

Парад РСТ – 6 Парад РСТ – 546 (зимний вариант)



РМм IV конструкционный ПЦ – МЗ – АП «Парад РСТ 6» СТБ 1464-2004

РМм IV конструкционный ПЦ – МЗ – АП «Парад РСТ 546» СТБ 1464-2004 (зимний вариант)

- для торкретирования «мокрым» и «сухим» методом
- пригоден для ручного нанесения
- марка по подвижности – Пк2 (свыше 4 см до 8 см)
- содержит армирующие полимерные волокна
- модуль крупности заполнителя – 2,5 мм

B50, F400, W14

Парад РСТ 6 (РМм) - готовая сухая ремонтная смесь для приготовления безусадочного высокопрочного быстротвердеющего ремонтного материала. Содержит фракционированный заполнитель крупностью 2,5 мм, полимерный фиброаппликатор, расширяющий модификатор для компенсации усадочных деформаций и активные добавки для обеспечения высокой прочности сцепления ремонтного материала и ремонтируемой конструкции.

Парад РСТ 6 (РМм) предназначен для выполнения работ методом торкретирования (последовательного нанесения ремонтного состава на основание под давлением сжатого воздуха с помощью установок для торкретирования). Пригоден для ручного нанесения.

Парад РСТ 6 (РМм) отвечает требованиям, предъявляемым к материалам, используемым для водоочистки и водоподготовки, разрешен к использованию в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения

Назначение

- для текущего и капитального ремонта бетонных и железобетонных конструкций мостовых сооружений и водопропускных труб, подвергающихся в период эксплуатации температурным воздействиям и увлажнению осадками
- ремонт конструкций, находящихся в зоне переменного уровня воды и в верхней зоне грунта.
- ремонт повреждений бетона, распространенных на значительной площади вертикальных, наклонных и потолочных поверхностей;
- наращивание защитного слоя бетона до требуемой толщины

Расход

20 - 22 кг / 1м² (на 10 мм толщины)

расход указан без учета технологических потерь

Подготовка основания

Подготовка бетонной поверхности:

Для обеспечения надежного сцепления бетона и арматуры ремонтируемых конструкций с ремонтным материалом требуется произвести подготовку бетонной поверхности и арматуры в соответствии требованиями действующих ТНПА.

Поверхность бетона очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами, или другими органическими соединениями, от высолов, старых лакокрасочных слоев и грунтовок и также слоев ранее нанесенных материалов с применением способов очистки, предусмотренных проектом производства работ (механическим, термическим, химическим или комбинированным). Слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона удалить до заглубления в «здоровый» бетон.

Комбинированный водопескоструйный метод подготовки применяется в следующих случаях:

- удаление слоев разрушенного бетона и пластов пористого, размороженного, шелушащегося, отслаивающегося бетона;
- удаление слоев старых грунтовочных и ремонтных материалов;
- вскрытие и очистка от продуктов коррозии арматурных стержней и удаление прилегающего к ним разрушенного бетона;

Водопескоструйный (пескоструйный) метод подготовки является основным при производстве ремонтных работ методом торкретирования.

При ремонте очаговых разрушений бетона подготовку поверхности производят ручными шлифовальными инструментами, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками.

Подготовка арматурных каркасов:

Вскрытые, выступающие на поверхность арматурные стержни и закладные детали очистить до металлического блеска от продуктов коррозии механическим, химическим или термическим способом.

Для вскрытия арматурных стержней и очистки каркасов от разрушенного бетона применяют механический, гидравлический или комбинированный способ обработки. При небольших объемах работ использовать ручной механизированный инструмент: шлифовальные машины, перфораторы, отбойные молотки, игольчатые или пистолеты, металлические щетки.

При невозможности применения пескоструйного метода обработки, вскрытые арматурные стержни обработать комбинированным составом **ПАРАД АК-087**, сочетающим функции преобразователя ржавчины и антикоррозионного грунта (при толщине слоя ржавчины не более 60мкм).

Вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять:

- 10 мм - при применении ремонтного материала с крупностью заполнителя до 5 мм
- 20 мм – при применении ремонтного материала с крупностью заполнителя более 5 мм

При отсутствии арматуры вырубку разрушенного бетона производить на глубину не менее 20 мм

Антикоррозионная обработка бетона и арматуры:

До начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры и закладных изделий.

- для антикоррозионной обработки стальных арматурных стержней применять комбинированный состав преобразователь ржавчины – антикоррозионный грунт **ПАРАД АК-087** (при толщине слоя ржавчины не более 60мкм).

- для антикоррозионной обработки бетонных поверхностей, очищенных от разрушенного и слабого бетона, применять антикоррозионную защитную жидкость с мигрирующими ингибиторами коррозии стальной арматуры **ПАРАД Г-903**, которая блокирует процесс коррозии арматуры внутри массива бетона. Избегать прямого контакта с металлическими поверхностями!
- для выравнивания впитывающей способности ремонтируемого бетонного основания подготовленную поверхность обработать грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м². Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из ремонтного материала и увеличивает прочность сцепления торкретируемого раствора с основанием до **2,12 МПа**.
- время высыхания грунтовки – 20-30 мин.
- после обработки бетонного основания грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** увлажнение поверхности не производить.

