

**Инструкция по эксплуатации термопресса
Goldpress 4+**

СОДЕРЖАНИЕ:

- 1 Общая информация
- 2 Конструкция устройства
- 3 Меры предосторожности
- 4 Транспортировка и хранение
- 5 Установка
- 6 Подготовка к работе
- 7 Программирование температуры и времени тиснения
- 8 Счетчик
- 9 Подготовка литер и клише для тиснения
 - А. Подготовка литер
 - В. Подготовка клише
- 10 Подготовка обложек к тиснению
- 11 Подготовка подкладок
- 12 Подготовка канала к тиснению
- 13 Выполнение тиснения
- 14 Обслуживание
- 15 Технические характеристики

1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Устройство Goldpress предназначено для выполнения тиснения с фольгой или без таковой на бумажных и картонных обложках либо на обложках с покрытием из бумаги. Допускается выполнение тиснения на обложках из искусственного материала. При этом необходимо предварительно выполнить пробное тиснение с целью определения пригодности материала для тиснения. Использование различных литер позволяет составить любую надпись (доступны разные типы литер в различных языках) и нанести ее на обложку либо иную поверхность. Допускается изготовление специального клише (например, с логотипом) в соответствии со стандартами GOLDCOVER. Благодаря комплекту аксессуаров O•Goldchannel Base GP существует возможность нанесения тиснения на каналы системы METALBIND. С помощью приспособления O•Cdcovers Base GP можно также наносить тиснение на CD covers –картонные обложки для компакт-дисков.

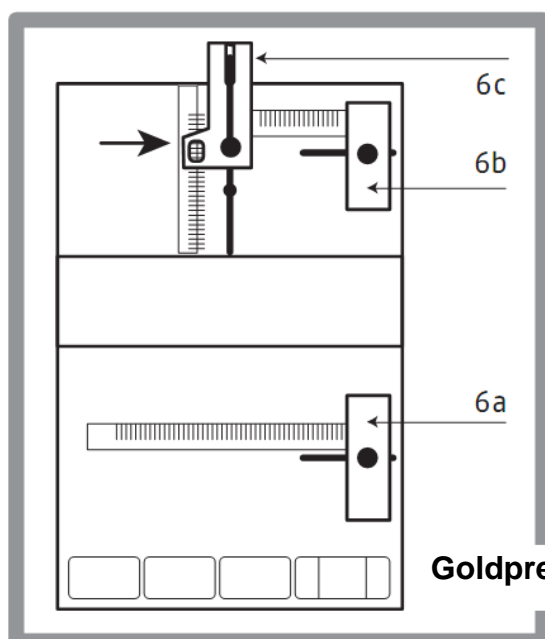
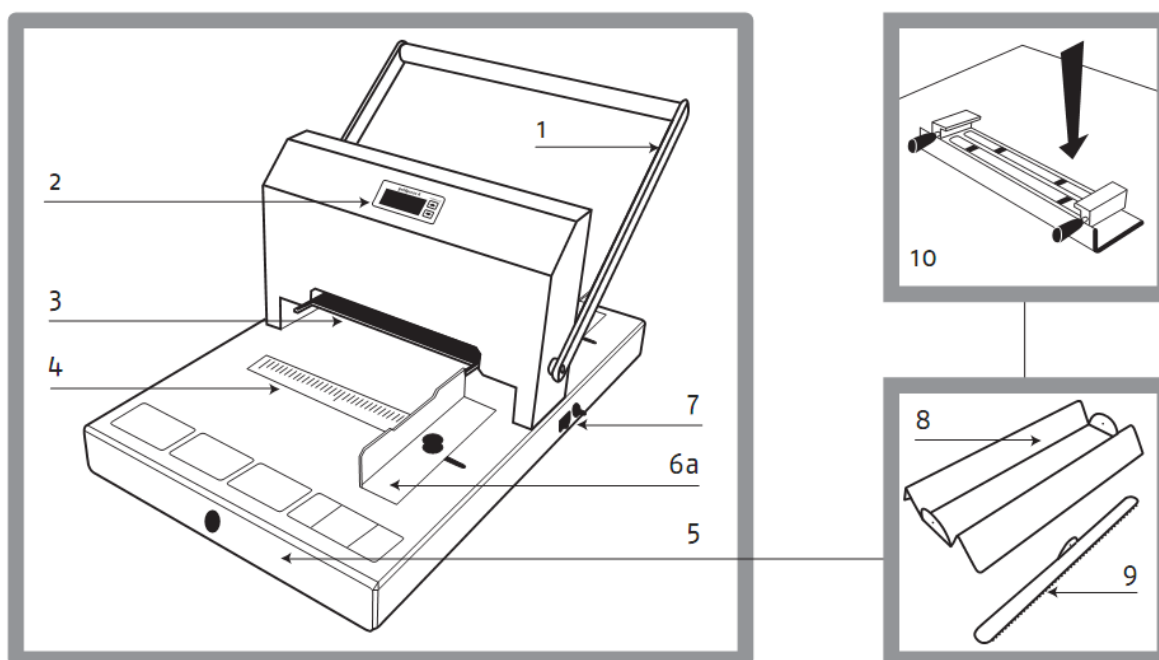
Для получения информации о расширенных возможностях устройства свяжитесь с поставщиком.

