



## Thermo

Краска для радиаторов с ингибитором коррозии

- ✓ Водоразбавимая
- ✓ Не желтеет
- ✓ Жаростойкость 120 °C
- ✓ Колеруется



Описание	
Наименование продукции	Краска водно-дисперсионная акриловая «Thermo» ТУ РБ 200551259.007-2003
Свойства	<p>Краска для радиаторов</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Легко наносится, не оставляет потёков от кисти</li> <li>✓ Высокая укрывистость и адгезия</li> <li>✓ Быстро сохнет. Без запаха</li> <li>✓ Содержит ингибитор мгновенной коррозии</li> <li>✓ Жаростойкость до 120 °C</li> <li>✓ Образует равномерное гладкое паропроницаемое покрытие, устойчивое к многократному мытью и очищению</li> <li>✓ Образует покрытие высокой белизны. Не желтеет со временем</li> </ul> <p><b>Блеск:</b> полуматовая по EN 13300</p> <p><b>Износостойкость:</b> класс 1 по СТБ EN 13300 (ISO 11998)</p>
Назначение	Для окрашивания деревянных поверхностей и металлических деталей внутри помещений, ранее окрашенных водоразбавимыми, масляными или алкидными составами. Идеальна для обновления радиаторов отопления, а также предварительно загрунтованных новых металлических элементов внутри помещений
Типы поверхностей для нанесения	Металлические (предварительно загрунтованные) и деревянные детали, ранее загрунтованные или окрашенные водоразбавимыми, масляными или алкидными составами
Стандарты качества	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ СТБ EN 13300 – стандарт классификации параметров укрывистости, степени блеска, устойчивости к мокрому истиранию для водоразбавимых лакокрасочных материалов для отделки стен и потолков внутри помещений</li> <li>✓ СТБ ISO 2813– методика определения параметров блеска</li> <li>✓ EN ISO 11998 – методика определения параметров износостойкости</li> <li>✓ СТБ ИСО 14001 - стандарт, в котором содержатся основополагающие требования по уменьшению загрязнения окружающей среды в результате производственной деятельности предприятия</li> <li>✓ ЛОС (летучие органические соединения) – содержание в соответствии с директивой Европейского Союза 2004/42/CE</li> <li>✓ Качество продукции и обслуживания гарантируется системой управления качеством в соответствии со стандартом СТБ ISO 9001</li> <li>✓ Соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору на территории Таможенного союза</li> </ul>

Технические характеристики	
Подготовка поверхности	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, обезжиренной, очищенной от отслаивающейся краски, жирных пятен, грязи и пыли, деревянные дополнительно – от потеков смолы. Поверхности, окрашенные ранее алкидной или масляной краской, обработать наждачной бумагой до матовости. Новые деревянные поверхности перед окраской тщательно шлифуют. При необходимости для исправления дефектов поверхности допускается использовать специальные шпатлевки для изделий из древесины. Для получения наиболее качественного и долговечного покрытия, а также для снижения расхода, окрашиваемые поверхности рекомендуется предварительно покрыть грунтовкой. Ранее неокрашенные металлические поверхности перед покраской необходимо обработать соответствующей грунтовкой.
Нанесение	Краску перемешать и наносить в 1-2 слоя кистью или валиком. Окрасочные работы проводить при температуре основания и окружающего воздуха от + 10 °С до + 30 °С. <b>Не наносить краску на разогретые радиаторы!</b>
Цвет	Белый
Колеровка	Машинная колеровка по системе Eskarocolor База А – пастельные тона База TR – насыщенные тона
Расход	5,0-8,4 м <sup>2</sup> /л или 150-250 г/м <sup>2</sup> в зависимости от количества слоёв и структуры поверхности. 40-70 г на одну стандартную секцию чугунного радиатора.
Растворитель/разбавитель	Вода
Время высыхания	4-6 ч, при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %. Время высыхания соответственно увеличивается при температуре ниже + 20 °С
Массовая доля нелетучих веществ, %	45 – 55
Показатель концентрации ионов водорода, (рН)	6,5 – 9,0
Укрывистость высушенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более	150
Степень перетира, мкм, не более	50
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	96
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не	1
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 – 1,4
Адгезия покрытия к металлу, в баллах, не более	2
Условная светостойкость, (изменение коэффициента	5
Рабочие инструменты	Кисть, валик велюровый или с длиной ворса до 14 мм, распылитель
Очистка инструментов	Сразу после использования промыть водой. Засохшая краска очищается механически
Состав	Вода, дисперсия акрилового полимера, диоксид титана, вспомогательные вещества
Информация	
Морозостойкость	Не замораживать
Гарантийный срок хранения	2 года
Условия хранения	Хранить в складских помещениях закрытого типа в прохладном месте в плотно укупоренной упаковке. Пределы хранения и транспортировки составляют от + 5 °С до + 40 °С. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей

Меры предосторожности	Малоопасное вещество. Беречь от детей! При попадании краски в глаза или на кожу – промыть водой!
Утилизация	Остатки высохшей краски подлежат утилизации как бытовые отходы, полимерная упаковка подлежит сбору для вторичной переработки
Объем/масса	0,4 л (0,5 кг); 0,7 л (0,85 кг).