

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Цанговый патрон является точным механизмом, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

7.2. После окончания работы очистите цанговый патрон от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность патрона для предотвращения образования ржавчины.

7.3. Перед началом работы насухо протрите цанговый патрон.

7.4. Не допускайте попадания на цанговый патрон, его узлы и механизмы абразивных материалов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу цангового патрона при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____ Продавец _____
(число, месяц прописью, год) (подпись или штамп)

Штамп магазина _____

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

ПАТРОН ЦАНГОВЫЙ С НАБОРОМ ЦАНГ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 23430

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Цанговый патрон с набором цанг предназначен для установки и закрепления фрезерного режущего инструмента (фрез).

Цанговый патрон с набором цанг (**Артикул 23430**) применяется как дополнительное оборудование к прецизионному **сверлильному станку** модели «Корвет 411».

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)


А. Патрон цанговый	1 шт.	
Б. Гайка накидная	1 шт.	
В. Винт крепления М4х12	1 шт.	
Г. Цанга Ø1 мм	1 шт.	
Д. Цанга Ø 2 мм	1 шт.	
Е. Цанга Ø 4 мм	1 шт.	
Ж. Цанга Ø 5 мм	1 шт.	
И. Цанга Ø 6 мм	1 шт.	
Упаковка	1 шт.	
Руководство по эксплуатации	1 экз.	

Рис. 1

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Установка цангового патрона, установка и переустановка цанг и режущего инструмента (фрез) производится при выключенном станке согласно требованиям руководства вашего станка.

3.2. Крепление цангового патрона на шпинделе станка должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы. Каждый раз перед началом работы проверяйте надёжность установки цангового патрона и закреплённого в нём режущего инструмента.

3.3. Крепление режущего инструмента, зажатого в цанговом патроне, должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

3.4. Диаметр хвостовика режущего инструмента должен строго соответствовать типоразмеру (номеру) цанги.

3.5. Рабочие операции фрезами, закреплёнными в цанговом патроне, выполняйте согласно руководству по эксплуатации вашего станка.

3.6. Запрещается устанавливать цанговый патрон на станки, не адаптированные для данного типоразмера.

3.7. При работе со станком, оборудованным цанговым патроном, руководствуйтесь требованиями безопасности вашего станка.

4. УСТРОЙСТВО (Рис. 2)

1. Патрон цанговый
2. Цанга
3. Гайка накидная

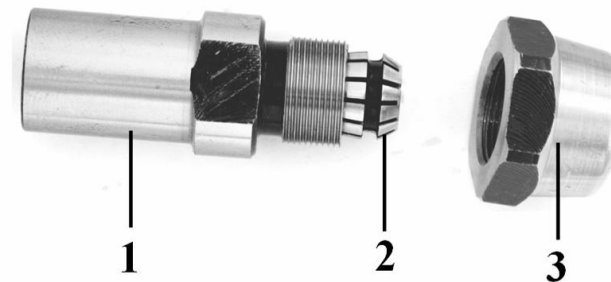


Рис. 2

5. УСТАНОВКА (Рис. 2)

- 5.1. Демонтируйте сверлильный патрон со шпинделя вашего станка, для чего:
 - разведите максимально губки сверлильного патрона;
 - через сквозное отверстие сверлильного патрона выкрутите винт;
 - аккуратно снимите сверлильный патрон с конуса шпинделя.
- 5.2. Очистите шпиндель станка и все детали цангового патрона от пыли и масла сухой ветошью.
- 5.3. На конус шпинделя станка установите и надёжно закрепите цанговый патрон, для чего:
 - скрутите накидную гайку;
 - установите цанговый патрон на конус шпинделя станка;
 - через сквозное отверстие цангового патрона закрутите винт крепления цангового патрона к шпинделю станка.

6. УСТАНОВКА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА (Рис. 2)

- 6.1. Удерживая гаечным ключом (16 мм – не комплектуется) цанговый патрон (1), вторым гаечным ключом (22 мм – не комплектуется) открутите, накидную гайку (3).
- 6.2. В посадочное место цангового патрона (1) установите необходимую цангу (2).
- 6.3. Удерживая гаечным ключом цанговый патрон (1), рукой накрутите на 2-3 оборота накидную гайку (3).
- 6.4. В центральное отверстие цанги (2) установите цилиндрический хвостовик соответствующей фрезы (не комплектуется). Для надёжного удержания хвостовик фрезы продвиньте до упора.
- 6.5. Удерживая гаечным ключом цанговый патрон (1), вторым гаечным ключом закрутите накидную гайку (3).