

Настоящие технические условия распространяются на сэндвич – панели. Сэндвич – панели: строительный полимерный материал, имеющий трехслойную структуру, состоящую из двух листов жесткого материала ПВХ - поливинилхлорида и слоя утеплителя из пенополистирола между ними. Все детали сэндвич – панелей склеиваются между собой с помощью клея полиуретанового холодным прессованием, с последующим раскроем на технологической линии ООО «СТЕЛЛА Техник».

Сэндвич – панели предназначены для использования в качестве утеплителей стен, перегородок и вкладышей в металлопластовых конструкциях, эксплуатируемых в неагрессивных и слабоагрессивных средах при температуре наружной поверхности панели до  $-50^{\circ}\text{C}$ , температуре внутренней поверхности до  $+75^{\circ}\text{C}$ .

Настоящие технические условия могут использоваться в целях сертификации вышеуказанной продукции.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1.1 Сэндвич - панели должны соответствовать требованиям настоящих технических условий;

1.1.2 Панели изготавливаются прямоугольными, длиной 3000 мм, шириной 1500 мм, возможны и другие размеры, и толщиной от 7 до 100 мм, с шагом в 1 мм;

1.1.3 Предельные отклонения по длине и ширине не должны быть более  $\pm 7$  мм, по толщине  $\pm 2$  мм, косина по ребровой части листа не должна превышать более 3 мм на 1 м длины;

1.1.4 Для производства сэндвич – панелей используются следующие материалы:

- пластиковые листы из поливинилхлорида толщиной от 0,3 мм до 1,5 мм, с шагом в 0,05 мм;

- утеплитель ячеистой структуры – экструдированный, вспененный пенополистирол;

- клей полиуретановый.

Материалы, применяемые для изготовления сэндвич –панелей, должны быть безопасны для жизни и здоровья населения и иметь документы, подтверждающие их безопасность.

1.1.5 Панели должны быть прямолинейными по всей длине отклонения от прямолинейности не должны превышать более 3мм на 1м длины;

1.1.6 Панели должны быть обрезаны под прямым углом;

1.1.7 В панелях не допускается:

- повреждения (вмятины, отрывы) утеплителя по боковым и торцевым граням глубиной более 10 мм и площадью более  $10\text{ см}^2$ ;

- смещение кромок ПВХ листов относительно друг друга более 2 мм;

- расслаивание утеплителя;

- смятие боковых кромок ПВХ листов;

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 22.21.41.119-004-41805721-2022

Лист  
3