



НОВАЯ РЕЦЕПТУРА

Новый «Клеевой состав повышенной эластичности «Люкс» - результат объединения двух технологий:

- технологии полимеров **ELASTIC POLIMER TECHNOLOGY**;
- технологии волокон **FIBER COMPLEX TECHNOLOGY**.

Технология полимеров – ELASTIC POLIMER TECHNOLOGY.

Благодаря высокому содержанию полимерных компонентов цементный клей обладает уникальными свойствами и наилучшими техническими и эксплуатационными характеристиками. Гарантирует прочное сцепление с основанием в течение многих лет эксплуатации. Полимерные цепочки увеличивают эластичность затвердевшего раствора, повышают его адгезию к основанию.

Применение технологии полимеров и модифицирующих добавок обеспечивает следующие **преимущества**:

- прочное сцепление облицовки со «сложными» основаниями;
- высокое качество выполнения работ по облицовке поверхностей при температуре от +3 до +30°C.
- возможность легкой эксплуатации облицованных поверхностей через 24 часа даже в условиях повышенной влажности и низкой температуры (не ниже +3°C);
- возможность применения на деформируемых основаниях, таких как система отопления «тёплый пол», эластичные гидроизоляции «Тайфун Мастер «WODER UNO» и WODER DUO, в бассейнах и на террасах;
- высокую адгезию ко всем типам облицовочной плитки;
- гарантию качества приклеивания плиток площадью до 1,44м², в том числе типа «доска».
- улучшенные рабочие и реологические характеристики;

Технология волокон - FIBER COMPLEX TECHNOLOGY.

Основывается на комплексе специально подобранных целлюлозных и полипропиленовых волокнах, отвечающих как за уникальные рабочие характеристики раствора: удобную реологию: (сочетание его пластичности и упругости), отсутствие сползания приклеиваемой плитки, увеличение открытого времени работы, так и за механические свойства твердого клеевого слоя, создавая внутри него прочный микроскопический арматурный каркас.

КЛЕЕВОЙ СОСТАВ ПОВЫШЕННОЙ ЭЛАСТИЧНОСТИ «ЛЮКС»

РСС, клеевая облицовочная, цементная, М100, F100, А1,6, Пк1, St-4
«Клеевой состав повышенной эластичности «Люкс» СТБ 1307-2012

- для покрытий из различного типа плиток – керамических, клинкерных, керамогранитных (ГРЕС), мозаики, бетонных, из натурального и искусственного камня;
- для плиток малого, среднего и большого размера (до 1,44м²);
- для кухонь, санузлов, террас, балконов, фасадов, бассейнов;
- для объектов жилищного и промышленного строительства, торговых залов, зданий общественного назначения;
- для «сложных» и деформируемых оснований – плиты OSB, ГКЛ, плитка по плитке, терраса, «теплые полы», монолитный бетон;
- содержит комплекс армированных волокон.



FIBER COMPLEX & ELASTIC POLIMER TECHNOLOGY



Для всех видов керамической, стеклянной и каменной плитки, ГРЕС



Для деформируемых оснований, гипсокартона, плитка по плитке, гидроизоляция



Температура применения



Для полов с подогревом, террас, балконов, фасадов



Затирка швов на стенах через 12 часов

Преимущества технологии:

- повышение прочностных характеристик;
- устойчивость к значительным циклическим вибрационным и ударным эксплуатационным нагрузкам;
- укладка плитки может производиться в широком диапазоне температур и при значительных ее перепадах в процессе работы.
- компенсация напряжений на деформируемых основаниях;
- компенсация водопоглощения основания, а также высокая водоудерживающая способность самого раствора;
- ограничение усадки клея – отсутствие эффекта «втягивания» плитки;
- клеевой раствор легко распределяется по основанию, не сползает с вертикальных поверхностей даже в толстом слое.

