

## СПИСОК МАШИН ДАННОГО КЛАССА

Шов	№ модели	<b>Г</b> № Н		Количество нитей	⊣ ⊢ (мм) Калибр иглы	∏∭ Ширина обмётки	Количество захваток ТКАНИ	 (мм) Длина стежка	ОО Коэффициент дифференци альной подачи		∪ —	(ст./мин) Макс. Іскорость шитья	Примечания
1-иголы	ная краеобмё	точная		Для обр	работки	средних	материа	алов			10		
	M1-304NS M1-304SF	L~M	1	3	_	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DC×27 #11	6,500	
<b>2-игольная краеобмёточная</b> Для обработки средних материалов						лов				J AR	742		
	M1-424NS M1-424SF	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DC×27 #11	6,500	
Стачивающе-обмёточная строчка Для обработки средних матери.							материа	лов					1 A A
	M1-534NS M1-534SF	L~M	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DC×27 #14	6,500	
Пиктогра	Пиктограммы сшитых изделий 🎉												
РЕНТИ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В			ФУТБОЛКА	БРЮКИ	ЦЕЛЬНАЯ	ЮБКА	ПЛАТЬЕ	БЛУЗА ПОЛ	по джем	ИПЕР СПОРТ ОДЕ		юм пальто джинсы	

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ для типа SF

Устройство отсоса остатков нити и обрези (Электромагнитного типа): JINBFX5DXFZZ (BTSD) Устройство отсоса остатков нити и обрези (Пневматического типа): JINBF889UT-DCFZJ-1 (BF889UT)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название модели	M1-304NS	M1-304SF	M1-424NS	M1-424SF	M1-534NS	M1-534SF			
Тип стежка	1-игольная кра	аеобмёточная	2-игольная н	раеобмёточная	Стачивающе -обмёточная				
Макс. скорость шитья	6,500 ст./мин́								
Длина стежка	3.8 мм								
Калибр иглы (мм)	-	-	2	.0	3.0				
Ширина обмётки (мм)	4.0								
Ход игловодителя	23.0 мм								
Игла	DCX27 #11								
Макс.высота подъёма прижимной лапки	5.0 мм								
Сенсорное управление/ Ленторезательное устройство / Автоподъёмник	-	Предусмотрено	-	Предусмотрено	-	Предусмотрено			

<sup>\*</sup>сокращение ст./мин означает "стежков в минуту"

## ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ЗАКАЗОВ

Обратите внимание, что название модели при размещении заказов должно быть указано следующим образом:

Тип стежка	U.S.A Код 504 3			Калибр иглы	Ширина обмётки	Захватка	Код		
1-игольная, краеобмёточная, 3 нити		_		(MM)	(MM)	_			
2-игольная, краеобмёточная, нити	514	4		_	4.0	3 ряда	04		
2-игольная, стачивающе-	516	5		2.0	4.0	3 ряда	24		
обмёточная, 5нитей			ļ	3.0	4.0	3 ряда	34		
M1-									

Бесцепное устройство для обрезкинити / автоподъемник	Блок управления	Код
Не предусмотрен	С бесцепным устройством для обрезки нити	NS
Электромагнитного типа	Без бесцепного устройства для обрезки нити	SF