

Инструкция по применению Состава Кузнечная краска Elcon Smith с молотковым эффектом

1 Подготовка поверхности

1.1 Кузнечная краска Elcon Smith с молотковым эффектом используется для защитно-декоративной окраски металлических конструкций, кованых художественных изделий, промышленного оборудования, приборов, дверей, ворот, с целью создания характерного узорчатого рисунка на поверхности окрашиваемых объектов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и при перепадах температур от -60 °С до + 150 °С.

1.2 Окрашиваемую поверхность перед нанесением необходимо очистить от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющих слабое сцепление с поверхностью, и обезжирить ее.

1.3 Перед нанесением грунта на неокрашенную поверхность механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или Sa2 - Sa2,5.

1.4 После очистки поверхность обезжиривают. В качестве обезжиривателя следует использовать ароматические растворители, такие как Elcon R. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки на открытом воздухе, не позднее, чем через 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2 Подготовка материала к нанесению

2.1 Кузнечная краска Elcon Smith с молотковым эффектом перед применением тщательно перемешивается до полного исчезновения осадка и достижения однородности по всему объему, затем выдерживается в течение 10 минут до исчезновения пузырей.

2.2 Рекомендуемая рабочая вязкость краски Elcon Smith с молотковым эффектом перед нанесением должна быть при пневматическом распылении – 20-25 с, при безвоздушном распылении – 30-45 с, при нанесении кистью или валиком - 25-35с.

2.3 Вязкость краски Elcon Smith с молотковым эффектом указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С.

2.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ароматические растворители (Elcon R, о-ксилол), степень разбавления может достигать не более 10%. Для получения ярко-выраженного молоткового эффекта не рекомендуется разбавлять растворителями.

2.5 При перерывах в работе краска должна храниться в плотно закрытой таре. Перед началом работы краску необходимо перемешать и выдержать не менее 10 мин.

3 Процесс окрашивания

3.1 Окраска производится по сухой, тщательно обезжиренной, очищенной от грязи и пыли поверхности при температуре окружающей среды от -30 °С до 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

3.2 Нанесение производится методом пневматического распыления или кистью не менее чем в два перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5-2 часа в зависимости от температуры и влажности окружающего воздуха. При отрицательной температуре время выдержки увеличивается в 2-3 раза.

3.3 При нанесении распылением расстояние от сопла распылительной головки баллона до окрашиваемой поверхности должно составлять 25-30см, давление воздуха 2,5-3,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

3.4 На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение краски в виде «полосового слоя» кистью.

3.5 Размер ячеек рисунка зависит от толщины наносимого слоя краски. Нанесение краски Elcon Smith с молотковым эффектом на вертикальные поверхности проводить более тонким слоем во избежание образования волнообразного рисунка и натеков.

3.6 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха в течение не более 2 часов. Время окончательной сушки покрытия при температуре (20±2) °С - не менее 72 часов.

3.7 Теоретический расход краски по металлу с толщиной покрытия 60-100 мкм составляет 200-250 г/м².

3.8 Транспортирование изделий можно производить не ранее, чем через 3 суток после окрашивания.

4 Контроль качества

4.1 Контроль качества Кузнечной краски Elcon Smith с молотковым эффектом осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

5 Условия хранения

5.1 Кузнечные краски с молотковым эффектом хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от воздействия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от - 30 °С до +40 °С.

6 Требования безопасности

6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств материала.

6.2 Токсичность и пожароопасность красок обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей (Elcon R, ортоксилола). Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м³.

6.3 При нанесении материала необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением композиции, должны пользоваться индивидуальными средствами защиты кожи, глаз и органов дыхания. Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами. Избегать воздействия статического электричества.

6.4 Запрещается производить нанесение композиции в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты.

6.5 Краски относятся к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в их составе. При работе с краской необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

6.6 В случае возгорания красок необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителями, тонкораспыленной водой.