СВОЙСТВА

«Клеевой состав повышенной эластичности «Люкс» производится в виде сухой смеси, состоящей из цементного вяжущего, заполнителя, армирующих волокон и специально подобранных модифицирующих добавок высокого качества. Клей обладает следующими свойствами:

исключительная пластичность и однородность клеевого раствора позволяет быстро вымешивать состав и легко распределять его по поверхности;

отсутствие сползания позволяет производить приклеивание плитки «сверху вниз» – оптимальный подбор консистенции и толщины слоя исключают сползание клея, что позволяет начинать работу от верхней части стены и избегать приклеивания отрезанных плиток в хорошо просматриваемых местах;

широкий диапазон толщины наносимого клеевого состава (2-10 мм), что позволяет применить его как в тонком (при ровном основании), так и в более толстом слое, может применяться для выравнивания оснований;

увеличенная адгезия – фактический показатель адгезии с бетонным основанием при нормальных условиях набора прочности составляет минимум 1,6 МПа;

продолжительное открытое время работы – возможность приклеивания плитки на клей спустя 30 минут после его нанесения, что повышает производительность работ за счет увеличения разовой захватки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Виды приклеиваемых керамических и каменных плиток

Виды приклеиваемых плиток	Возможность применения
Керамогранит (ГРЕС)	+
Керамическая плитка	+
Мозаичная плитка	+
Искусственный камень	+
Натуральный камень	предварительно произвести пробное приклеивание
Клинкерная плитка	+
Бетонная плитка	+

Размерный формат облицовки

Размер приклеиваемых элементов	Возможность применения
Малый и средний размер плиток до 40x40см (<0,16м ²)	+
Большой размер плиток до 120x120см (до 1,44м ²), а также плитки 120x80 см и 150x45 см	+
Плитки по типу «slim»	+

Приклеивание плиток на горизонтальных и вертикальных поверхностях, внутри и снаружи зданий

Виды объектов	Возможность применения
Жилищное строительство	+
Объекты общественного назначения, офисные, здравоохранения	+
Промышленное строительство и многоуровневые гаражи	+
Промышленные склады	+
Торговые объекты	+
Многоуровневые гаражи, стоянки	+
Объекты SPA	+

Место монтажа	Возможность применения
Кухни, ванные помещения, прачечные, гаражи	+
Террасы, балконы, лоджии	+
Душевые, моечные, сауны	+
Помещения с малой, средней и большой эксплуатационной нагрузкой	+
Фасады	+
Технологические емкости, бассейны, фонтаны, джакузи (без использования агрессивных сред)	+
Наружные лестницы	+
Цоколи зданий	+

Приклеивание плиток на стандартные основания

Вид основания	Возможность применения
Стяжки цементные	+
Стяжки гипсовые	+
Цементные, цементно-известковые, гипсовые штукатурки	+
Стены из ячеистого бетона	+
Стены из силикатных кирпичей и пустотелых блоков	+
Стены из керамического кирпича или керамических пустотелых блоков	+

Приклеивание плиток на деформируемых и «сложных» основаниях

Вид основания	Возможность применения
Гладкий бетон	+
Мозаичные полы (террасо)	+
Эластичная гидроизоляция	+
Цементные стяжки, цементные или гипсовые самонивелирующиеся стяжки с утепленной системой водного или электрического отопления	+
Гипсовые блоки	+
Штукатурки с настенным отоплением	+
Гипсокартонные, гипсоволокнистые и цементноволокнистые плиты	+
Существующие керамические и каменные покрытия (плитка на плитку)	+
Напольные плиты OSB и стружечные (толщ. > 25 мм)	+
Настенные плиты OSB и стружечные (толщ. > 18 мм)	+

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Клеевой состав повышенной эластичности «Люкс»
Температура применения, °С	от +3 до +30
Температура эксплуатации, °С	от -30 до +70
Насыпная плотность, кг/м ³	1400
Средняя плотность раствора, кг/м ³	1650
Пропорции размешивания (вода/ сухая смесь)	0,22 – 0,24 л/ 1 кг 5,5 – 6,0 л/ 25 кг
Мин./макс. толщина слоя	2 мм / 10 мм

Заполнение швов* на стене/на полу, час	12 / 24
Лёгкая эксплуатация, час	24
Полное нагружение*, дней	3
Отопление пола, сут	14
Заполнение водой – бассейн, водосборник, сут	14
Время использования раствора*, мин	около 240
Открытое время работы*, мин	30
Время корректировки облицовки*, мин	15
Адгезия, МПа	1,6
Марка по подвижности	Пк1
Морозостойкость	F100
Марка прочности раствора на сжатие, не менее	M100
Расход на 1 мм толщины слоя, кг/м ²	1,5 - 1,6
Примечание – Фактический расход зависит от характера поверхности, размера плитки, размера зуба терки, а также подготовки исполнителя работ.	
*) Время, указанное в таблице установлено для температуры окружающей среды 23°C и влажности 55%.	

