

AVISTA ANTIFREEZE CONCENTRATE P11

Концентрат антифриза AVISTA ANTIFREEZE CONCENTRATE P11 разработан на основе моноэтиленгликоля. Не содержит нитритов, аминов и фосфатов. AVISTA ANTIFREEZE CONCENTRATE P11 гарантирует бесперебойную работу и защиту от коррозии и замерзания круглый год. Продукт специально разработан для соответствия требованиям работы в алюминиевых и чугунных двигателях. Специально подобранные добавки исключают пенообразование и образование отложений.

AVISTA ANTIFREEZE CONCENTRATE P11 представляет собой концентрат, который перед применением необходимо развести водой. Для круглогодичного применения рекомендуемая доля концентрата должна быть не менее 50%. Чтобы полностью использовать преимущества данного продукта, рекомендуется проводить полную замену охлаждающей жидкости и промывку поврежденных компонентов. При концентрации продукта в 33% полная защита от коррозии не гарантируется! Просим учитывать предписания производителя.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- не содержит нитритов, аминов и фосфатов
- может использоваться в алюминиевых и чугунных моторах
- может смешиваться с другими концентратами той же спецификации
- защита от коррозии и кавитации
- надежно предотвращает образование отложений
- минимизирует пенообразование

РЕКОМЕНДАЦИИ

- ASTM D 3306
- SAE J 1034

ТАБЛИЦА СМЕШИВАНИЯ

Температура замерзания до [°C]	Концентрат антифриза	Вода
-18	1	2
-24	1	1,5
-36	1	1

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(Указанные данные являются типовыми.)

Параметр	Система расчета	Единица	
Плотность при 20°C	DIN 51 757	г/см ³	1,12
Щелочность	ASTM D 1121	mL 0,1 n HCl	11 (pH: 5,5)
Температура замерзания	ASTM D 1120	°C	> 163
Значение pH	ASTM D 1287		7,0
Точка вспышки COC	DIN 51 758	°C	> 120
Температура замерзания при доле 50%	ASTM D 1177	°C	-36
Цвет	визуально	---	светло-голубой

Чтобы наши клиенты могли использовать возможности последних технологических достижений, мы сохраняем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов.