



PC 16 (t применения от +5 до +25°C)

РМд IV конструкционный ПЦ-БТ-МЗ-АП «Парад PC 16»
СТБ 1464-2004

PC 516 (t применения ниже +5°C)

РМд IV конструкционный ПЦ-БТ-МЗ-АП «Парад PC 516»
СТБ 1464-2004

- толщина укладываемого слоя: 20 – 50 мм
- максимальная крупность заполнителя: 3,0 мм
- быстротвердеющий: прочность на сжатие в возрасте 24 ч – более 29 МПа
- для выполнения бетонных подливок и укладки в опалубку



PC 16 - готовая сухая ремонтная смесь для получения высокоподвижного самоуплотняющегося и саморастекающегося строительного раствора литой консистенции. При укладке раствор уплотняется под действием собственного веса без виброуплотнения. Низкое водоцементное отношение, отсутствие водоотделения и расслоения обеспечивают высокие показатели по водонепроницаемости и морозостойкости.

Содержит фракционированный заполнитель, армирующие полимерные волокна, расширяющий модификатор для компенсации усадочных деформаций и модифицирующие добавки для обеспечения высокой прочности сцепления с бетонным основанием.

Расход

1950 – 2040 кг сухой смеси / 1 м³ раствора

без учета технологических потерь

Назначение

- бетонирование фундаментных болтов и анкерных блоков
- высокоточная цементация при монтаже промышленного оборудования
- выполнение бетонных подливок под опорные части строительных конструкций и оборудования
- конструкционный ремонт и усиление железобетонных элементов с установкой опалубки
- бетонирование густоармированных участков строительных конструкций
- изготовление железобетонных конструкций сложной геометрической формы
- изготовление архитектурного бетона и арт-бетона

Приготовление

	расход воды на 1 кг сухой смеси	расход воды на 1 мешок (25 кг)
PC 16	0,11 – 0,13 л	2,75 – 3,25 л
PC 516	0,12 – 0,14 л	3,0 – 2,5 л

- контроль консистенции приготовленного раствора - диаметр расплыва конуса более 250 мм
- во избежание расфракционирования компонентов сухой смеси рекомендуется при замесе использовать полный объем упаковки
- при необходимости использования части содержимого упаковки требуется тщательно перемешать в мешке сухую смесь для равномерного распределения компонентов
- для затворения использовать воду по СТБ 1114
- для приготовления рабочего раствора применять смесители принудительного действия (одновальные или двухвальные) со спиральной насадкой с перемешиванием на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.)

▪ производить перемешивание на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках материала и его адгезии к основанию

- при приготовлении небольших по объему замесов (до 3 кг сухой смеси) следует использовать низкооборотистую электродрель со спиральной насадкой (скорость вращения 300-400 об./мин).
- не допускается приготовление состава перемешиванием вручную и применение смесителей гравитационного типа (бетономешалок).
- в емкость смесителя залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать готовую сухую смесь. Время перемешивания - 1-2 минуты с момента введения требуемого объема сухой смеси до получения густой однородной пластичной массы без комков.
- приготовленный раствор оставить на 3-5 минут в покое для созревания, после чего перемешать повторно БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ воды;
- жизнеспособность приготовленного раствора **PC 16** – 60 минут (при $t = +20^{\circ}\text{C}$).
- жизнеспособность приготовленного раствора **PC 516** – 20 минут

Подготовка основания

а) при конструкционном ремонте железобетонных конструкций с установкой опалубки

- очистку поверхности от рыхлых, непрочных, слабо связанных и разрушенных слоев выполнить методом, указанным в проекте производства работ;
- при ремонте очаговых разрушений бетона подготовка поверхности производится ручным инструментом, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками.
- вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять 10 мм.
- механическая очистка арматуры от продуктов коррозии выполняется до металлического блеска

- при оголении арматурных каркасов подготовку бетонной поверхности следует выполнять по одному из предложенных вариантов:

Вариант 1: вскрытая арматура полностью очищена до металлического блеска	Вариант 2: на очищенной поверхности арматуры присутствуют следы точечной ржавчины толщиной не более 60 мкм
1 Обработка очищенного и обеспыленного бетонного основания укрепляющей грунтовкой Г - 81 Люкс за 2 раза	1 Обработка оголенной арматуры составом для антикоррозионной защиты металлических конструкций АК - 087
2 Нанесение на арматурные стержни адгезионной грунтовки - праймера Г-86 (t = 1 мм)	2 Обработка очищенного и обеспыленного бетонного основания укрепляющей грунтовкой Г - 81 Люкс за 2 раза
3 Заливка ремонтного материала РС 16 в установленную опалубку	3 Заливка ремонтного материала РС 16 в установленную опалубку

- при отсутствии оголенных арматурных каркасов подготовка основания выполняется в соответствии с указаниями, изложенными в пункте б) (см. ниже).

б) при выполнении бетонных подливок (подготовка основания при отсутствии вскрытой арматуры)

- поверхность фундаментов перед подливкой следует очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами, техническими маслами или другими органическими соединениями;
- слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона, удалить до заглубления в «здоровый» бетон;
- после очистки основание необходимо тщательно обеспылить. На подготовленном основании допускаются неровности и шероховатости глубиной не более 5 мм.
- для укрепления и выравнивания впитывающей способности бетонного основания подготовленную поверхность обработать грунтовкой **Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м². Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из свежешелушающегося раствора и обеспечивает высокую прочность сцепления.
- время высыхания каждого слоя грунтовки – 20 - 30 мин.
- после обработки бетонного основания грунтовкой **Г-81 Люкс** увлажнение поверхности производить не требуется.

