

Парад РС 18 (t применения от +5 до +25°C)

РМм III конструкционный ПЦ-КЗ-НА «Парад РС 18»
СТБ 1464-2004

Парад РС 518 (t применения ниже +5°C)

РМм III конструкционный ПЦ-КЗ-НА «Парад РС 518»
СТБ 1464-2004

- толщина укладываемого слоя: 30 – 250 мм
- модуль крупности заполнителя: 10 мм
- нормально твердеющий
- для выполнения бетонных подливок и укладки в опалубку



РС 18 - готовая сухая ремонтная смесь для получения самоуплотняющегося и саморастекающегося строительного раствора литой консистенции. При укладке раствор уплотняется под действием собственного веса без виброуплотнения. Низкое водоцементное отношение смеси, отсутствие водоотделения и расслоения обеспечивают высокие показатели по водонепроницаемости и морозостойкости.

Содержит фракционированный заполнитель, расширяющий модификатор для компенсации усадочных деформаций и модифицирующие добавки для обеспечения высокой прочности сцепления с бетонным основанием.

Назначение

- бетонирование фундаментных болтов и анкерных блоков
- высокоточная цементация при монтаже промышленного оборудования
- выполнение бетонных подливок под опорные части строительных конструкций и оборудования
- конструкционный ремонт и усиление железобетонных элементов с установкой опалубки
- бетонирование густоармированных участков строительных конструкций
- восстановление несущей способности железобетонных конструкций сложной конфигурации без принудительного уплотнения

Расход

2070 кг сухой смеси / 1 м³ раствора

без учета технологических потерь

Приготовление

	расход воды на 1 кг сухой смеси	расход воды на 1 мешок (25 кг)
PC 18	0,11 – 0,13 л	2,75 – 3,25 л
PC 518	0,11 – 0,13 л	2,75 – 3,25 л

- во избежание расфракционирования состава рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке
- при необходимости использования части содержимого упаковки требуется тщательно перемешать в мешке сухую смесь для равномерного распределения компонентов
- для затворения использовать воду по СТБ 1114
- для приготовления рабочего раствора применять смесители принудительного действия (одновальные или двухвальные) со спиральной насадкой с перемешиванием на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.)

▪ производить перемешивание на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках материала и его адгезии к основанию

- при приготовлении небольших по объему замесов (до 3 кг сухой смеси) следует использовать низкооборотистую электродрель со спиральной насадкой (скорость вращения 300-400 об./мин).
- не допускается приготовление состава перемешиванием вручную и применение смесителей гравитационного типа (бетономешалок).
- в емкость смесителя залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать готовую сухую смесь. Время перемешивания - 1-2 минуты с момента введения требуемого объема сухой смеси до получения густой однородной пластичной массы без комков.
- приготовленный раствор оставить на 3-5 минут в покое для созревания, после чего перемешать повторно БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ воды;
- жизнеспособность приготовленного раствора **PC 18** – 60 минут (при $t = +20^{\circ}\text{C}$).
- жизнеспособность приготовленного раствора **PC 518** – 20 минут

Подготовка основания

а) при конструкционном ремонте железобетонных конструкций с установкой опалубки

- очистку поверхности от рыхлых, непрочных, слабо связанных и разрушенных слоев выполнить методом, указанным в проекте производства работ;
- при ремонте очаговых разрушений бетона подготовка поверхности производится ручным инструментом, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками.
- вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять 20 мм.
- механическая очистка арматуры от продуктов коррозии выполняется до металлического блеска

- при оголении арматурных каркасов подготовку бетонной поверхности следует выполнять по одному из предложенных вариантов:

Вариант 1: вскрытая арматура полностью очищена до металлического блеска	Вариант 2: на очищенной поверхности арматуры присутствуют следы точечной ржавчины толщиной не более 60 мкм
1 Обработка очищенного и обеспыленного бетонного основания укрепляющей грунтовкой Г - 81 Люкс за 2 раза	1 Обработка оголенной арматуры составом для антикоррозионной защиты металлических конструкций АК - 087
2 Совместное нанесение на бетонное основание и арматурные стержни адгезионной грунтовки - праймера Г- 86 (t = 1 мм)	2 Обработка очищенного и обеспыленного бетонного основания укрепляющей грунтовкой Г - 81 Люкс за 2 раза
3 Заливка ремонтного материала РС 18 в установленную опалубку	3 Заливка ремонтного материала РС 18 в установленную опалубку

- при отсутствии оголенных арматурных каркасов подготовка основания выполняется в соответствии с указаниями, изложенными в пункте б) (см. ниже).

