

**Производитель сохраняет за собой право на внесение изменений, улучшающих эксплуатационные характеристики изделий.*

1. Вкручиваем в детали №1-4, 7 и 10 и 6 винт эксцентрика **D** и вставляем в соответствующие отверстия, как указано на схеме шкант **B**. Вставляем эксцентрик **C** в указанные отверстия в деталях № 2,3,5,6,11,12. В нижние торцы деталей №2-4 вставляем регулируемые опоры **H**.
2. Собираем между собой детали №3-5.
3. Собираем между собой детали №2-6.
4. Собираем полученные элементы между собой, скрепляя детали №6 и 3.
5. Устанавливаем деталь №1 на собранную конструкцию.
6. Согласно нарисованной схеме собираем детали №8 и 12.
7. Собираем выдвижной элемент столика: крепим детали №11, собранные между собой ранее детали №8 и 12 к деталям №10 и 7.
8. Крепим элементы направляющей РК-Р-Н45-350А Push To Open (**G**) к деталям №3.4 и №8.
9. Устанавливаем колесо стационарное **W** к низу детали №8.
10. Собранный выдвижной элемент устанавливаем в ранее собранный корпус изделия (согласно рисунку)

A Винт Direkta L50 4 шт.	B Шкант d8 30 шт.	C Эксцентрик 15/16d корпус 30 шт.	D Эксцентрик 15/16d винт 30 шт.	E Заглушка Эксцентрика 30 шт.	H Опора регулируемая 6 шт.	G Направляющая РК-Р-Н45-350А Push To Open 2 шт.
W Колесо стационарное 4 шт.	L Ручка RE-224 6 шт.	S Полка держатель 8 шт.	C Заглушка d5 2 шт.	N Шуруп 4x16 8 шт.		

Поз	Наименование	H	L	D	L1	L2	D1	D2	Кол.	Упак.
1	Столешница прямоугольная	19	975	400	0	0	0	0	1	Уп.2/3
2	Боковина левая	18	702	357	0,50	0,50	0,50	0	1	Уп.1/3
3	Боковина центральная	18	702	357	0,50	0,50	0,50	0	1	Уп.1/3
4	Боковина правая	18	702	357	0,50	0,50	0,50	0	1	Уп.1/3
5	Стенка задняя	18	283	702	0,50	0	0	0	1	Уп.1/3
6	Царга	18	623	400	0,50	0	0	0	1	Уп.1/3
7	Фасад	19	659	329	0	0	0	0	1	Уп.3/3
8	Стенка горизонтальная	18	275	281	0,50	0,50	0	0	1	Уп.1/3
9	Цоколь	18	281	56	0,50	0,50	0,50	0,50	2	Уп.1/3
10	Стенка задняя	18	632	281	0,50	0,50	0,50	0,50	1	Уп.1/3
11	Полка	18	311	275	0,50	0,50	0	0	2	Уп.1/3
12	Ребро	18	311	100	0,50	0	0	0	2	Уп.1/3

