

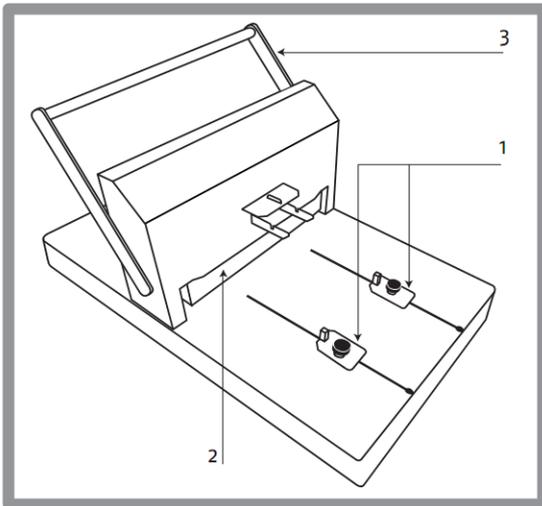


**Инструкция по эксплуатации биговщика  
OPUS multiCREASE 30**

## 1 MutliCREASE 30

Биговщик MultiCREASE 30 – это устройство, предназначенное для выполнения биговки, закругления углов и высечки отверстий в бумаге, а также в материалах из пластика, либо покрытых пластиком. Качество выполнения высечки зависит от применяемого материала, поэтому рекомендуется предварительно произвести пробную высечку для оценки возможного эффекта.

## 2 КОНСТРУКЦИЯ УСТРОЙСТВА



- 1 - ограничители
- 2 - крепежная планка
- 3 - рукоятка

## 3 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед началом работы следует ознакомиться с правилами техники безопасности, рекомендациями производителя и инструкцией по эксплуатации. Эту инструкцию необходимо сохранять и использовать при возникновении вопросов, возникающих при работе с устройством.
- Устройство необходимо установить на устойчивой поверхности.
- Устройство необходимо оберегать от воздействия влаги и пыли.
- Устройство содержит режущие элементы, поэтому следует соблюдать осторожность при работе с ними.
- Для предохранения от возможных травм не следует помещать руки под крепежную планку во время опускания рукоятки.
- Необходимо ограничить доступ детей к устройству.
- Недопустимо использование устройства не по прямому назначению.
- Необходимо контролировать исправность устройства. В случае возникновения каких-либо неисправностей следует связаться со службой сервисной поддержки.
- Устройство всегда следует эксплуатировать, руководствуясь общими принципами техники безопасности.
- Выполнять ремонт устройства может только лицо, уполномоченное на это.

## 4 ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ

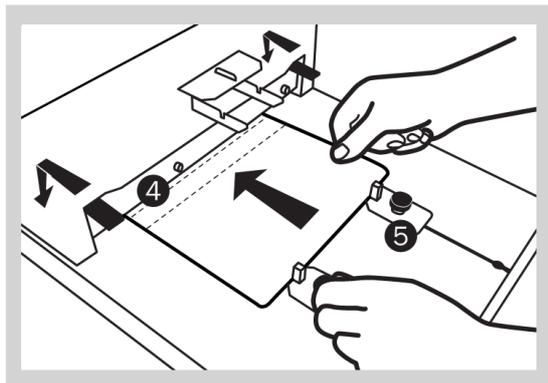
- Устройство не содержит деталей, закрепляющих его при транспортировке.
- Рекомендуется сохранять упаковку для возможной транспортировки в будущем.
- Устройство следует установить на плоской, устойчивой и надежной поверхности.

- Резиновые ножки устройства не повреждают поверхности и не оставляют на ней следов.
- В состав устройства входят:
  - модуль биговочный
  - модуль для закругления углов с приспособлением для регулировки и подкладкой для высечки

## 5 БИГОВКА

Удерживая биговочный модуль за рукоятки, насадите его на крепежную планку, находящуюся в рабочей щели и надавите вниз, как показано на рисунке справа.

Характерный щелчок проинформирует о том, что модуль установлен правильно. При помощи передних или задних ограничителей на рабочей поверхности установите необходимое положение бига, поместите материал под планку и опустите рукоятку вниз до упора.



### Внимание!

Не следует опускать рукоятку до самого конца. Слишком большим усилием можно повредить биговочный марзан.

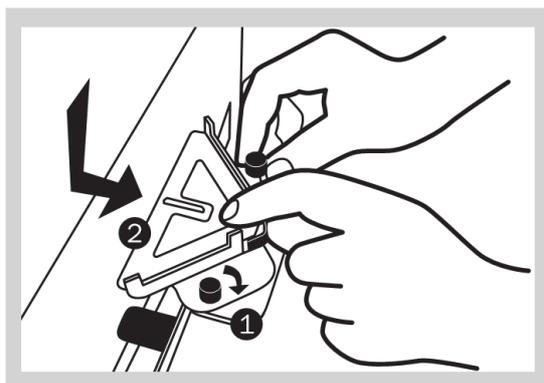
### Замена биговочного марзана

Снимите с биговочного модуля приклеенный марзан. Удалите с нового марзана предохранительную ленту и помощью профилированной резиновой направляющей поместите его на биговочном ноже. Прижмите марзан и удалите резиновую направляющую.

## 6 ЗАКРУГЛЕНИЕ УГЛОВ

### Калибровка

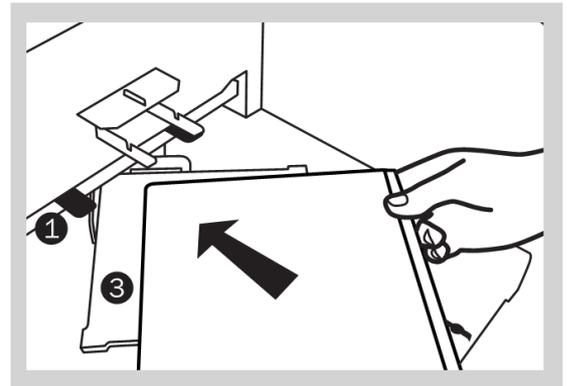
Поместите закруглитель (1) с приспособлением для регулировки (2) на держатель, смонтированный на корпусе, при этом держатели закруглителя должны быть направлены в сторону корпуса, а нож – вверх. Затем подберите необходимое положение ограничителей по отношению к ножу, прижимая приспособление к лезвию.



Положите под закруглитель подкладку с обрабатываемым материалом, сдвиньте да ограничителей и опустите рукоятку.

### **Замена ножа закруглителя**

Раздвиньте ограничители, чтобы обеспечить свободный доступ к лезвию. Вытолкните нож, нажимая на его основание, а затем установите новый нож.



**Учитывая острое лезвие ножа, следует соблюдать осторожность при его замене, чтобы избежать травм.**

## **7 ВЫСЕЧКА**

Поместите в рабочую щель под крепежную планку подкладку вместе с обрабатываемым материалом. Между планкой и материалом в необходимом месте установите высечной штамп. Несколько раз опустите рукоятку, изменяя каждый раз место прижима.

### **Внимание!**

В соответствии с возможностями устройства рекомендуется использование штампов с высотой лезвия 19 мм, которые предлагаются поставщиком устройства.

## **8 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Максимальная ширина бига.....300 мм
- Максимальная толщина материала для биговки .....0,3 мм
- Толщина марзана .....0,7 мм (2Pt)
- Масса нетто.....17,5 кг
- Масса брутто.....19,5 кг
- Размеры (ШхВхГ) ..... 550 x 380 x 270 мм

\* тестировалось на бумаге 80 г/м<sup>2</sup>