Условия применения и ограничения

- производство работ с применением растворной смеси **РС 16** производить при температуре воздуха от +5°C до +25°C в сухую погоду. Температура основания – не ниже +5 °C;
- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже + 5 °C, следует применять растворную смесь **РС 516**;
- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже + 5 °C во избежание риска замерзания ИСКЛЮЧИТЬ обработку бетонного основания грунтовкой **Г-81 Люкс**
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ** наносить приготовленный раствор на основание, покрытое льдом или инеем!

Применение

- при выполнении бетонных подливок с установкой опалубки, приготовленный раствор необходимо укладывать в монтажный зазор непрерывно и только с одной стороны. Запрещается подавать раствор с противоположных сторон во избежание захвата воздуха;
- при необходимости укладки в несколько слоев каждый последующий слой следует наносить только после того, как поверхность ранее нанесенного слоя достаточно затвердеет. В зависимости от температурно-влажностных условий интервал времени между слоями может составлять от 15 до 60 мин. Косвенным признаком может служить момент, когда при легком нажатии пальцы руки не вминаются в слой материала, а оставляют лишь след на его поверхности. Перед нанесением последующего слоя затвердевшую поверхность предыдущего необходимо увлажнить (способ «мокрое по мокрому»);
- после укладки последнего слоя, когда его поверхность станет матовой и достаточно жесткой, можно выполнить окончательную отделку поверхности теркой, гладилкой или шпателем.
- **рекомендуемая толщина каждого слоя: от 20 до 50 мм**
- при заполнении более глубоких отверстий в бетоне (колодцев, скважин для установки анкерных болтов и т.п.) рекомендуется применять состав, содержащий крупный заполнитель, - **РС 18**
альтернативно, допускается введение в состав сухой смеси РС 16 крупного заполнителя фракции 5-10 мм в количестве 30-35% от массы сухой смеси (ориентировочно 7-8 кг крупного заполнителя на 1 мешок сухой смеси РС 16 массой 25 кг). При этом свойства безусадочности, физико-механические и качественные характеристики (прочность на сжатие, морозостойкость, водонепроницаемость) сохраняются. Толщина слоя в случае введения крупного заполнителя составляет 150 мм и более. В этом случае количество воды затворения определяется опытным путем.
- при ремонте вертикальных поверхностей с установкой опалубки приготовленный раствор следует заливать в опалубку непрерывно и без виброуплотнения. Для предотвращения появления крупных раковин и пустот от защемленного воздуха состав подавать сверху и только с одной стороны. Демонтаж опалубки выполнять не ранее, чем через 24 часа после окончания бетонирования.

Уход

- за свежеложенным материалом необходимо осуществлять уход путем нанесения влагоудерживающего пленкообразующего материала **Парад СП 1** (расход 0,25 кг/м²) в соответствии с *Техническим описанием* данного материала;
- при отсутствии пленкообразующих средств по уходу за бетоном необходимо предпринять следующие действия: уложить влажную мешковину (при высыхании мешковины ее необходимо периодически увлажнять) или пленку;
- при невозможности использовать средства по уходу и мешковину рекомендуется увлажнять начавший твердеть ремонтный материал 2 - 3 раза в день тонким распылением водой (1 - 3 л/м²) в течение 5 - 7 дней;
- при выполнении работ ниже + 5 °С влажностный уход и применение пленкообразующих влагоудерживающих составов **ИСКЛЮЧИТЬ!** При уходе соблюдать требования ТНПА по защите и уходу за свежеложенным бетоном при производстве работ в зимнее время.

Гидрофобизация и защита бетона

- для защиты бетона от воздействия влаги и увеличения морозостойкости рекомендуется предусмотреть гидрофобизацию бетонных поверхностей жидкостью для защиты бетона **Парад Г – 88** (расход 0,20 - 0,30 кг/м²) в соответствии с *Техническим описанием* данного материала.

- гидрофобизацию бетонных поверхностей следует выполнять не ранее чем через 6 - 7 суток после окончания работ по бетонированию.

Срок хранения 6 месяцев от даты изготовления. Хранить в закрытых складских помещениях с температурой воздуха не ниже +5 °С и относительной влажностью воздуха не более 75 % на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

Упаковка Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг

Технические характеристики РС 16

Наименование показателя	Нормативное значение по СТБ 1464-2004	Фактическое значение
Прочность на сжатие через 24 ч, МПа	≥ 20,0	29,3
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа (класс по прочности на сжатие)	≥ 62,5 (B50)	80,6 (B60)
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа (класс по прочности на растяжение при изгибе)	≥ 7,5 (Btb 6.0)	10,2 (Btb 7.6)
Марка по морозостойкости, не ниже	F ₂ 200 (при испытаниях по второму базовому методу)	F₂ 200
Марка по водонепроницаемости	не ниже W8 (0,8 МПа)	W12 (1,2 МПа)
Прочность сцепления с подготовленным бетонным основанием, МПа	≥ 1,0	≥ 2,5

фактические значения показателей обеспечиваются при температуре воздуха выше +15 °С

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.

Актуализация: 2023/01