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть:

стабильным – прочным, плотным, стойким к деформациям, сухим (влажность основания не более 8 %), без включений, снижающих адгезию;

ровным – должно обеспечивать толщину клеевого слоя не более 10 мм. Для тонкослойного (до 10 мм) выравнивания основания можно использовать «Клеевой состав повышенной эластичности «Люкс», а для толстых слоев применять выравнивающие и самонивелирующиеся стяжки и штукатурные составы торговых марок «Тайфун Мастер» и «Люкс»;

очищенным – без наледи, без слоев, которые могут ослабить адгезию клея (пыль, грязь, известь, масло, жиры, воск, остатки масляной краски). Основание, покрытое грибком, мхом, водорослями очистить и обработать средством «Тайфун Мастер «ГРИБОСТОП»;

гидроизолированным – в случае необходимости защиты от постоянного воздействия воды:

- «Тайфун Мастер «WODER UNO» – внутри помещений, для легкого и среднего типа гидроизоляции. Облицовка через 4 часа;
- «Тайфун Мастер» WODER DUO – внутри и снаружи помещений, для среднего и тяжелого типа гидроизоляции. Облицовка через 12 часов.

Подготовленное основание необходимо тщательно **загрунтовать**:

- «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104;
- «INTER-GRUNT» «Тайфун Мастер» №101 или «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ» – для улучшения сцепления

с гладкими основаниями (ГКЛ, ГВЛ, гладкий бетон) или поверхностями, покрытыми материалами, снижающими адгезию.

При облицовке «плитка по плитке» поверхность основания обезжирить, грунтование не производить.

Подробные указания для подготовки основания, в зависимости от его вида

Вид основания	Способ подготовки
Новый цементный выравнивающий слой «Тайфун Мастер» №44 (№44М) или «Люкс»	Набор прочности минимум 5 дней*. Основание необходимо загрунтовать грунтовкой: «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Новый цементный самонивелирующийся слой «Тайфун Мастер» №40, «Тайфун Мастер» №41, «Тайфун Мастер» №49-15 SMS, "Тайфун Мастер" №49-30 SMS или «Люкс»	Набор прочности минимум 5 суток*. Основание необходимо загрунтовать грунтовкой: «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Новый гипсовый самонивелирующийся слой «Тайфун Мастер» №47	Набор прочности минимум 14 суток*. Основание необходимо загрунтовать грунтовкой: «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Цементные и гипсовые стяжки в системе отопления "теплый пол"	Перед проведением облицовочных работ основание должно быть загрунтовано грунтовкой: «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Мозаичные бетонные (террацовые) полы	Поверхность тщательно обезжиривают, а в случае зашлифованного терраццо необходимо снять его верхнюю часть и загрунтовать «INTER-GRUNT» «Тайфун Мастер» №101 или «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ»
Стены из кирпича или силикатных, керамических пустотелых блоков, или ячеистого бетона	Требуется выполнить выравнивающий слой (штукатуривание). Проведение облицовочных работ по неоштукатуренным стенам возможно только в случае соответствующих допусков основания. В этом случае, стену обязательно выполнят на полный шов, заполняют все сколы и неровности при помощи готовых смесей. Загрунтовать грунтовкой «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Цементные и цементно-штукатурки торговых марок «Тайфун Мастер» и «Люкс»	Время минимального набора прочности 7 дней*. Загрунтовать грунтовкой «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104

