

#### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие набора клуппов требованиям технической документации.

При соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации, гарантийный срок при продаже через розничную сеть – 6 месяцев с даты продажи. Гарантия распространяется на производственные дефекты, выявленные в течение гарантийного срока.

Гарантия не распространяется на резцы, если на них присутствуют следы механического воздействия.

Назначенный срок службы – 5 лет.

**Изготовитель:** ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО. ЛТД.  
КИТАЙ, офис 339, д. 551, ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ

**Импортер:** ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. Тел./факс: (473) 239-03-33 E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)

#### ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(число, месяц прописью, год)

Штамп магазина

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись или штамп)



ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»

# Набор клуппов трубных 1/2"; 3/4"; 1"

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикул: 48480

## Уважаемый покупатель!

Вы приобрели набор клуппов трубных 1/2"; 3/4"; 1", изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию клуппов внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок их использования.

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Набор клуппов трубных (ручной резьбонарезной инструмент) предназначен для нарезания наружной конической резьбы BSPT (ГОСТ 6211-81) на металлических стандартных трубах при монтаже трубопроводов 1/2"; 3/4"; 1".

### 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

В комплект поставки входит (Рис.1):

А. Кейс	1 шт.
Б. Ручка	1 шт.
В. Удлиннитель ручки	1 шт.
Г. Головка с трещоткой	1 шт.
Д. Клупп трубный 1"	1 шт.
Е. Клупп трубный 3/4"	1 шт.
Ж. Клупп трубный 1/2"	1 шт.
Инструкция по применению	1 шт.



Рис. 1

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик изделий, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом.

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности выполнения намеченных работ.

**ВНИМАНИЕ!** Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

3.1. При подготовке к выполнению работы по нарезанию резьбы изучите правила техники безопасности слесарных работ и слесарно-монтажных работ трубопроводов.

3.2. Все узлы и детали набора клуппов должны быть исправными, чистыми и покрыты тонким слоем антикоррозийного покрытия. Перед началом работы насухо протрите рукоятку. Перед началом работы внимательно осмотрите резцы на отсутствие сколов и трещин.

3.3. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку в трубных тисках. Не используйте тиски с повреждёнными губками, что не обеспечивает надёжное крепление заготовки.

3.4. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не выполняйте работы в помещениях со скользким (мокрым) полом, засыпанном опилками или натертом воском. Перед началом работы примите удобную позу и постоянно во время работы держите равновесие.

3.5. Не перегружайте клупп. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы клупп не заклинивало от перегрузок.

3.6. Запрещается вносить любые изменения в конструкцию, предусмотренную заводом-изготовителем.

3.7. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

3.8. Используйте только рекомендованные оснастку и оригинальные запасные части. Соблюдайте указания, прилагаемые к оснастке. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной травм.

### 4. УСТРОЙСТВО КЛУППА (Рис.2)

1. Клупп трубный 1"
2. Головка с трещоткой
3. Стопор (переключатель реверса)
4. Удлиннитель ручки
5. Ручка
6. Клупп трубный 1/2"
7. Клупп трубный 3/4"

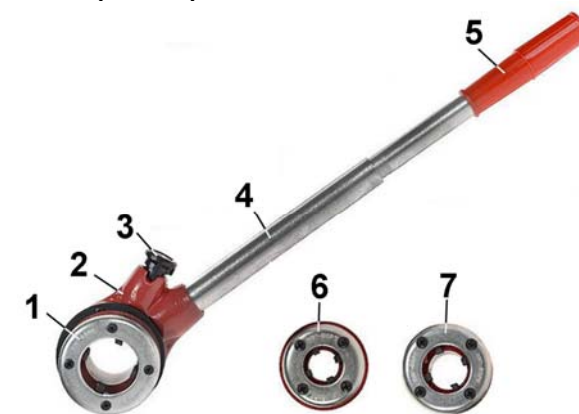


Рис. 2

### 5. СБОРКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ (Рис. 2, 3)

5.1. Соедините ручку (5) с удлиннителем (4). В резьбовое отверстие установите удлиннитель (4). Клупп соответствующего размера (1; 6; 7) установите в головку с трещоткой (2).

5.2. Закрепите трубу в трубных тисках. Используя труборез или ножовку, отрежьте (отпилите) трубу под прямым углом, снимите заусенцы. С наружной стороны трубы снимите фаску для захода резьбы.

5.3. Закрепите трубу в трубных тисках с минимальным выпуском, обеспечивающим длину нарезания резьбы. Резцы и часть трубы (для нарезания резьбы) обильно смажьте маслом. При использовании жидкого масла в процессе нарезания резьбы необходимо периодически подавать масло в зону нарезания резьбы.



Рис. 3

**Внимание:** Запрещается производить нарезание резьбы «на сухую», без использования смазочных материалов – это приведет к преждевременному износу или поломке зубьев резцов и некачественному нарезанию резьбы.

5.4. На трубу устанавливайте клупп со стороны направляющей втулки (8). Стопор (3) установите стрелкой по направлению вращения клуппа.

5.5. Нарезание производите по часовой стрелке с постоянным усилием (без рывков).

**Помните: При нарезании резьбы стружка под резцом заворачивается, что приводит к повышенной нагрузке на клупп и ухудшению качества резьбы. Периодически через каждые  $1/2 \div 1$  оборот клуппа переключайте стопор (3) стрелкой в противоположную сторону и поворотом клуппа против часовой стрелки – срежьте стружку и добавьте масла.**

5.6. Стандартная длина конусной резьбы достигается, когда края резцов окажутся заподлицо с концом трубы.

5.7. Переключите стопор (3), скрутите клупп.

### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. По окончании работы демонтируйте крышку, из корпуса клуппа выньте резцы (9), тщательно очистите от стружки, протрите и смажьте все его части маслом. При установке резцов (9) строго соблюдайте последовательность в соответствии с маркировкой на резцах (9).

**Осторожно: режущие кромки резцов очень острые.**

6.2. Набор клуппов храните в заводской упаковке и оберегайте от падений и ударов.

6.3. Резцы со сколами, трещинами или следами естественного износа подлежат замене. Меняйте резцы комплектами в соответствии с типоразмером.

6.4. Набор клуппов и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

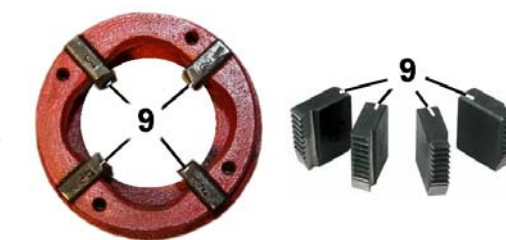


Рис. 4