

Высоколегированные нержавеющие стали чаще подвержены появлению прижогов (цветов побежалости) при шлифовании. Для решения этой проблемы мы разработали специальную инновационную серию шлифовальной шкурки и изделий из нее с особым охлаждающим покрытием **TOP COOL**.

Данное покрытие представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



## Отраслевые решения

Специальные серии новых лент бесконечных — **SX10RW CERAMICS** и **ZX10YW ZIRCONIUM** с охлаждающим покрытием **TOP COOL** эффективны во многих отраслях:

Автомобильная  
промышленность



Металлоконструкции



Нефтегазовая  
промышленность



Железнодорожный  
транспорт



Трубы и емкости



Сельскохозяйственное  
оборудование



## SX10RW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии **SX10RW CERAMICS** благодаря комплексному улучшению характеристик:

На **30%** ниже

выделение тепла  
в зоне шлифования

В **3,5** раза выше

производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным оксидом алюминия

В **2** раза прочнее

полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной

**CERAMICS TOP COOL** — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

TOP COOL  
CERAMICS



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- Требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Высокотвердые легированные стали
- Жаростойкие и жаропрочные стали и сплавы

### ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Обработка сварных швов
- Снятие фаски
- Устранение заусенцев
- Скругление
- Удаление окалины

## ZX10YW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии **ZX10YW ZIRCONIUM** благодаря комплексному улучшению характеристик:

На **30%** ниже

выделение тепла  
в зоне шлифования

В **2,8** раз выше

производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным оксидом алюминия

В **2** раза прочнее

полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной

**ZIRCONIUM TOP COOL** — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющей сталей.

TOP COOL  
ZIRCONIUM



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого корунда;
- Увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Легированная нержавеющая сталь
- Углеродистая сталь

### ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Обработка сварных швов
- Снятие фаски
- Устранение заусенцев
- Скругление
- Удаление окалины

## Технические характеристики:

TOP COOL  
CERAMICS



♦ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**  
P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180

♦ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**  
Электрокорунд керамический

♦ **ОСНОВА:**  
Полиэстеровая

♦ **ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для обработки высокотвердых легированных сталей, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

TOP COOL  
ZIRCONIUM



♦ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**  
P36, P40, P60, P80

♦ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**  
Электрокорунд циркониевый

♦ **ОСНОВА:**  
Полиэстеровая

♦ **ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для грубой обработки углеродистых и легированных, в т.ч. нержавеющей сталей

## Типоразмеры выпускаемых лент бесконечных:

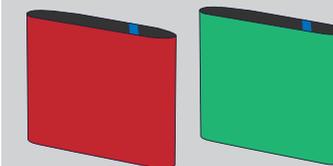


**ТИП**

Ленты бесконечные узкие



Ленты бесконечные широкие



**РАЗМЕРЫ**

**Ширина:**  
от 6 до 500 мм.

**Длина:**  
от 260 мм.

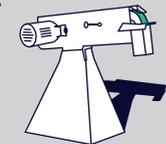
**Ширина:**  
от 500 до 1600 мм.

**Длина:**  
от 1100 мм.

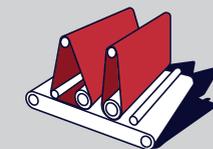


**ОБОРУДОВАНИЕ**

Узколенточные шлифовальные станки, ручной электроинструмент



Широколенточный шлифовальный станок



## Лабораторные испытания серии SX10RW CERAMICS с покрытием TOP COOL

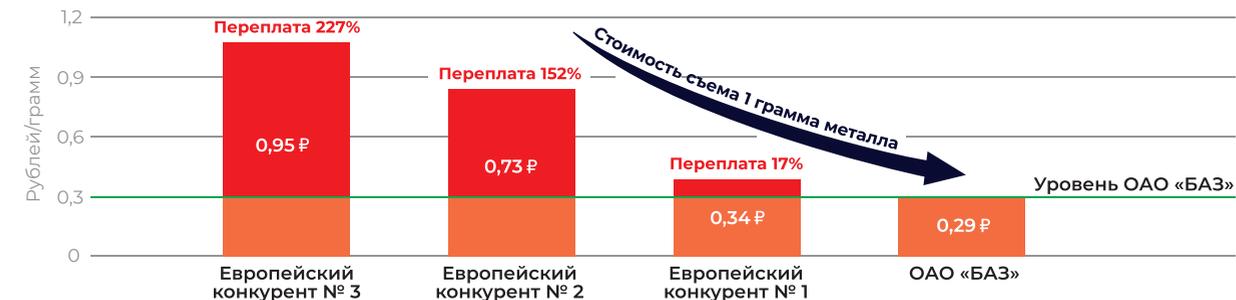
ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии SX10RW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> <li>Лента бесконечная SX10RW CERAMICS P36 TOP COOL производства ОАО «БАЗ»,</li> <li>аналогичные изделия европейских производителей</li> </ul>	Нержавеющая сталь (AISI 304)

**ВЫГОДА:** До 2,5 раз ниже стоимость обработки поверхности

### Результат:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий конкурентов:

- ♦ Лента шлифовальная ОАО «БАЗ» — 0,29 руб/гр
- Лента шлифовальная Конкурента 1 — 0,34 руб/гр
- Лента шлифовальная Конкурента 2 — 0,73 руб/гр
- Лента шлифовальная Конкурента 3 — 0,95 руб/гр



## Лабораторные испытания серии ZX10YW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии ZX10YW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> <li>Лента бесконечная ZX10YW ZIRCONIUM P40 TOP COOL производства ОАО «БАЗ»,</li> <li>аналогичные изделия европейских производителей</li> </ul>	Нержавеющая сталь (AISI 304)

**ВЫГОДА:** До 2-х раз ниже стоимость обработки поверхности

### Результат:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий конкурентов:

- ♦ Лента шлифовальная ОАО «БАЗ» — 0,26 руб/гр
- Лента шлифовальная Конкурента 1 — 0,47 руб/гр
- Лента шлифовальная Конкурента 2 — 0,54 руб/гр
- Лента шлифовальная Конкурента 3 — 0,69 руб/гр

