

BRAKE FLUID DOT 5.1

22/10/2016
5038

Синтетическая тормозная жидкость, предназначенная для гидравлических тормозных систем, требующих превосходного качества. Её состав обеспечивает высокую химическую устойчивость, превосходную стойкость к образованию осадка и высокую стойкость к окислению. Она может использоваться со всеми материалами, которые обычно применяются в тормозных системах.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется во всех гидравлических тормозных системах (включая АБС), для которых производители требуют использовать жидкость с указанными здесь характеристиками. Также используется в качестве жидкости в усилителе рулевого управления и гидротрансформаторе. Диапазон применения: от -40°C до 270°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура кипения: очень высокая температура кипения, безопасное торможение.
Антикоррозийная защита: полная защита тормозной системы.
Совместимость с эластомерами: отсутствие утечек или потерь жидкости.

УРОВЕНЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

FMVSS	116 DOT 5.1	ISO	4925 Class 5.1
FMVSS	116 DOT3	SAE	J 1704
FMVSS	116 DOT 4	SAE	J 1703
ISO	4925 Class 3&4		

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест	Метод	Единица	Средний результат
Кинематическая вязкость при 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	2.16
pH	ASTM D1287		7.49
Равновесная температура кипения "сухой" жидкости (ERBP)	ASTM D1120	°C	275
Равновесная температура кипения "увлажненной" жидкости (WERBP)	ASTM D1120	°C	187
Плотность при 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Кинематическая вязкость при -40 °C	ASTM D445	mm ² /s	810

Мы оставляем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов с целью позволить нашим клиентам пользоваться новейшими достижениями технического прогресса.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolfubes.com