Работа с устройством не требует специальной квалификации, однако:

Перед началом работы необходимо ознакомиться с настоящей инструкцией.

В основу работы устройства Goldpress положен принцип действия эксцентрикового пресса. Устройство оснащено нагревательным элементом для выполнения тиснения, а также микропроцессором с цифровым индикатором, позволяющим точно удерживать заданную температуру и время тиснения, что обеспечивает стабильные условия работы. На нагревательном элементе устанавливается рамка с литерами, образующими надпись и/или клише. Ограничители позволяют позиционировать обложку относительно рамки, а с помощью ножа можно легко отрезать необходимый отрезок фольги. Портативный контейнер O•Font Container, доступный как опциональный аксессуар, позволяет содержать литеры в необходимом порядке.

2 КОНСТРУКЦИЯ УСТРОЙСТВА



Goldpress 4+ (вид сверху)

- 1 - рукоятка
- 2 - индикатор
- 3 - рабочая щель
- 4 - шкала
- 5 - выдвижной ящик
- 6 - а. боковой ограничитель 1
б. боковой ограничитель 2
с. задний ограничитель
- 7 - главный выключатель
- 8 - лоток для фольги
- 9 – резак
- 10 – подставка для рамки

3 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Перед началом работы следует ознакомиться с правилами техники безопасности, рекомендациями производителя и инструкцией по эксплуатации. Эту инструкцию необходимо сохранять и использовать при возникновении вопросов, возникающих при работе с устройством.
- Устройство следует установить на устойчивой прочной поверхности.
- Устройство необходимо оберегать от воздействия влаги и пыли.
- Не допускается устанавливать устройство вблизи от нагревательных и вентиляционных устройств.
- Не допускается использовать устройство вблизи от легковоспламеняющихся газов и жидкостей.
- Для питания устройства следует использовать только оригинальный кабель. Розетка должна иметь заземление, выполненное надлежащим образом. Параметры напряжения питания должны соответствовать указанным на шильдике, закрепленном на корпусе устройства. Несоблюдение этих правил может привести к поражению электрическим током и пожару.
- Следует оберегать кабель питания от повреждения, не использовать его для перенесения устройства и извлечения вилки из розетки.
- Внесение изменений в электрическую схему устройства может привести к поражению электрическим током.
- Полное выключение устройства происходит после извлечения вилки из розетки.
- Устройство следует отключать от сети при длительном перерыве в работе, а также при его перемещении.
- Перед демонтажем устройства необходимо отсоединить его от электрической сети.
- Блок питания устройства находится в его основании. Доступ к нему обеспечивается снизу. Выполнять замену предохранителя в блоке питания может выполнять только лицо, имеющее необходимую квалификацию.
- Недопустимо прикасаться к нагревательному элементу, чтобы избежать ожогов.
- Перед сменой литер в рамке необходимо дождаться ее остывания (5-10 мин.). В противном случае существует опасность ожогов!
- Устройство имеет резак для порезки фольги. Следует соблюдать осторожность при работе с ним или вблизи от него.
- Необходимо ограничить доступ детей и животных к устройству.
- Недопустимо использование устройства не по прямому назначению.
- Необходимо контролировать исправность устройства. В случае возникновения каких-либо неисправностей следует обратиться в службу сервисной поддержки.
- Устройство предназначено для эксплуатации исключительно внутри помещений при температуре выше 8°C.
- Устройство всегда следует эксплуатировать, руководствуясь общими принципами техники безопасности.
- Выполнять ремонт устройства может только лицо, уполномоченное на это.

