

Охлаждающая жидкость **TEX-OIL FREEZEKEEPER G-11 BLUE**

Описание продукта

Высококачественная охлаждающая низкозамерзающая жидкость на основе этиленгликоля, разработанная по гибридной технологии. В состав жидкости входят соли органических кислот и силикаты, предотвращающие коррозию.

Преимущества

- Обеспечение улучшенной теплопередачи;
- Сокращение затрат на обслуживание и ремонт системы охлаждения;
- Обеспечение стабильности свойств;
- Обеспечение эффективной защиты от замерзания, коррозии, образования накипи и перегрева систем охлаждения двигателей;
- Увеличение срока смены жидкости благодаря уникальному сочетанию ингибиторов;
- Возможность использования в различных транспортных средствах.

Применение

Предназначена для использования в замкнутых системах охлаждения всех современных двигателей внутреннего сгорания транспортных средств, эксплуатируемых при температуре окружающего воздуха не ниже минус 40°C. Обеспечивает максимальный диапазон рабочих температур от -40°C до +108°C. Совместима с любыми охлаждающими жидкостями отечественного и зарубежного производства на основе этиленгликоля. Нейтральна по отношению к резиновым шлангам и уплотнительным деталям из резины и пластических масс. Не содержит фосфатов, аминов, нитритов.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

ASTM D 3306, SAE J 1034, ГОСТ 28084-89, ТТМ 1.97.071798 ОАО "АВТОВАЗ",
BMW N 600 69/0, MAN 324 NF, Daimler/MB 325.0, Opel/GM B 040 0240, Scania TB 145.
ТУ 2422 – 003 – 90360736 – 2011

Физико-химические характеристики

Наименование показателей	Метод испытаний	Норма	Результаты испытаний
1. Внешний вид		Прозрачная однородная жидкость синего цвета без механических примесей	соответствует
2. Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 18995.1	1,065 – 1,085	1,075
3. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084 п.4.3	минус 40	Минус 40
4. Фракционные данные: - температура начала перегонки, °С, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, не более	ГОСТ 28084 п.4.4	100 50	100 48
5. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² ·сутки, не более: - медь М1 или М3 (ГОСТ 859) - латунь Л-63 (ГОСТ 2208) - сталь 20,10 (ГОСТ 1050) - припой ПОС-40-2 (ГОСТ 2131) - алюминий АЛ-9 (ГОСТ 2685) - чугун Сч-24-44 (ГОСТ 1412)	ГОСТ 28084 п.4.5	0,1 0,1 0,1 0,2 0,1 0,1	Соответствует
6. Вспениваемость: - объём пены, см ³ , не более - время исчезновения пены, с, не более	ГОСТ 28084 п.4.6	30 3	21 1,8
7. Набухание резины, %, не более	ГОСТ 9.030 разд1	5	4,0
8. Показатель активности ионов водорода (рН) при 20 °С	ГОСТ 22567.5	7,5 – 11,0	8,4
9. Щёлочность, см ³ , не менее	ГОСТ 28084 п.4.9	10	10,0
10. Температура начала кипения при 101,3 кПа не менее	П.7.3 СТО	108	108

*Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ТЕХОИЛ».

Данные, содержащиеся в таблице, представляют типичную величину, получаемую при обычной погрешности партии товара, не являются технической спецификацией и, из-за постоянного развития продукта, могут подвергаться изменениям. Действительные параметры содержатся в сертификатах и паспортах качества, поставляемых с каждой партией товара. Производитель не несёт какую-либо ответственность за какие либо последствия использования данных, содержащихся в настоящем каталоге, особенно при принятии коммерческих и инвестиционных решений. Сведения о товарах, представленные в настоящем каталоге, имеют сугубо информационный характер, не являются юридически обязывающими, не представляют собой коммерческое предложение, согласно Гражданскому кодексу.