



Лак для паркета и изделий из древесины ECOL

(АУ - 2122)

Для внутренних работ
ТУ РБ 600112981.012-2002

- > Повышенной износостойкости
- > Быстросохнущий
- > Обладает высокой твердостью
- > Устойчив к истиранию
- > Устойчив к жидким моющим средствам

Краткий обзор

Назначение	Для отделки паркета, а также изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещений с повышенными нагрузками (полы, стены, двери, мебель, декоративные строительные элементы).
Свойства	Лак изготовлен из высококачественных компонентов и отличается от традиционных алкидных лаков уменьшенным временем высыхания, повышенной твердостью, стойкостью к истиранию, отличной влагостойкостью и долговечностью покрытия. Устойчив к действию дезрастворов, неабразивных моющих средств. По степени блеска выпускается в гляцевом и матовом исполнении.
Состав	Смола алкидно-уретановая, сиккатив, нефрас С4-150/200, функциональные добавки.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания лак должен образовывать однородное, прозрачное покрытие, без посторонних включений; допускается незначительная шагрень. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Колеровка	ТОН В ТОН — система компьютерной колеровки MAV. Базовый бесцветный лак колеруется в 16 естественных цветовых оттенков, имитирующих ценные породы древесины, придавая тем самым дополнительный благородный декоративный эффект покрытию. В зависимости от выбранного оттенка лака, количества нанесенных слоев, породы и сорта древесины - полученный оттенок может отличаться от серийных демонстрационных накрасок.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Цвет лака по йодометрической шкале, мг J ₂ /100см ³ , не более	130
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %, для лака:	
- матового	4 - 19
- полуматового	20 - 36
- полуглянцевого	37 - 49
- глянцевого, не менее	не менее 50
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	40 - 100
Массовая доля нелетучих веществ, %	44 - 51
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	5
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед, не менее	0,25
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	1

Упаковка 0,9 л; 3 л; 10 л; 20 л; 30 л; 50 л.

Технология применения

Пригодные подложки	Паркетные и деревянные полы и изделия из дерева, эксплуатирующиеся внутри помещений с повышенными нагрузками.
Подготовка поверхности	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Старые непрочно держащиеся лакокрасочные покрытия удалить. Прочные лакированные поверхности очистить от жировых и других загрязнений, паркет – от воскового полировочного слоя, затем поверхность отшлифовать, обеспылить. Неокрашенную древесину при необходимости отшлифовать, обеспылить. Для получения наиболее долговечного покрытия рекомендуется на необработанную древесину нанести декоративно-защитный состав типа PROFITEX. Свежий паркет следует высушить, отциклевать, обеспылить.
Способ и условия нанесения	Перед применением лак тщательно перемешать, при необходимости разбавить растворителем (сольвентом) в соотношении 4:1. Лак наносить кистью или специальным велюровым валиком длиной 10 см и длиной ворса 4 мм тонкими слоями на сухую, предварительно подготовленную деревянную поверхность в два-три слоя (со шлифованием первого слоя). Движения кистью, валиком, при нанесении материалов, производить вдоль направления волокон древесины. При пневмораспылении разбавление материала не обязательно (данный способ нанесения является предпочтительным). При отделке деревянных напольных покрытий под имитацию ценных пород древесины, применяя лак в колерованном виде, для достижения максимальных физико-механических показателей финишный слой лака рекомендуется применять в прозрачном исполнении.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Пиктограммы
способов нанесения



Температурный
режим,
время высыхания

Время высыхания каждого слоя – 5 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)\%$. При более низкой температуре и высокой влажности время высыхания лака может увеличиться. Для достижения оптимальных показателей каждый слой лака рекомендуется наносить на следующий день после нанесения первого слоя. После окрашивания следует избегать сильных механических воздействий в течение 7 дней.

Расход

Ориентировочный расход лака на однослойное покрытие – до 100 г/м^2 . Расход лака может изменяться в зависимости от вида, качества и подготовки поверхности, применяемого инструмента, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и
хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.

Меры
предосторожности

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение; для защиты рук применять резиновые перчатки; для защиты органов дыхания и зрения использовать средства индивидуальной защиты. **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

Утилизация отходов

По окончании работ инструмент очистить уайт-спиритом. После использования лака пустую банку плотно закупорить и утилизировать как бытовой мусор.

Гарантийный срок

6 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная
документация

Свидетельство о гос. регистрации BY.50.51.01.008.E.000007.01.11

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.028-2012

Контактная
информация

Отдел по техническому сопровождению продукции:

телефон: +375 (1716) 5-60-56

e-mail: otsp@mav.by

Отдел продаж:

телефон: +375 (1716) 5-57-38, 5-75-42

e-mail: op_rb@mav.by