4 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Goldpress является электрическим устройством, предназначенным для работы в условиях офиса. Как устройство, так и его упаковка не должны подвергаться воздействию влаги, например, дождя.
- **В случае попадания влаги или воды в устройство необходимо обратиться в службу сервисной поддержки для выполнения осмотра с целью недопущения поражения электрическим током.**

- Упаковка обеспечивает сохранность устройства, однако рекомендуется осторожное обращение с ним.

5 УСТАНОВКА

- Устройство не требует демонтажа деталей, закрепляющих его при транспортировке.
- Рекомендуется сохранение упаковки на случай повторной транспортировки устройства.
- Goldpress является устройством, предназначенным для работы в условиях офиса.
- Устройство неработоспособно при температуре помещения ниже +8°C.
- Устройство следует установить на устойчивой, прочной и плоской поверхности.
- Резиновые ножки устройства не повреждают поверхности и не оставляют на ней следов.
- Если устройство находилось под воздействием низкой температуры, перед включением в сеть следует выждать несколько десятков минут – возможно появление конденсата на холодных металлических поверхностях.
- **Для обеспечения безопасной работы устройство должно быть подключено к сети только оригинальным кабелем. Розетка должна иметь заземление, выполненное надлежащим образом. Параметры напряжения питания должны соответствовать указанным на шильдике, закрепленном на корпусе устройства. Несоблюдение этих правил может привести к поражению электрическим током и пожару.**

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание!

Убедитесь, что температура помещения, где находится устройство, выше 8°C. В противном случае устройство не будет работоспособно.

1. Включите устройство с помощью выключателя, размещенного с правой стороны устройства.

На индикаторе поочередно появятся:

- контрольная надпись «OPUS»
- запрограммированная температура нагревательного элемента, например, 100°C или 218 F (если температура измеряется по шкале Фаренгейта)
- запрограммированное время тиснения (например, 001,5, т.е. 1,5 секунды)
- текущая температура нагревательного элемента

Если текущая температура отличается от запрограммированной больше чем на +/- 3 градуса, то цифры индикатора текущей температуры нагревательного элемента будут медленно мигать, а значение температуры будет изменяться, приближаясь к значению запрограммированной температуры. Мигание прекратится при достижении устройством запрограммированной температуры (с учетом допуска 3 градуса).

Внимание!

Температура может измеряться в градусах по шкале Цельсия или Фаренгейта. Для изменения шкалы Цельсия на шкалу Фаренгейта необходимо при выключенном устройстве нажать кнопку «↓» и одновременно включить устройство. Удерживайте кнопку нажатой примерно 4 сек. до появления на индикаторе надписи ST F, что будет означать изменение шкалы на шкалу Фаренгейта. Для изменения шкалы Фаренгейта на шкалу Цельсия следует поступить подобным образом, удерживая нажатой кнопку «↑» до появления на индикаторе надписи St C.

2. Дождитесь достижения нагревательным элементом запрограммированной температуры и прекращения мигания цифр.
3. Устройство готово к работе.

7 ПРОГРАММИРОВАНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВРЕМЕНИ ТИСНЕНИЯ

Оптимальные результаты тиснения при использовании расходных материалов OPUS (фольга и обложки) достигаются при следующих параметрах:

- температура 100°C
- время 1,5-2 секунды

При неудовлетворительных результатах тиснения может возникнуть необходимость изменения температуры и/или времени тиснения.

При программировании температуры нагревательного элемента рукоятка устройства должна быть поднята максимально вверх. Для изменения температуры нажимайте кнопки «↓» или «↑» до появления значения необходимой температуры. Во время установки цифры быстро мигают. После достижения значения заданной температуры оно записывается в память устройства, после чего на индикаторе вновь начинает высвечиваться значение текущей температуры. При этом, если заданная температура отличается от текущей более, чем на 3 градуса, цифры будут медленно мигать, а при достижении необходимой температуры тиснения, они начнут светиться постоянным светом.

