

Гарантийные обязательства

При использовании по назначению гарантия 6 месяцев с момента приобретения.

При соблюдении условий хранения и эксплуатации срок службы 10 лет.

Предприятие-изготовитель не несет гарантийных обязательств по работоспособности режущего инструмента, если покупатель самостоятельно изменил его конструкцию или использовал дополнительные приспособления, не регламентированные производителем.

**Рекомендуемый диаметр фланцев, глубина резания**

Артикул	Диаметр диска, мм	Минимальный диаметр фланцев, мм	Максимальная глубина резания, мм	Рекомендуемая глубина резания за один проход, мм
Бетонорез				
36665-300	300	100	100	30
36665-350	350	100	120	30
36665-400	400	130	140	35
36665-450	450	130	160	35
36665-500	500	160	170	40
Асфальт				
36667-300	300	100	100	30
36667-350	350	100	120	30
36667-400	400	130	140	35
36667-450	450	130	160	35
36667-500	500	160	170	40

Диски алмазные отрезные

Ø 300–500 мм



Руководство по эксплуатации

Назначение

- Для резки строительных материалов (бетона, кирпича, асфальта и др.) на швонарезчиках, бензорезах и другом оборудовании как с водяным охлаждением, так и без
- Изготавливаются методом лазерной приварки алмазных сегментов с корпусом диска
- Корпуса изготавливаются из прочной легированной стали, способной выдержать значительную механическую нагрузку и высокую температуру
- Тип, размер и обрабатываемые материалы указаны на упаковке и корпусе диска

Рекомендации по применению

- Убедитесь, что приобретенный Вами диск предназначен для обработки выбранного материала, его наружный диаметр и посадочное отверстие соответствуют характеристикам используемого оборудования
- Перед началом работы убедитесь в отсутствии перекосов корпуса диска
- Перед закреплением диска проверьте его посадочную поверхность на наличие забоин, вмятин или других механических повреждений, при необходимости очистите от загрязнений
- Проверьте люфт на посадочном валу оборудования. Он не должен превышать 0,2 мм
- Убедитесь в отсутствии забоин, вмятин и других дефектов на опорном фланце оборудования
- Биение опорного фланца может привести к снижению работоспособности инструмента или его разрушению
- **Важно!**
Диаметр опорного и прижимного фланца должен быть одинаковым!

- Надежно закрепите диск, учитывая направление его вращения (указано стрелкой на корпусе). Перед началом работы проверьте диск на холостом ходу с допустимой рабочей скоростью в течение 15–20 секунд
- Во время работы диска не допускаются вибрации, удары, резкое увеличение глубины резания. Рабочая подача диска (заготовки) должна осуществляться поступательно, без рывков и применения излишней дополнительной нагрузки
- В процессе работы не допускайте перекашивания или заклинивания диска
- По окончании работы, не прекращая вращения диска, освободите его из обрабатываемого материала. Не допускайте заклинивания диска в обрабатываемом материале во избежание его деформации и повреждения корпуса
- При снижении режущей способности диска, выполните серию резов по любому абразивному материалу, например, песчанику или силикатному кирпичу
- Для увеличения ресурса работы диска максимальную глубину резания рекомендуется достигать за несколько проходов
- Если диаметр посадочного отверстия диска не совпадает с диаметром вала привода, необходимо использовать переходное кольцо 25,4 / 20,0 мм (входит в комплект поставки)
- Рекомендуемая линейная скорость при работе с алмазными отрезными дисками 40–60 м/с (в зависимости от обрабатываемого материала)
- Максимально допустимая рабочая линейная скорость 80 м/с (в зависимости от обрабатываемого материала)
- **Внимание! Возможно использование алмазных дисков с применением охлаждающей жидкости. При этом увеличится производительность (скорость резания) и срок службы алмазного диска.**

- **Важно! При работе с охлаждением используйте жидкость непрерывно в течение всего времени работы. Не допускайте резкого перепада температуры.**
- Диски для резки асфальта (и прочего высокоабразивного материала) имеют специальные сегменты скошенной формы для защиты корпуса диска от преждевременного изнашивания и обеспечивают лучший отвод шлама
- **Осторожно! При работе диск может сильно нагреваться. Избегайте прикосновения к диску пока он не остыл. Выполняйте работы по замене или снятию диска, убедившись, что диск полностью остыл.**

Требования безопасности

- При работе руководствуйтесь информацией по эксплуатации инструмента и используемого электрооборудования
- Работа алмазным инструментом должна выполняться на оборудовании, отвечающем требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен
- Работа без защитного кожуха запрещается
- Используйте средства индивидуальной защиты: очки, наушники, респиратор
- Запрещается работать боковой поверхностью диска (использовать для шлифовальных операций)
- Запрещается использовать диск для криволинейной резки и резки металлов
- Хранить в чистом виде, в сухом помещении
- Транспортировать в упаковке производителя