

Клеевой состав «Тайфун Мастер» №50, №50М



Область применения:

Клеевой состав «Тайфун Мастер» №50 предназначен для приклеивания минераловатных или пенополистирольных плит к подоснове в системе тепловой изоляции наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений «Тайфун».

Виды основания:

Бетон, газобетон, штукатурки цементные и цементно-известковые, а также неоштукатуренные стены из кирпича, блоков и других поверхностей новых или находящихся в эксплуатации зданий.

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть очищенной от загрязнений, жировых пятен, наплывов бетона и раствора, биологических обрастаний и других веществ, препятствующих адгезии клеящих составов. Непрочно держащиеся облицовочные плитки, мозаики, декоративную крошку, полости в штукатурке и прилегающие к ним участки должны быть удалены, а эти места оштукатурены заподлицо с поверхностью подосновы. Не допускается переувлажнение основания. Поверхность с повышенной гигроскопичностью необходимо укрепить грунтовкой «Тайфун Мастер» №100.

Способ приготовления:

В предварительно подготовленную емкость налить чистую воду и засыпать сухую смесь «Тайфун Мастер» №50 в пропорции: 25 кг состава на 5,0-6,0 литров воды. Вымешивать состав до получения однородной массы мешалкой корзиночного типа (миксер), выдержать в течение 5 минут и повторно перемешать. Время использования готового состава 2 часа.

Нанесение:

Теплоизоляционные плиты приклеивают после установки цокольных планок или временных опор, обеспечивающих вертикальность или заданный уклон поверхности. При применении минераловатного утеплителя в поверхность плиты предварительно втирают (в местах нанесения второго слоя) клей. Нанесение второго слоя на минераловатные плиты и клея на пенополистирольные плиты утеплителя производится следующими способами:

-если поверхность не имеет отклонений, зубчатой теркой по всей поверхности утеплителя так, чтобы после приклеивания получился слой толщиной 2-4 мм.

-если поверхность имеет неровности, по периметру края плиты зубчатой теркой (шириной полосы не менее 3 см) и равномерно по поверхности плиты кельмой накладывается 2-8 лепешек в виде отдельных маячков диаметром около 100 мм толщиной 30 мм

Площадь клеевого соединения должна быть не менее 40% общей площади плиты.

Приклеиваемую плиту устанавливают в проектное положение и равномерно прижимают штукатурной теркой (длиной не менее 700мм). Наружные плоскости приклеиваемых и соседних (приклеенных) плит должны совпадать. Возможна корректировка положения плиты утеплителя в течение 10-15 минут. В процессе выполнения работ утепляемые участки должны быть защищены от атмосферных осадков и пересушивания. Дополнительное крепление плит к подоснове анкерными устройствами (если требуется) следует выполнять после затвердевания клея (не ранее чем через 24 часа)

Расход:

Ориентировочный расход сухой смеси на 1м² составляет: 4,0-5,0 кг при использовании пенополистирольных утеплителей; 5,0-6,0 кг при использовании минераловатных утеплителей. Фактический расход зависит от характера поверхности и опыта рабочего.

Инструмент:

Пластмассовая емкость, электродрель с мешалкой корзиночного типа (миксер), штукатурная терка, зубчатая терка, кельма.

Транспортирование и хранение:

Способ транспортирования и хранения должен обеспечивать защиту состава «Тайфун Мастер» №50 от атмосферных осадков и сохранность упаковки от механических повреждений.

Требования безопасности:

- к работам по приготовлению и применению состава не следует допускать лиц, имеющих заболевания кожных покровов, глаз и дыхательных путей.
- в процессе работы обязательно применять средства индивидуальной защиты органов дыхания, кожных покровов и глаз.

Состав: смесь цемента, полимерного связующего, наполнителя и модифицирующих добавок.

Срок хранения-12 месяцев с даты изготовления

МАССА НЕТТО: 25 кг

Состав клеевой полимерминеральный КС 1 «Тайфун Мастер» № 50 СТБ 1621-2006

Температура приготовленного раствора, основания, и окружающей среды - от +5 °С до+25 °С

Технические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЗНАЧЕНИЕ
Температура применения, °С	от +5 до +25/ от -5 до +10
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70
Насыпная плотность, кг/м ³	1400
Средняя плотность раствора, кг/м ³	1650
Пропорции размешивания (вода/сухая смесь)	0,2-0,24л/1кг; 5,0-6,0л/25кг
Время использования раствора, мин	120/30
Коэффициент паропроницаемости, мг/м*ч*Па	0,02
Адгезия, Мпа	1,0
Морозостойкость	F75
Расход для приклеивания, кг/м ² - минераловатных плит 5,0 – 6,0 - пенополистирольных плит 4,0 – 5,0 Примечание. Фактический расход зависит от характера поверхности и условия применения.	