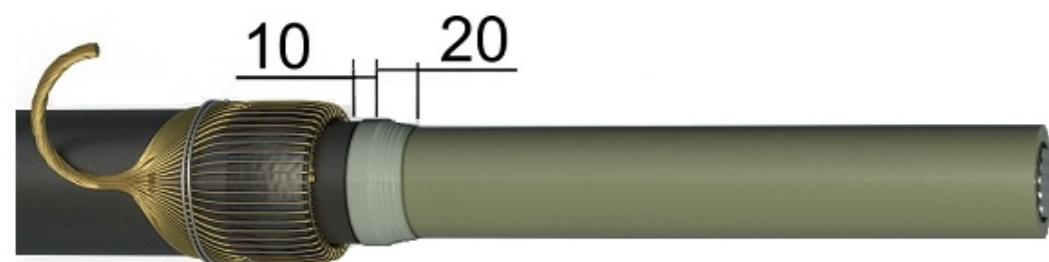


Рис. 5

5.6. Удалите упаковочную бумагу с ленты герметика голубого цвета. Намотайте ленту с заходом на проводящий слой на 10 мм и на изоляцию 20 мм, вытягивая ленту наполовину ширины и обеспечивая тонкий слой в начале и конце намотки для плавного перехода.

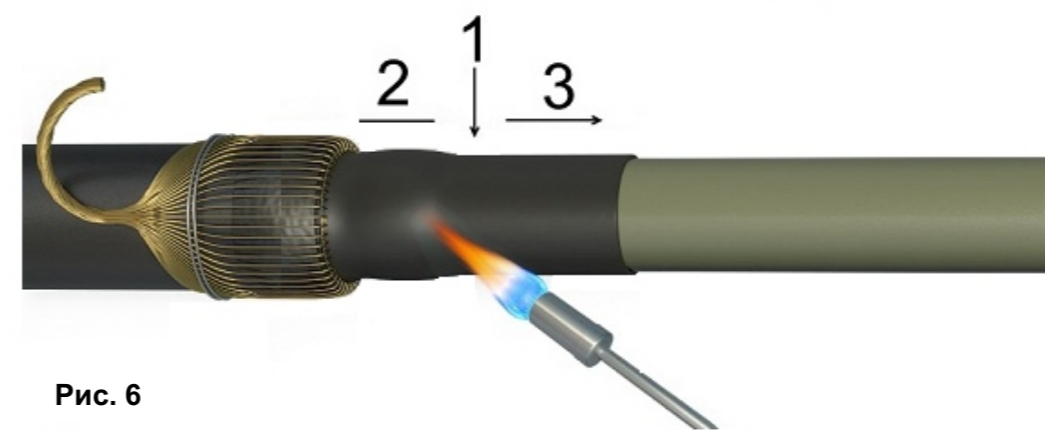


Рис. 6

5.7. Наденьте трубку стрессконтроля на жилу до проволок экрана и усадите её, в последовательности указанной на рисунке.