Гипсовые штукатурки	В сухих помещениях загрунтовать грунтовкой «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104. В помещениях со средним уровнем влажности (краткосрочное воздействие влаги) обработать составом, увеличивающим стойкость к проникновению влаги «INTER-GRUNT» «Тайфун Мастер» №101 или «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ». Во влажных помещениях обязательно выполнить гидроизоляционный слой составом «Тайфун Мастер» WODER UNO
Бетонные основания	Время набора прочности минимум 21 сутки. Обязательно очистить от остатков опалубочного масла и других слоев, ухудшающих адгезию клея. Разрушения, сколы и другие неровности заполнить ремонтным составом «Тайфун Мастер» №29 (№29М). Гладкий бетон загрунтовать «INTER-GRUNT» «Тайфун Мастер» №101 или «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ». Шероховатый - «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Поверхности, окрашенные масляными красками или обработанные смоляными лаками	Покртия с низкой адгезией к основанию устраняют механическим способом. Стабильные покрытия, хорошо соединенные с основанием: шлифуют, пылесосят; грунтуют «INTER-GRUNT» «Тайфун Мастер» №101 или «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ»
Напольные плиты OSB и стружечные (толщ. > 25 мм). Настенные плиты OSB и стружечные (толщ. > 18 мм).	Проверить стабильность обшивки на каркасе. Плиты не должны деформироваться под влиянием эксплуатационных нагрузок, при необходимости прикрепить дополнительный слой плит для увеличения жесткости. Поверхность необходимо зашлифовать (придать шероховатость), очистить от пыли, загрунтовать «INTER-GRUNT» «Тайфун Мастер» №101. При необходимости защиты плиты от влаги, нанести эластичный гидроизоляционный состав «Тайфун Мастер» WODER UNO
Существующие покрытия из керамических и каменных плиток (только внутри)	Проверить адгезию существующего покрытия с основанием путем простукивания. Отслаивающиеся от основания плитки необходимо удалить. Поверхность плиток тщательно помыть и обезжирить. Придать кера-

	мическим плиткам шероховатость при помощи абразивного круга, очистить поверхность от пыли.
Тепло- и звукоизоляция	Поверхность армирующего слоя загрунтовать грунтовкой: «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104

*) Время, указанное в таблице установлено для температуры окружающей среды 23°C и влажности 55%.

ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ

Оптимальная рабочая температура основания и окружающей среды для проведения работ по облицовке составляет от +3°C до +30°C.

Приготовление клея

В предварительно подготовленную емкость налить чистую воду и засыпать «Клеевой состав повышенной эластичности «Люкс» в пропорции: 25кг сухой смеси на 5,5 - 6,0 литра воды. Температура воды для затворения должна быть от +10°C до +25°C. Вымешивать состав до однородной массы миксером с мешалкой корзиночного типа. Приготовленную смесь выдерживать не менее 5 минут. Перед применением повторно перемешать. Полученный состав сохраняет свои свойства в течение 4-х часов.

Нанесение клея

Затворенная смесь наносится на подготовленное основание при помощи гладкой стальной терки, после чего равномерно распределяется по поверхности зубчатой теркой (максимальная толщина клеевого слоя 10 мм). Рекомендуется тонким слоем наносить клей и на нижнюю поверхность плитки. При необходимости использования комбинированного метода нанесения, клеевой раствор наносится на основание и плитку при помощи гладкой и зубчатой стороны терки.

Приклеивание плитки

Нанесенный клеевой раствор сохраняет свои свойства в течение 30 мин. (при температуре прим. 23°C и влажности 55%). В течение этого времени необходимо приложить плитку и тщательно её прижать. Распределение клеевого раствора между поверхностями основания и плитки должно быть равномерным и, по возможности, полным – мин. 2/3 поверхности плитки). Необходимо своевременно убирать излишек клея, появляющийся в швах при прижатии плиток. При приклеивании напольных плиток, а также покрытий, выполняемых снаружи, рекомендуется, чтобы поверхность приклеивания была полной (при необходимости нужно использовать комбинированный метод, состоящий в нанесении клеевого раствора на основание и на нижнюю поверхность плитки. Необходимо сохранить ширину швов в зависимости от размера плиток и условий эксплуатации (информация указана в технических листах на композиции по заполнению швов).

Корректирование положения плитки

Расположение плитки можно незначительно корректировать, осторожно двигая ее по поверхности приклеивания в течение 15 мин. после прижатия.

Заполнение швов

Пешее движение по покрытию и затирка швов композициями для заполнения швов «Тайфун Elastic», Atlas «Люкс» или Atlas «Люкс» Style возможны через 12-24 часа после приклеивания плиток. Потребительская прочность приобретает по истечении 3 дней (информация указана в технических данных). Расширительные швы между плитками, швы вдоль углов стен, щели возле санитарного оборудования заполняют герметиком силиконовым санитарным эластичным «Тайфун».

РАСХОД

Средний расход: 1,5 – 1,6 кг сухой смеси на 1 м² на 1 мм толщины клея.

