

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве защитно-декоративного покрытия для чистых, ранее окрашенных и ржавых (плотно держащейся ржавчины) металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также внутри помещений. Возможно нанесение на деревянные поверхности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|----------------------------|--|--|
| Цветовая гамма | Во избежание различий в оттенке используйте краску одной партии. При окраске поверхности большой площади рекомендуется смешать необходимое количество краски в одной емкости, чтобы обеспечить равномерный оттенок | |
| Блеск | Высокоглянцевый | |
| Расход | Однослойное покрытие 50–120 г/кв. м – в зависимости от цвета, способа нанесения, подготовки и фактуры поверхности | |
| Разбавитель | Сольвент, ксилол | |
| Способ нанесения | Наносится кистью, валиком или распылением | |
| Время высыхания | При 20 °С и относительной влажности воздуха 65±5 % время высыхания не более 1 часа | |
| Плотность | 1,1–1,3 кг/л в зависимости от цвета | |
| Сухой остаток по объему | Около 40 % | |
| Стойкость пленки | Стойкость пленки к статическому воздействию масел, воды, 3 % раствора NaCl: не менее 48 часов | |
| Хранение и транспортировка | При температуре от -40 до +40 в плотно закрытой таре в складских помещениях вдали от отопительных приборов, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей. | |
| Срок службы | Прогнозируемый срок службы покрытия при соблюдении всех рекомендаций до 10 лет* | |

Прогнозируемый срок службы покрытия при соблюдении всех рекомендаций до 10 лет*

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура изделия, эмали и воздуха должна быть от 10 до 30 °С, а относительная влажность воздуха — не выше 80 %.

Для исключения конденсации влаги, температура окрашиваемой металлической поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Предварительная подготовка

Неокрашенная поверхность:

Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402 до степени 2

Металлическую поверхность очистить от пыли, грязи, слоя ржавчины и других загрязнений. Всю поверхность зашлифовать (например: металлической щеткой, скребком, наждачной бумагой).

Обезжирить поверхность растворителем уайт-спирит и насухо протереть чистой безворсовой тканью.

Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской — 16 часов

Ранее окрашенные поверхности:

Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402 до степени 2

Полностью удаляют старое лакокрасочное покрытие, ржавчину и отслаивающуюся окалину, затем поверхность обезжиривают. Допускаются прочно прилегающий тонкий несплошной слой грунтовки, отдельные точки ржавчины, небольшие куски окалины, плотно прилегающие к основе, легкий налет с ржавым оттенком в ранее прокорродировавших местах.

Обезжирить поверхность растворителем уайт-спирит и насухо протереть чистой безворсовой тканью.

Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской — 16 часов.

Окраска

Перед использованием эмаль необходимо перемешивать, не допуская образования пузырей воздуха в банке. При необходимости, разбавить сольвентом или ксилолом до 5 % по объему при нанесении кистью или валиком, до 20 % по объему при нанесении распылением. Эмаль рекомендуется наносить в **2-3 слоя** при температуре окружающей среды от 10 °С до 30 °С и влажности воздуха не выше 80 %. Повторный слой наносится в интервале от 30 минут до 5 часов. При невозможности соблюсти указанный интервал, последующий слой можно наносить не ранее, чем через 7 суток. Во избежание различий в оттенке для окраски сплошной поверхности смешать в одной емкости достаточное количество эмали одной партии.

Очистка инструментов

Рабочие инструменты промыть растворителем: Сольвент, ксилол.

Эксплуатация поверхности

Через 48ч после окраски можно применить только легкую очистку влажной мягкой тканью. Через 7 дней после окраски готовое покрытие можно очищать моющими средствами (рН 6-8) с помощью мягкой ткани или губки. Покрытие достигает своей окончательной твердости и стойкости в течение одного месяца после окраски (при 20 °С окружающей среды)