Нанесение ремонтных материалов методом торкретирования не требует устройства промежуточного адгезионного слоя грунтовкой - праймером ПАРАД Г-86.

Приготовление

- для нанесения методом торкретирования: **1 кг сухой смеси - 0,16 - 0,18 л воды**
- для нанесения вручную: **1 кг сухой смеси - 0,14 - 0,15 л воды**
- во избежание расфракционирования состава рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке;
- в емкость залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать сухую смесь.
- перемешивание производить на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.). Выполнять замес на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках ремонтного материала и его адгезии к ремонтируемому основанию;
- раствор размешивать в течение 4-5 минут до получения густой однородной пластичной массы без комков.
- приготовленный раствор выдержать в состоянии покоя 5-7 минут, после чего перемешать повторно БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ВОДЫ.
- **жизнеспособность раствора РСТ 6 – 90 минут (при t = +20°C).**
- **жизнеспособность раствора РСТ 546 – 20 минут.**

Для определения точного количества воды затворения до начала приготовления ремонтной смеси требуемого объема рекомендуется выполнить пробный замес и нанесение.

- при недостаточном количестве воды – на поверхности появляются участки с осыпающимся материалом, цвет становится неоднородным, увеличивается отскок, происходит пылеобразование
- при переизбытке воды происходит оплывание раствора с ремонтируемой поверхности

Применение

- работы по нанесению ремонтного материала **ПАРАД РСТ 6** производить при температуре от +5°C до +25°C в сухую погоду.

- При температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже +5°C, применять ремонтный материал **ПАРАД РСТ 546**.
- **ЗАПРЕЩЕНО** наносить ремонтный материал на поверхность, покрытую льдом или инеем!
- **ПАРАД РСТ 6** наносить на предварительно подготовленное основание (см. **Подготовка основания**)
- при торкретировании ремонтный материал наносить круговыми движениями с частичным перекрытием ранее покрытых участков. Угол наклона оси факела наносимого материала должен составлять 75°- 90°, оптимальное расстояние, с которого наносится материал, устанавливается типом применяемого оборудования
- **ПАРАД РСТ 6** наносить послойно, **толщина слоя - от 5-7 мм до 30-50 мм** (толщина наносимого слоя зависит от пространственной ориентации поверхности и способа торкретирования), общая толщина покрытия определяется проектной документацией;
- при нанесении ремонтного материала **ПАРАД РСТ 6** в несколько слоев, каждый последующий слой наносить после того, как поверхность ранее нанесенного слоя станет жесткой (при легком нажатии пальцы руки не вминаются в слой материала, а лишь оставляют след на поверхности), с обязательным предварительным увлажнением предыдущего слоя (метод «мокрое на мокрое»). **Ориентировочный промежуток времени между нанесением слоев 15 – 60 минут** в зависимости от погодноклиматических условий;
- в случае, когда к ремонтируемой поверхности предъявляются требования по ровности, сразу после нанесения каждого слоя ремонтного материала его поверхность рекомендуется предварительно разгладить деревянной гладилкой
- после нанесения последнего слоя материала, когда его поверхность станет жесткой, выполнить заглаживание гладилкой или мастерком, а затем теркой с покрытием из губки или войлока.

Уход

По окончании ремонтных работ обеспечить влажностный уход за отремонтированными участками, увлажняя свежеложенный материал 2 - 3 раза в день в течение 3 суток тонким распылением водой (1-3 л/м²). Мероприятия по влажностному уходу осуществлять непосредственно после схватывания ремонтного материала, когда не будет опасность смыва материала с поверхности.

В случае невозможности осуществления влажностного ухода, на отремонтированные участки нанести пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** (0,35 – 0,4 кг/м²).

Пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** рекомендуется использовать для защиты от испарения влаги ремонтного материала при необходимости выполнения работ при температуре воздуха и поверхности выше + 25°C.

При выполнении работ ниже +5°C влажностный уход и применение пленкообразующих влагоудерживающих составов **ИСКЛЮЧИТЬ!** При уходе соблюдать требования ТНПА по защите и уходу за свежеложенным бетоном при производстве работ в зимнее время.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев от даты изготовления. Хранить в закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70% на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

Упаковка Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг, бигбеги с полипропиленовым вкладышем 1000 кг

Технические характеристики Парад РСТ 6 (РМм IV)

Наименование показателя	Нормативное значение показателя СТБ 1464 - 2004	Фактическое значение
Марка по морозостойкости	не ниже F400	F400
Класс по прочности на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	≥ 64,3 (B50)	66,5 (B50)
Класс по прочности на сжатие в возрасте 24 ч, МПа,	≥ 20,0	23,3
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	≥ 1,0	1,27
* прочность сцепления ремонтного материала РСТ 6 с основанием при предварительном грунтовании поверхности грунтовкой Парад Г-81 Люкс , МПа	-	2,12
Марка по водонепроницаемости	не ниже W10 (≥ 1,0 МПа)	W14 (1,4 МПа)

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.

Актуализация: 2019/09