Ориентировочный расход клея в зависимости от размера плитки и применяемого инструмента

Данные, представленные в таблице актуальны для минимальных расходов клея при облицовке ровных оснований. Неровности на основании увеличивают толщину слоя клеевого раствора, а значит и его расход. Также следует учитывать, что расход клея будет увеличен в случае применения комбинированного метода нанесения.

Размер плитки, см	Размер зуба терки, мм	Расход на 1 м ² , кг
2 x 2	4	2,0
10 x 10	4 – 6	2,0 – 2,4
20 x 20	6 – 8	2,4 – 3,0
30 x 30	6 – 8	2,4 – 3,0
30 x 60	8 – 10	3,0 – 3,6
40 x 40	8 – 10	3,0 – 3,6
50 x 50	8 – 10	3,0 – 3,6
60 x 60	10 – 12	3,6 – 4,2
80 x 80	10 – 12	3,6 – 4,2
100 x 100	10 – 12	3,6 – 4,2
плитки 120 x 80 см; 120 x 120 см	10 – 12	3,6 – 4,2
плитки по типу «доска»	10 – 12	3,6 – 4,2

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Применяемые во время работы инструменты должны быть выполнены из некорродирующих материалов.
2. Перед облицовкой основания плитками из натурального камня или стеклянных элементов обязательно необходимо произвести пробное приклеивание. При этом площадь контакта должна составить 60%, а 40% остаться не приклеенной. Тест считается пройденным, если через сутки на поверхности приклеенного элемента не наблюдается цветовой перехода.
3. Не выдерживать в воде плитки перед приклеиванием. При определении толщины клея под приклеиваемые плитки нужно учитывать геометрические отклонения плитки, например, рельеф тыльной плоскости.
4. Перед приклеиванием плитки на слабое, нестабильное основание, рекомендуется выполнение испытания на прочность сцепления с основанием, состоящей в приклеивании плитки и проверке соединения на отрыв через 48 часов.
5. Для определения оптимальной консистенции приготовленного состава его следует нанести на рабочую поверхность зубчатым шпателем (теркой). Гребни клея при этом не должны разрываться и расслаиваться (мало воды), или расплываться, оседать (много воды).
6. Открытое время работы (время от нанесения клея на основание до приклеивания к нему плитки) является ограниченным. Чтобы убедиться, можно ли еще приклеивать плитку, необходимо дотронуться пальцами до ранее нанесенного клея. Если клей остается на пальцах, то плитку еще можно приклеивать. Если же пальцы чистые, то необходимо снять старый слой клея и нанести новый.
7. Необходимо своевременно убирать излишек клея, выступающий в швах при прижатии плиток.
8. Инструмент очищают и промывают непосредственно после окончания работы. Затвердевшие загрязнения удаляются средством ATLAS SZOP.
9. Продукт содержит цемент. Раздражающе действует на дыхательные пути и кожу. Вызывает серьезное повреждение глаз. Может вызвать аллергию при контакте с кожей. Хранить вдали от детей. Не вдыхать пыль. Необходимо использовать защитную одежду, защитные рукавицы и очки или маску для лица. В случае попадания продукта на кожу (или волосы) нужно немедленно снять загрязненную одежду

и промыть тело струей воды. В случае раздражения кожи или появления сыпи обратиться к врачу. В случае попадания продукта в глаза осторожно промыть их водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы (если они есть). Продолжать промывать глаза.

УПАКОВКА

Мешки: 25 кг, 5 кг.
Поддон: 1200 кг в мешках по 25 кг (48 мешков),
960 кг в мешках по 5 кг (192 мешка, 32 ящика),
ящик (6 мешков по 5 кг).

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При хранении и транспортировании необходимо организовать защиту мешков от атмосферных осадков и сохранность от механического повреждения. Клей хранить и перевозить в плотно запакованных маркированных мешках, в сухих условиях (лучше всего на поддонах). Предохранять от воздействия солнечных лучей. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления.

Настоящая информация представляет основные данные, касающиеся применения продукта и не освобождает от обязанности выполнения работ в соответствии со строительными нормами и правилами по технике безопасности. Дата актуализации: октябрь 2022.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ПТ ООО «Тайфун»
Республика Беларусь, 230003
г. Гродно, ул. Аульская, 18
Тел. +375(152) 68-88-00 - приемная,
+375(29) 344-60-66 - тех. отдел
www.taifun.by