

AFFIX *TOOLS*

Набор для ремонта масляных пробок 114 предметов



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (технический паспорт)

AF10347114C

ВНИМАНИЕ!

Внимательно прочитайте эту инструкцию.
Соблюдайте требования техники безопасности и предостережения.
Используйте это изделие правильно и по назначению.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Обеспечьте соблюдение правил охраны труда и техники безопасности согласно местному законодательству.
- Не используйте набор при обнаружении каких-либо дефектов составных его элементов или частей.
- Храните набор в чистом, сухом и недоступном для детей месте.
- Содержите рабочее место в чистоте и порядке, не допускайте попадания посторонних материалов.
- Не используйте инструмент, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или одурманивающих лекарств.
- **ВАЖНО!** Руководствуйтесь техническому регламенту по ремонту транспортного средства, указанному в паспорте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

По мере эксплуатации автомобиля и после многократного технического обслуживания пробка поддона и резьба могут ослабевать. Нередкой причиной повреждения резьбы является превышение допустимой нагрузки при завинчивании пробки. Набор AF10347114C предназначен для восстановления поврежденной или сорванной резьбы маслосливных отверстий и ремонтной замены пробки.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

1. Определите исходный размер резьбы на старой пробке поддона, измерив диаметр по вершинам зубьев резьбы.
2. Выберите следующий увеличивающий ремонтный размер пробки. Пример: оригинальный диаметр пробки 12 мм – используйте метчик диаметром 13 мм. По возможности используйте тот же шаг резьбы – сравните шаг резьбы старой пробки и соответствующий ремонтный. Пример: исходный шаг 1.25 мм, используйте метчик 13 мм с шагом 1.25 мм.
3. Нанесите на метчик достаточное количество консистентной смазки.
4. Используйте соответствующий метчикодержатель для нарезания ремонтной резьбы в поддоне.
5. При нарезании резьбы действуйте поступательно, периодически вращая метчик в обратном направлении против часовой стрелки на 90-180 градусов после каждого целого витка – это поможет получить качественную полную резьбу.
6. Как только резьба будет полностью нарезана, очистите метчик от смазки и металлических остатков стружки.
7. Залейте моторное масло в двигатель с открытой сливной пробкой поддона, чтобы смыть металлическую стружку, которая могла попасть в двигатель.
8. Установите соответствующую новую ремонтную пробку поддона и медную уплотнительную шайбу. Затяните пробку в со-

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ

Метчики должны быть хорошо смазаны во время использования, чтобы гарантировать качественную нарезку резьбы и не допустить появления заусенцев. Рекомендуется заполнить канавки метчиков консистентной смазкой, чтобы облегчить как смазку, так и удаление металлических фрагментов при нарезании метчиком новой резьбы.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

1. Рекомендуется промыть поддон, чтобы убедиться, что все металлические фрагменты удалены. Если есть какие-либо сомнения в том, что в поддоне поддона могут быть металлические осколки, то поддон необходимо снять для очистки.
2. Производитель и продавец не несут ответственности за любые повреждения, которые могут возникнуть в результате попадания металлических частиц в картер двигателя.
3. При запуске двигателя убедитесь, что имеется достаточная вентиляция и отвод выхлопных газов.
4. Всегда работайте с помощью рекомендованного производителем руководства по ремонту.
5. Соблюдайте меры предосторожности и используйте средства защиты
6. Несоблюдение правил использования, обслуживания и хранения инструментов может привести к потере гарантийных обязательств.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Метчики M13×1.25, M13×1.5, M15×1.5, M17×1.5, M20×1.5, M22×1.5
2. Маслосливные пробки, 36 шт. (6 размеров по 6 шт.)
3. Шайбы, 72 шт. (6 размеров по 12 шт.)
4. Инструкция по эксплуатации (технический паспорт)

По вопросам качества продукции и гарантии вы можете обращаться к официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143006, МО, Одинцово, Внуковская, 9

8 800 100-1996 доб. 911 (звонок по России бесплатный)

remont@mactak.ru