б) при выполнении бетонных подливок (подготовка основания при отсутствии вскрытой арматуры)

- поверхность фундаментов перед подливкой следует очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами, техническими маслами или другими органическими соединениями;
- слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона, удалить до заглубления в «здоровый» бетон;
- после очистки основание необходимо тщательно обеспылить. На подготовленном основании допускаются неровности и шероховатости глубиной не более 5 мм.
- для укрепления и выравнивания впитывающей способности бетонного основания подготовленную поверхность обработать грунтовкой **Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м². Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из свежеложенного раствора и обеспечивает высокую прочность сцепления.
- время высыхания каждого слоя грунтовки – 20 - 30 мин.
- после обработки бетонного основания грунтовкой **Г-81 Люкс** увлажнение поверхности производить не требуется.

Условия применения и ограничения

- производство работ с применением раствора **РС 18** производить при температуре воздуха от +5°C до +25°C в сухую погоду. Температура основания – не ниже +5 °C;
- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже + 5 °C, следует применять растворную смесь **РС 518**;
- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже + 5 °C во избежание риска замерзания ИСКЛЮЧИТЬ обработку бетонного основания грунтовкой **Г-81 Люкс**
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ** наносить приготовленный раствор на основание, покрытое льдом или инеем!

Применение

- при выполнении бетонных подливок с установкой опалубки, рабочий раствор **РС 18** необходимо укладывать в монтажный зазор непрерывно и только с одной стороны. Запрещается подавать раствор с противоположных сторон во избежание захвата воздуха;
- при необходимости устройства нескольких слоев каждый слой наносится после достаточного затвердевания предыдущего слоя с обязательным увлажнением поверхности, на которую наносится последующий слой (метод «мокрое на мокрое»)
- после укладки последнего слоя, когда его поверхность станет матовой и достаточно жесткой, можно выполнить заглаживание гладилкой или шпателем.
- **рекомендуемая толщина каждого слоя: от 30 до 250 мм**
- при необходимости бетонирования конструктивных слоев толщиной от 20 до 50 мм рекомендуется применять растворную смесь на мелком заполнителе - **РС 16**
- при ремонте вертикальных поверхностей с установкой опалубки приготовленный раствор следует заливать в опалубку непрерывно и без виброуплотнения. Для предотвращения появления крупных раковин и пустот от заземленного воздуха состав подавать сверху и только с одной стороны. Демонтаж опалубки выполнять не ранее, чем через 24 часа после окончания бетонирования.

Уход

- после окончания работ необходимо обеспечить уход за открытыми поверхностями свежееуложенной растворной смеси. Для ухода используют стандартные методы ухода за цементосодержащими материалами.
- рекомендуется увлажнять свежееуложенный материал 2 - 3 раза в день тонким распылением водой (1-3 л/м²). Мероприятия по влажностному уходу осуществлять непосредственно после схватывания ремонтного материала, когда не будет опасность смыва материала с поверхности, а также после демонтажа опалубки.
- в случае невозможности осуществления влажностного ухода, на открытые поверхности следует нанести пленкообразующий влагоудерживающий состав **Парад СП 1** (расход 0,25 кг/м²) в соответствии с *Техническим описанием* данного материала.
- пленкообразующий влагоудерживающий состав **Парад СП 1** рекомендуется использовать для защиты от испарения влаги из свежееуложенного материала при необходимости выполнения работ при температуре воздуха и поверхности выше + 25 °С.
- **Парад СП 1** образует на поверхности бетона нерастворимую пленку, которая в течение 28 суток предохраняет свежееуложенный бетон от потери влаги, необходимой для набора прочности. По истечении 28 суток **Парад СП 1** следует механически удалить с использованием щеток, поскольку образовавшийся поверхностный слой будет препятствовать адгезии последующих слоев.
- при выполнении работ ниже + 5 °С влажностный уход и применение пленкообразующих влагоудерживающих составов **ИСКЛЮЧИТЬ!** При уходе соблюдать требования ТНПА по защите и уходу за свежееуложенным бетоном при производстве работ в зимнее время.

Гидрофобизация и защита бетона

- для защиты бетона от воздействия влаги и увеличения морозостойкости рекомендуется предусмотреть гидрофобизацию бетонных поверхностей жидкостью для защиты бетона **Парад Г – 88** (расход 0,20 - 0,30 кг/м²) в соответствии с *Техническим описанием* данного материала.
- гидрофобизацию бетонных поверхностей следует выполнять не ранее чем через 6 - 7 суток после окончания работ по бетонированию.

Срок хранения 6 месяцев от даты изготовления. Хранить в закрытых складских помещениях с температурой воздуха не ниже +5 °С и относительной влажностью воздуха не более 75 % на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

Упаковка Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг

Технические характеристики РС 18

Наименование показателя	Нормативное значение по СТБ 1464-2004	Фактическое значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа (класс по прочности на сжатие)	≥ 51,37 (B40)	69,8 (B50)
Марка по морозостойкости	не ниже F300	F300
Марка по водонепроницаемости	не ниже W8 (0,8 МПа)	W8 (0,8 МПа)
Прочность сцепления с подготовленным основанием, МПа	≥ 1,0	2,51

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.