Заданное время тиснения высвечивается при опускании рукоятки устройства максимально вниз. При этом начинается отсчет и по истечении необходимого времени на индикаторе появляется надпись END. После этого необходимо вернуть рукоятку в верхнее положение. Время тиснения может быть задано в пределах от 0,5 до 10 секунд. Для программирования времени тиснения следует опустить рукоятку устройства максимально вниз. Затем при помощи кнопок «↓» или «↑» установите необходимое время тиснения. В течение короткого времени индикатор будет мигать, после чего появится надпись END, что будет означать, что новое значение времени тиснения внесено в память устройства.

8 СЧЕТЧИК

Устройство оборудовано счетчиком количества выполненных тиснений. Значение этого количества высвечивается на индикаторе в течение 2 секунд после поднятия рукоятки. Если при опускании рукоятки произошло изменение заданного времени тиснения, счетчик после последующего поднятия рукоятки не будет регистрировать выполнение тиснения. После каждого выключения устройства происходит обнуление счетчика.

9 ПОДГОТОВКА ЛИТЕР И КЛИШЕ ДЛЯ ТИСНЕНИЯ

Устройство позволяет выполнять тиснение надписей с помощью литер, а также логотипов, символов, различных изображений, используя клише. Тиснение можно выполнять как на обложках, так и на каналах системы METALBIND при использовании комплекта O•Goldchannel Base.

Внимание!

Для тиснения на каналах допускается применение литер только размером 5,5 мм, 6 мм и 9 мм.

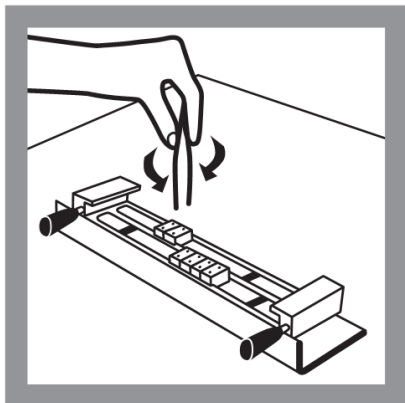
А. ПОДГОТОВКА ЛИТЕР

1. Выньте рамку из рабочей щели и поместите ее на подставку для облегчения набора текста.

Внимание!

Если рамка только что использовалась либо находилась в рабочей щели во время нагрева, выждите 5-10 мин. до ее остывания. Для удобства в работе рекомендуется иметь несколько комплектов литер, рамок и подставок.

2. Уложите в рамке литеры так, чтобы составить необходимый текст.



Внимание!

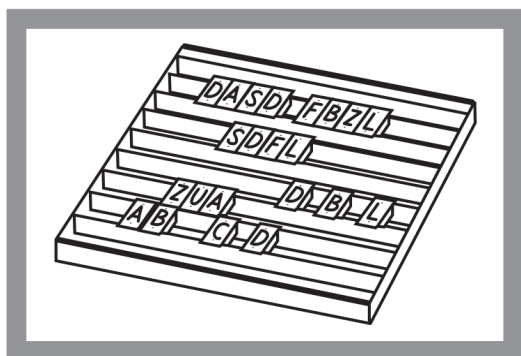
Для укладки литер используется прилагаемый пинцет, концы которого нужно вставлять в отверстия в литере (см. рис.).

Отверстия позволяют различать верхнюю и нижнюю часть литеры. Отверстие в нижней части литеры большего размера либо размещено ближе к краю. (Литеры размером 3,2 мм и 4 мм в связи с небольшими размерами имеют только одно отверстие – внизу).

Внимание!

Для тиснения на каналах используйте литеры только размером 5,5 мм, 6 мм и 9 мм. Применение иных литер может привести к их повреждению. При подготовке к тиснению на каналах литеры 5,5 мм следует укладывать в рамках 1L5 либо 3L5 (в средней линии), литеры 6 мм - в рамках 1L6, литеры 9 мм – в рамках 1L9.

3. Используя фиксаторы, закрепите литеры в рамке.
4. Поместите рамку в рабочую щель и выждите примерно 3 мин до нагрева литер.



Внимание!

Для удобного хранения и использования литер рекомендуется использовать переносную кассету (см. рис.), что позволяет быстро отыскивать необходимые литеры и избежать их потери.

