

LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 5W-30

Синтетическое моторное масло для японских автомобилей

Одобрено

- API SN, SN-RC
- ILSAC GF-5

Соответствует требованиям

- Ford WSS-M2C-929-A

Описание продукта

Синтетическое моторное масло для бензиновых двигателей легковых автомобилей, в том числе оборудованных турбонаддувом и катализаторами тройного действия (TWC). Производится с применением передовой технологии DuraMax®.

Область применения

Рекомендовано к всесезонному применению в бензиновых двигателях автомобилей Toyota, Honda, Infinity, Lexus, Mazda, Nissan, Suzuki, Subaru, Acura как в гарантийный, так и послегарантийный период эксплуатации. Также подходит для применения в двигателях других автопроизводителей, требующих применения масел класса API SN, ILSAC GF-5 и класса вязкости SAE 5W-30.

Преимущества

ВЫСОКАЯ ТОПЛИВНАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ

За счёт оптимальной вязкости и современного модификатора трения обеспечивает плавную работу двигателя и высокий показатель топливной экономии

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Максимальная защита двигателя от износа в жестких условиях городского цикла и в условиях повышенных нагрузок

НИЗКИЙ РАСХОД

Специально подобранная рецептура минимизирует расход масла на угар

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 5W-30, СТО 79345251-185-2019

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	848,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	178
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,4
Динамическая вязкость (CCS) при -30°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	3 378
Динамическая вязкость (MRV) при -35°С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	16 057
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,4
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,9
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	11
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	228
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-41