

3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

4. Стандартная комплектация.

| Наименование | Кол-во, шт. |
|---|-------------|
| Горелка SGT 18 (S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение; WR1* – шланг возврата жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение; GSO* – без гайки на шланге подачи газа) | 1 |
| Паспорт горелки | 1 |
| Упаковочная коробка / Упаковочный пакет | 1 |

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. Меры безопасности.

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных деталей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы.
- 6.2. Рекламации принимает официальный представитель завода Parker на территории России, Белоруссии и Казахстана - ООО «Сварной».
- РФ, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел.: (812) 635-87-70.

| ООО «Сварной» | |
|------------------|--------------------|
| № лота | |
| Дата продажи « » | 20 г. |
| Продавец | |
| Подпись продавца | Подпись покупателя |
| М.П. | |

PARKER
TORCHLOGY

Parker Torchology

ООО «Сварной»

Горелка SGT 18

для аргонодуговой сварки в среде защитного газа



Паспорт

ООО «Сварной» - авторизованный эксклюзивный представитель
завода Parker на территории Российской Федерации, Республики
Беларусь и Казахстана

Санкт-Петербург, 2018 г.

1. Назначение изделия.

1.1. Горелка SGT 18 предназначена для аргодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. Технические характеристики.

| | |
|--|------------|
| Тип охлаждения | жидкостное |
| Номинальный сварочный ток (DC), А | 380 |
| Номинальный сварочный ток (AC), А | 270 |
| Продолжительность включения (ПВ), % | 100 |
| Диаметр вольфрамового электрода, мм | 1,0-4,0 |
| Минимальная скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин | 1,0 |
| Минимальное давление на входе, Бар | 2,0 |
| Минимальные требования к охлаждению, Вт | 900 |
| Максимальное давление на входе, Бар | 5,0 |
| Максимальная температура охлаждающей жидкости на входе, °С | 50 |

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

| | | |
|----------------|------|----------------------------|
| Горелка SGT 18 | 4 м | SGT18-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0 |
| | 8 м | SGT18-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0 |
| | 12 м | SGT18-S1-37-SL-WF1-WR1-GS0 |
| | 16 м | SGT18-S1-50-SL-WF1-WR1-GS0 |

3. Устройство и принцип работы.

3.1. Горелка состоит из следующих частей:

| № | Артикул | Наименование | № | Артикул | Наименование |
|----|-------------|------------------------------------|-----|---------------|------------------------------|
| 1 | PWP18 | Гусак | 16 | PSLH26-S | Соединение шлангового пакета |
| 2 | P98W18 | Уплотнительное кольцо | 17 | PSLH1820-S | Соединитель |
| 3 | P57Y02 | Удлиненный колпачок | 18 | PSLH26-H | Корпус разъема |
| 4 | P300M | Средний колпачок | 18а | PFRSLH26-H | Корпус разъема |
| 5 | P57Y04 | Укороченный колпачок | 19 | PSLHD40V64AOB | Силовой кабель 4 м |
| 6 | PB5041 | Фиксатор шланга 8,7мм | 19 | PSLHD41V29AOB | Силовой кабель 8 м |
| 7 | PER1MS | Кнопка, держатель кнопки | 20 | PSL3550 | Разъем |
| 8 | PERSWL4 | Провод подключения 4м | 21 | *P45V070B-# | Шланг жидк. охладж., 4м |
| | PERSWL8 | Провод подключения 8м | | *P45V080B-# | Шланг жидк. охладж., 8м |
| 9 | PERSP1 | Винты (упаковка) | 22 | *P45V09-# | Шланг газоснабжения, 4м |
| 10 | PERH200 | Рукоятка | | *P45V10-# | Шланг газоснабжения, 8м |
| 11 | PERKJ200 | Шарнирное соединение с контргайкой | 23 | *PSLOB-1-# | Обратный шланг жидк. охл. |
| | | | 24 | *PFRSLOB-1-# | Обратный шланг жидк. охл. |
| 12 | PERLC200-08 | Кожаная оплетка | 25 | PFR45V09 | Шланг газоснабжения, 4м |
| 13 | PERJK200 | Соединитель | | PFR45V10 | Шланг газоснабжения, 8м |
| 14 | PERNCL-32 | Неопреновый кожух 3,2м | 26 | PFRSL40V64OB | Силовой кабель, 4 м |
| | PERNCL-72 | Неопреновый кожух 7,2м | | PFRSL41V29OB | Силовой кабель, 8м |
| 15 | PERCO200-40 | Шланговый пакет 4 м | 27 | PFRSL3550W | Разъем |
| | PERCO200-80 | Шланговый пакет 8 м | | | |

Полная номенклатура расходных материалов, кнопок, разъемов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.