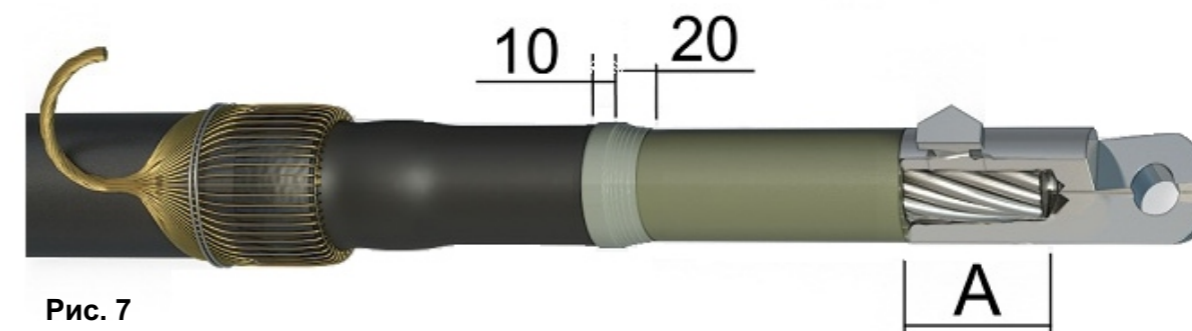


Рис. 7

5.8. Удалите изоляцию с конца жилы на длине А, равной глубине цилиндрической части наконечника. Установите наконечник на жилу, равномерным усилием подтяните болты, затем доверните их до срыва головок. Выступающие части болтов удалите напильником. Намотайте ленту с заходом на трубку стрессконтроля на 10 мм и на изоляцию на 20 мм, вытягивая ленту наполовину ширины и обеспечивая тонкий слой в начале и конце намотки для плавного перехода.

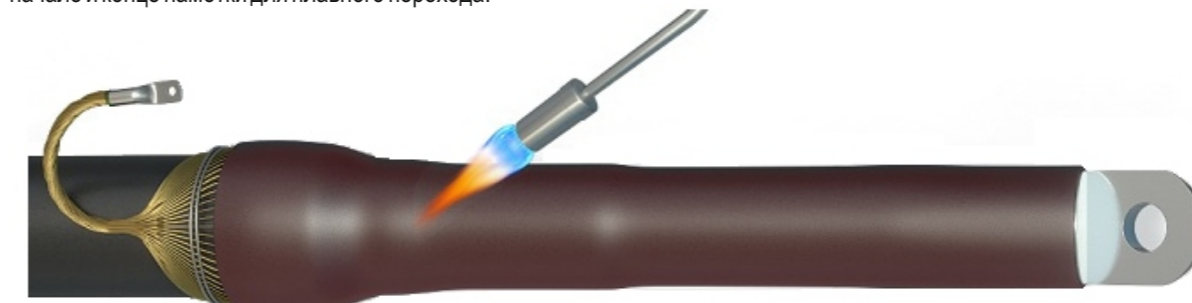


Рис. 8

5.9. Очистите и обезжирьте наконечник и изоляцию жилы. Наденьте на кабель антитрекинговую трубку красного цвета, чтобы её верхний край полностью закрывал цилиндрическую часть наконечника. Следите что бы трубка не сползла. Усадите трубку начиная от проволочного биндажа. Произведите оконцевание провода заземления наконечником.

Муфта внутренней установки смонтирована.

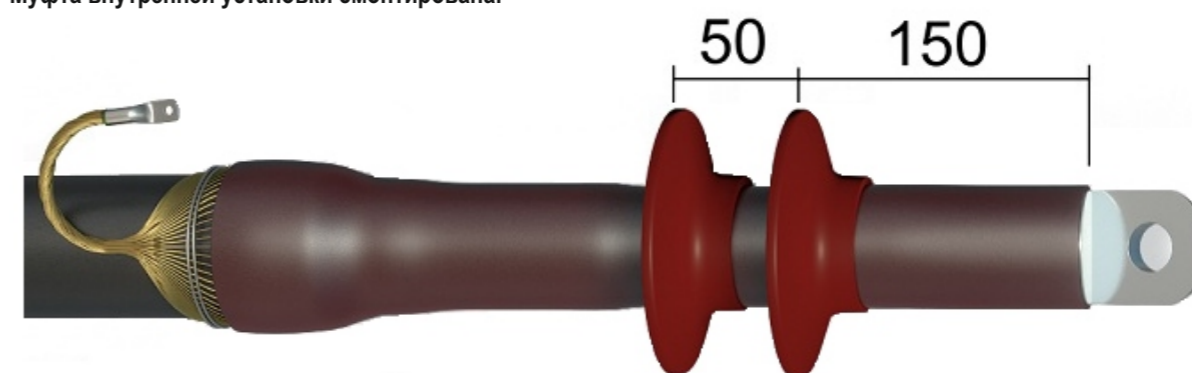


Рис. 9

5.10. Для муфт наружной установки наденьте юбки изоляторов и усадите их как показано на рисунке.

Муфта наружной установки смонтирована.

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям. Монтаж муфты закончен.