В. ПОДГОТОВКА КЛИШЕ

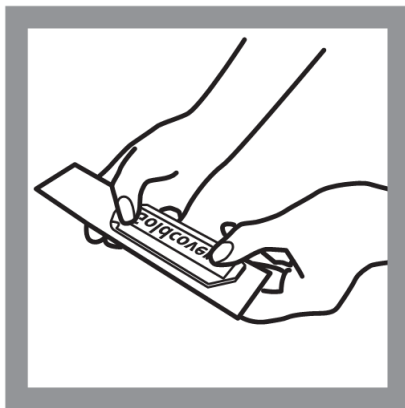
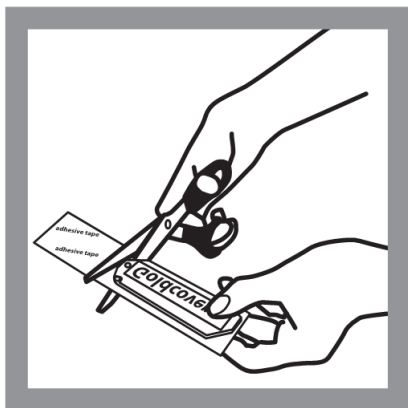
Клише O•Matrix, предназначенные для выполнения тиснений с помощью устройства Goldpress, можно заказывать в компании OPUS. Допускается также использование собственных клише при условии, что их размеры не превышают 50 x 180 мм. Для закрепления клише применяется основание O•Matrix Base и самоклеющаяся лента O•Mounting Tape.

Клише O•Matrix (изготовленные в OPUS, по заказу клиента)

1. Поместите клише в специальную рамку для клише (в зависимости от размеров клише).
2. Поместите рамку в рабочую щель и дождитесь ее нагрева.

Собственные клише клиента

1. Предварительно сняв защитный слой, приклейте самоклеющуюся ленту к тыльной стороне клише и обрежьте ее вдоль края клише.
2. Приклейте клише к основанию O.Matrix Base.



Внимание!
Перед приклеиванием клише необходимо убедиться, что надпись или логотип, нанесенные на клише, расположены параллельно нижнему краю основания O.Matrix Base.

3. Поместите основание с клише в рамку (используйте только O•Matrix Frame).
4. Поместите рамку в рабочую щель и дождитесь ее нагрева.

Внимание!

В зависимости от размера клише время нагрева может быть различным и колебаться от нескольких минут до нескольких десятков минут, поэтому перед выполнением тиснения необходимо выполнить пробы.

10 ПОДГОТОВКА ОБЛОЖЕК К ТИСНЕНИЮ

1. С помощью одного из боковых ограничителей поместите обложку в центре рабочего стола.
2. С помощью заднего ограничителя установите высоту надписи на обложке.

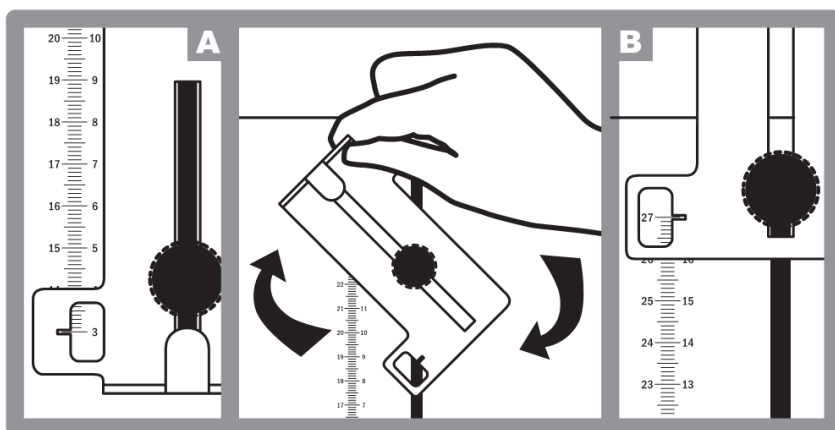
Внимание!

Шкала бокового ограничителя показывает расстояние от правого края обложки до середины рамки с литерами (например, при нахождении бокового края обложки в позиции 9, центр рамки будет размещаться на расстоянии 9 см от этого края). Шкала заднего ограничителя указывает расстояние от верхнего края обложки до середины рамки.

