

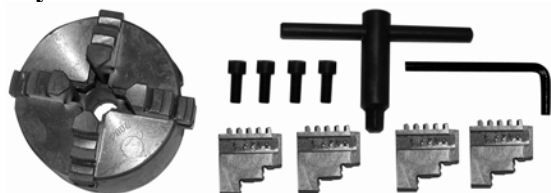
## 7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИМ СТАНКАМ

7.1. Люнет неподвижный (код для заказа 23300) для установки на токарный станок модели «Корвет 401». Люнет неподвижный (код для заказа 23310) для установки на токарные станки модели «Корвет 402», «Корвет 403», «Корвет 407».



Код для заказа 23300;23310

7.2. Четырёхкулачковый патрон с индивидуальным перемещением кулачков



	D (мм)	80	100
	D <sub>1</sub> (мм)	55	72
	D <sub>2</sub> (мм)	66	84
	D <sub>3</sub> (мм)	22	25
	h (мм)	3,5	3,5
	H (мм)	42	54
	z-d (шт-мм)	4-M6	4-M8
	Код для заказа	23303	23313

7.3. Универсальный трёхкулачковый самоцентрирующийся патрон



Код для заказа 23304

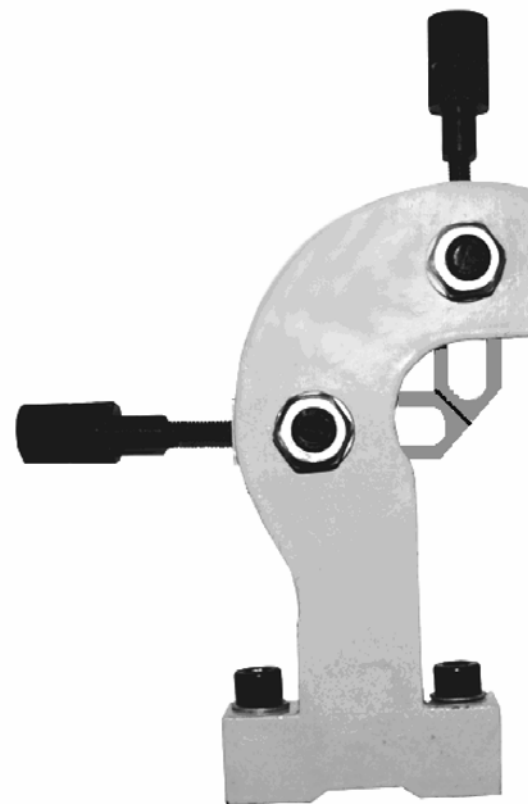
Код для заказа 23309

	D (мм)	80	100
	D <sub>1</sub> (мм)	55	72
	D <sub>2</sub> (мм)	66	84
	D <sub>3</sub> (мм)	16	22
	h (мм)	3,5	3,5
	H1 (мм)	50	55
	z-d (шт-мм)	3-M6	3-M8
	Код для заказа	23304	23309



ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»

## ЛЮНЕТ ПОДВИЖНЫЙ



Артикул 23301; 23311

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Люнеты - дополнительные приспособления для токарных, расточных и других металлообрабатывающих станков, применяются при обработке длинных и нежестких заготовок для предотвращения прогиба вала под действием сил используемого инструмента.

Люнет подвижный код для заказа **23301** для установки на токарный станок модели «**Корвет 401**».

Люнет подвижный код для заказа **23311** для установки на токарные станки модели «**Корвет 402**», «**Корвет 403**», «**Корвет 407**».

## 2. ПРИНЦИП РАБОТЫ

При установке заготовок, у которых длина выступающей из патрона части составляет 12-15 диаметров и более, в качестве дополнительной опоры используют люнет.

Подвижный люнет крепится на каретке суппорта (1) в 2х резьбовых отверстиях (2) болтами крепления (6). При перемещении каретки (1) подвижный люнет перемещается вдоль заготовки при постоянной близости к режущему инструменту.

В зависимости от диаметра заготовки произведите регулировку кулачков (5), для чего:

- ослабьте положение винтов фиксации (4);
- регулировочными винтами (3) установите положение кулачков (5);
- положение закрепите винтами фиксации (4).



Рис.1

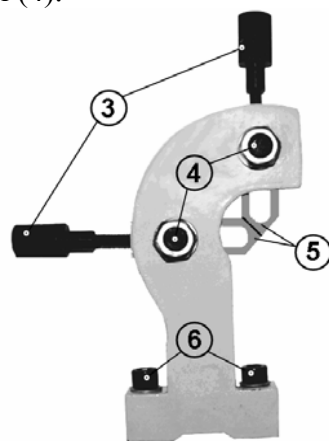


Рис.2

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Крепление подвижного люнета должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

3.2. Не обрабатывайте тонкие заготовки и заготовки, установленные в центрах без установленных на станок люнетов (подвижный, неподвижный – см. пункт 7).

3.3. После каждого прохода заготовки производите регулировку положения кулачков подвижного люнета.

3.4. Запрещается устанавливать люнет на станки не адаптированные для данного типоразмера.

3.5. Перед установкой заготовки и началом работы изучите в справочной и учебной литературе технологию выполнения всех предстоящих операций (технологический процесс).

## 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Подвижный люнет является точным приспособлением, которое необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

4.2. После окончания работы очистите люнет от стружки. Для предотвращения образования ржавчины на поверхность люнета нанесите небольшое количество машинного масла.

4.3. Перед каждой работой люнет насухо протрите.

## 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Подпись \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_ штамп

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу люнета при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок эксплуатации – 5 лет.

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.  
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)