

3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

4. Стандартная комплектация.

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 9 (S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL * – силовой разъем Surelok; GS0* – без гайки на шланге подачи газа)	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. Меры безопасности.

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных деталей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.

6. Гарантийные обязательства.

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы.

6.2. Рекламации принимает официальный представитель завода Parker на территории России, Белоруссии и Казахстана - ООО «Сварной».
РФ, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел.: (812) 635-87-70.



Parker Torchology

ООО «Сварной»

Горелка SGT 9

для аргонодуговой сварки в среде защитного газа



Паспорт

ООО «Сварной» - авторизованный эксклюзивный представитель завода Parker на территории Российской Федерации, Республики Беларусь и Казахстана

Санкт-Петербург, 2018 г.

ООО «Сварной»

№ лота

Дата продажи « »

20 г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.

1. Назначение изделия.

- Горелка SGT 9 предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. Технические характеристики.

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (DC), А	125
Номинальный сварочный ток (AC), А	90
Продолжительность включения (ПВ), %	35
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-2,4

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 9	4 м	SGT9-S1-12-SL-GS0
	8 м	SGT9-S1-25-SL-GS0
	12 м	SGT9-S1-37-SL-GS0
	16 м	SGT9-S1-50-SL-GS0

3. Устройство и принцип работы.

3.1. Горелка состоит из следующих частей:

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PWP9	Гусак	14	PERCO100-40	Шланговый пакет 4 м
2	P98W77	Уплотнительное кольцо		PERCO100-80	Шланговый пакет 8 м
3	P41V24	Удлиненный колпачок	15	PSLH917-S	Соединение шлангового пакета
4	P41V35	Средний колпачок	16	PSLH917-H	Корпус разъема
5	P41V33	Укороченный колпачок	16a	PFRSLH917-H	Корпус разъема
6	PER1MS	Кнопка, держатель кнопки	17	PSL57Y01AOB	Силовой кабель 4 м
7	PERSWL4	Провод подключения 4м		PSL57Y03AOB	Силовой кабель 8 м
	PERSWL8	Провод подключения 8м			
8	PERSP1	Винты (упаковка)	18	PSL3550	Разъем
9	PERH100	Рукоятка	19	*PSLOB-1#	Шланг газоснабжения
10	PERKJ100	Шарнирное соединение с контргайкой	20	PFRSL57Y01OB	Силовой кабель с газовым каналом 4м
11	PERLC100-08	Кожаная оплетка		PFRSL57Y03OB	Силовой кабель с газовым каналом 8 м
12	PERJK100	Соединитель			
13	PERNCS-32	Неопреновый кожух 3,2м	21	PFRSL3550G	Разъем
	PERNCS-72	Неопреновый кожух 7,2м			

Полная номенклатура расходных материалов представлена в каталоге.