Внимание!

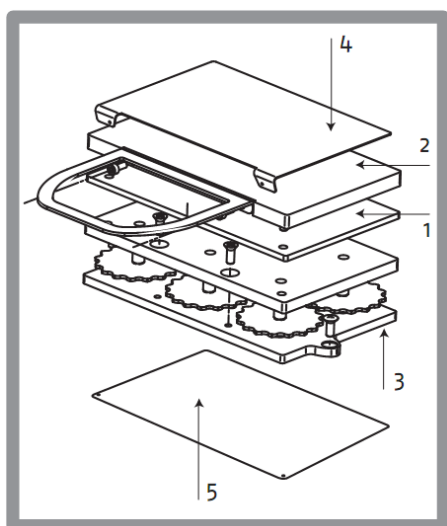
1. **Для выставления расстояния в пределах от 3 до 17 см:**
 Установите задний ограничитель в позицию А, выберите на шкале нужное значение с помощью метки в окошке 1 и сдвиньте обложку максимально до загнутой стенки ограничителя.
2. **Для выставления расстояния в пределах от 13 до 27 см:**

Поверните задний ограничитель на 180° (позиция В), выберите на шкале нужное значение с помощью метки в окошке 2 и сдвиньте обложку максимально до загнутой стенки ограничителя.



11 ПОДГОТОВКА ПОДКЛАДОК

А. КАЛИБРОВКА



1. Опустите базовую подкладку (3) вниз, вращая все ручки против часовой стрелки до упора.
2. На базовую подкладку положите подкладку (1), а на нее – подкладку (2).

Внимание!

В подкладке (2) имеются болты, которые должны быть вставлены в отверстия подкладок (1) и (3).

3. Сверху положите калибровочную подкладку (4), при этом ее загнутый край должен быть направлен вниз и обращен к вам.
4. Опустите рукоятку устройства максимально вниз.
5. Удерживая рукоятку в нижнем положении, поднимите базовую подкладку (3), вращая все ручки по часовой стрелке.

6. Поднимите рукоятку устройства.

Внимание! Пункты 4 и 5 необходимо повторить несколько раз.

7. Снимите калибровочную подкладку (4),

Внимание!

Калибровка выполняется для достижения оптимального результата тиснения. Тем не менее, может оказаться, что необходимо увеличить давление (в случае наличия мест, не покрытых фольгой), либо уменьшить его (в случае получения смазанной надписи). Для увеличения давления следует повернуть ручки базовой прокладки (3) по часовой стрелке, а для уменьшения – против часовой стрелки.

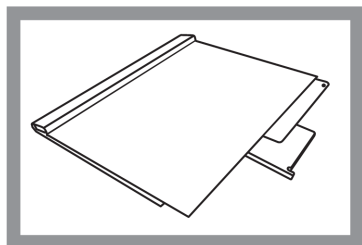
При неравномерном тиснении следует повернуть в необходимом направлении соответствующие ручки прокладки (3), чтобы уменьшить или увеличить давление в том месте, где тиснение выполняется некачественно.

Внимание!

Не обязательно выполнять калибровку при каждом изменении вида обложек или литер. Калибровка необходима только в случае получения неудовлетворительных результатов тиснения.

В. УКЛАДКА ПОДКЛАДОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА ОБЛОЖКИ

Обложка Metalbind (комплект из двух обложек и канала)



1. На базовую подкладку (3) положите подкладку (1) и подкладку (2).
2. На подкладки положите обложку, на которой выполняется тиснение.

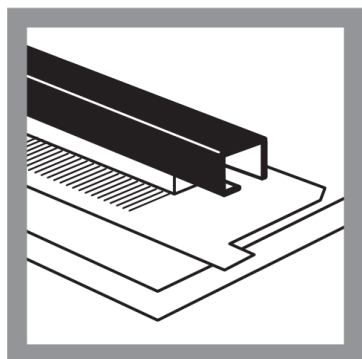
Обложка C-bind (передняя и задняя обложки, соединенные вместе каналом)

1. На базовую подкладку (3) положите подкладку (2).
2. Положите обложку каналом вверх.
3. Вовнутрь обложки, в том месте, где будет выполняться тиснение, вставьте металлический вкладыш СВ (5).
4. Подготовленную таким образом обложку положите на подкладки.

12 ПОДГОТОВКА КАНАЛА К ТИСНЕНИЮ

С помощью устройства можно выполнять тиснение **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО** на каналах **О•CHANNELS** производства **OPUS**.

Для тиснения на каналах применяется комплект аксессуаров **О•Goldchannel Base GP**.



1. На основание **О•Goldchannel Base GP** установите сменный вкладыш с размером, соответствующим размеру канала, на котором выполняется тиснение. Размер вкладыша указан на его передней части. Вкладыш имеет отверстия, соответствующие выступам на основании.
2. Установите канал на вкладыш. При необходимости поместите канал в центре, пользуясь шкалой на основании.
3. Подложите под основание только базовую подкладку (3).
4. Поместите собранную конструкцию в рабочую щель.

13 ВЫПОЛНЕНИЕ ТИСНЕНИЯ

1. Положите кусок фольги соответствующего размера на то место, где наносится тиснение.
2. Поместите обложку или комплект **О•Goldchannel Base GP** с каналом в рабочую щель. Убедитесь, что фольга находится точно под рамкой.
3. Опустите рукоятку устройства максимально вниз, после чего счетчик начнет отсчет времени.
4. По истечении заданного времени и появления надписи **END** поднимите рукоятку.

Внимание!

На индикаторе может появиться надпись **LO**, если температура нагревательного элемента ниже заданной. В этом случае следует дождаться его нагрева. При

слишком высокой температуре появляется надпись Hi. В этом случае необходимо дождаться остывания нагревательного элемента.

5. Выньте обложку (комплект O•Goldchannel Base GP) из рабочей щели и удалите фольгу.
6. Для замены надписи или клише выньте рамку из рабочей щели (соблюдайте осторожность – рамка горячая!), поместите ее на подставку, выждите 5 – 10 минут до ее остывания, а затем начните набор нового текста либо установку нового клише.

Внимание!

После выполнения тиснения рекомендуется протереть надпись мягкой салфеткой для удаления остатков фольги.

14 ОБСЛУЖИВАНИЕ

Устройство не требует смазки и периодических технических осмотров. Места необходимой смазки были обеспечены смазкой в заводских условиях. Корпус устройства покрыт порошковым лаком. Для его чистки можно применять обычные средства. Недопустимо применять растворители.

| НЕИСПРАВНОСТЬ | ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА | ДЕЙСТВИЕ |
|--|---------------------------------|--|
| Устройство не включается | Температура помещения ниже +8°C | Установите устройство в помещении с температурой выше +8°C |
| Индикатор не показывает температуру | Вилка не вставлена в розетку | Вставьте вилку в розетку |
| | Нет напряжения в сети | Подключите устройство к другой розетке |
| | Устройство неисправно | Обратитесь к поставщику |
| Текущая температура не соответствует заданной | Не правильно задана температура | Установите необходимую температуру |
| | Устройство неисправно | Обратитесь к поставщику |
| На изображении присутствуют места, не покрытые фольгой | Слишком низкая температура | Увеличьте температуру |
| | Слишком малое время тиснения | Увеличьте время тиснения |
| | Слишком малое давление | Увеличьте силу давления, вращая ручки базовой подкладки (3) по часовой стрелке |
| Надпись размазана, фольга покрывает места за пределами надписи или изображения | Слишком высокая температура | Уменьшите температуру |
| | Слишком велико время тиснения | Сократите время тиснения |
| | Слишком высокое давление | Уменьшите силу давления, вращая ручки базовой подкладки (3) против часовой стрелки |

15 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-------------------|
| Номинальное напряжение | 230 В 50 Гц |
| Максимальное потребление мощности | 500 Вт |
| Номинальное потребление мощности | 80 Вт |
| Габариты устройства ДхШхВ (мм) | 546x362x278 |
| Рабочая температура | ~100°C |
| Пределы регулировки температуры | 50-150°C |
| Стабилизация температуры | микропроцессорная |
| Максимальная ширина обложки (с боковым ограничителем) | 265 мм |
| Максимальная ширина обложки (без бокового ограничителя) | 305 мм |