

РЕМСТРИМ 10Б

СТО 96657532-001-2007

Литьевая безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь армированная полимерной фиброй. Толщина заливки 10-100 мм.

ОПИСАНИЕ	<p>Готовая к применению сухая растворная сверхбыстротвердеющая смесь на мелкозернистом заполнителе. При затворении водой материал дает реопластичный, текучий и нерасслаивающийся состав с хорошей адгезией к бетону и металлу.</p>
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая ранняя и конечная прочность • Высокая прочность, износостойкость и водонепроницаемость. • Стойкость в условиях агрессивного воздействия хлоридов, сульфатов, сульфидов, масел и их производных. • Высокая текучесть и способность самоуплотняться. • Безусадочность, за счет содержания компонентов компенсирующих усадку. • Возможно использование при ремонте сооружений, контактирующих с питьевой водой. • Не содержит веществ, способствующих коррозии арматуры.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Ремонт бетонных и железобетонных сооружений при пониженных температурах до -15°C • Срочный ремонт • Анкеровка закладных деталей в конструкциях. • Подливка под промышленное оборудование • Ремонт гидротехнических сооружений, конструкций тоннелей и мостов, портовых сооружений, в том числе эксплуатируемых в контакте с морской водой. • Ремонт преднапряженных конструкций, а также конструкций, испытывающих воздействие статических и динамических (умеренных) нагрузок. • Заделка трещин, выбоин и других дефектов в полах. • Ремонт покрытий бетонных дорог, в том числе взлетно-посадочных полос на аэродромах. • Устройство фундаментов под оборудование • Заполнение оснований колонн и опор, стыков сборных бетонных конструкций, установка новых сальников. • Устройство высокопрочных промышленных полов
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Очистить поверхность от грязи, отслаивающихся слоев, непрочного бетона, нефтепродуктов, цементного молочка и т.п., с использованием аппаратов высокого давления. Поверхности, на которые будет наноситься состав должны иметь температуру не менее +5°C на глубину не менее 25-30 мм. При отрицательных температурах выполняется «тепловой контур».</p> <p>Для хорошего сцепления основание, на которое будет укладываться состав, должно быть шероховатым. Рекомендуемая величина выступов и впадин должна быть не более 0,5 толщины наносимого слоя, в среднем от 10 до 25 мм. Оголенную арматуру зачистить до металлического блеска и обработать пассивирующими составами, при необходимости – добавить новую арматуру. Все видимые трещины необходимо расшить. Поверхность, на которую наносят состав, должна быть шероховатой, чистой, обеспыленной и влажной.</p> <p><u>Для повышения межслойной адгезии и увеличения эксплуатационных характеристик, поверхность желательна обработать грунтовками (СИЛОКОР ГРУНТ).</u></p>
ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА	<p>Перед применением мешки с материалом должны быть выдержаны при температуре не менее +5°C в течение 1 суток. Приготовление материала также производится при данной температуре.</p> <p>Для приготовления бетонной смеси на 1 кг сухой смеси требуется около 130 до 150 мл воды. Таким образом, на одну упаковку (мешок 25 кг) потребуется 3,25-3,75 литра воды.</p> <p>Залейте в миксер чистую водопроводную воду с минимально рекомендованным количеством воды. Включите миксер и быстро без перерывов добавьте РЕМСТРИМ 10Б. Перемешайте смесь в течение 0,5-1 минуты до образования однородной без комков смеси. При необходимости добавьте ещё воды, не превышая рекомендованное количество (В/Т должно быть не более 0,15) для получения необходимой консистенции раствора. Снова перемешайте в течение 1 минуты. Содержание воды слегка отличаться в зависимости от окружающей температуры и относительной влажности. При жаркой и сухой может понадобится несколько большее количество воды, и, наоборот, при холодной и влажной погоде потребуется меньшее количество воды. Для приготовления небольшого количества материала используйте дрель со спиральной насадкой. Смешивание материала необходимо производить на низких оборотах. Восстановление пластичности производится перемешиванием.</p>
ПОДГОТОВКА ОПАЛУБКИ	<p>Опалубка должна быть герметичной, выполнена из крепкого материала, а также быть надежно закреплена, чтобы удерживать давление ремонтного состава при его укладке. Перед началом</p>

	заливки деревянная опалубка должна быть пропитана водой, для предотвращения впитывания ей воды из укладываемой смеси.
УКЛАДКА СМЕСИ	Необходимо уложить смесь в течение 15 минут после затворения. Подготовленная смесь заливается непрерывно без вибрирования. Заливку вести с одной стороны, чтобы предотвратить захват воздуха. Убедитесь, что РЕМСТРИМ 10Б полностью заполнил пространство между опалубкой и старой конструкцией. При заливке РЕМСТРИМ 10Б в опалубку, то опалубку можно снимать через 6-8 часов после окончания заливки.
УХОД	Сразу же после нанесения необходимо обеспечить составу соответствующий уход. Во избежание появления усадочных трещин на поверхности, её необходимо увлажнять в течение 24 часов. Возможно использование влажной мешковины или полиэтиленовой пленки для предотвращения быстрого испарения воды с поверхности. В жаркую, сухую и ветреную поверхность влажностный уход требуется до трех суток. Также во время отверждения состава его необходимо защищать от атмосферных осадков, прямых солнечных лучей, ветра.
ОГРАНИЧЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Не применять на замороженных поверхностях. • Не рекомендуется замешивание материала вручную в целях предотвращения введения избыточного количества воды, так как это может снизить технические характеристики материала. • Не используйте материал на гладких поверхностях. • Не используйте материал при температурах ниже -15°C и выше +30°C или если такие температуры ожидаются в течение суток после нанесения материала. Для применения материала при пониженных или повышенных температурах проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами. • Не является тиксотропным составом. Для ремонта вертикальных поверхностей и потолочных без использования опалубки используется состав Ремстрим ТБ. • Не добавляйте воды дополнительно в состав, если материал уже начал схватываться. • При ремонте слабых оснований с низкими прочностными характеристиками необходимо проконсультироваться с нашими техническими специалистами.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Очистка инструмента производится немедленно после окончания работ. Затвердевший материал удаляется только механическим путём.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	Является негорючим материалом. Как и любой материал на основе цемента является высокощелочным продуктом. При производстве работ необходимо использовать спецодежду, перчатки, респираторы и защитные очки. При попадании на кожу и в глаза немедленно смыть водой. Если раздражение не проходит, а также при попадании материала в пищеварительный тракт обязательно обратиться к врачу.
УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ	Материал поставляется в многослойных мешках с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг. Хранить в сухих прохладных складских помещениях в неповрежденной упаковке при температуре выше +5°C и влажности не более 70%. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	Нормативное значение
Удобоукладываемость, мм	Более 200
Максимальная крупность заполнителя, мм	2,0
Время сохранения удобоукладываемости при температуре 20°C не менее, минут	15
Прочность при изгибе, МПа не менее	
1 сутки	4,0
28 сутки	7,0
Прочность при сжатии, МПа не менее	
1 сутки	35,0
28 сутки	60,0
Адгезия к бетонной поверхности, МПа, не менее	1,5
Водонепроницаемость, МПа, не менее	1,4
Морозостойкость, F, не менее	300
Усадка, мм	не допускается
Коэффициент сульфатостойкости	0,95
Объем вовлеченного воздуха, %, не более	6
Удельная активность естественных радионуклидов, Бк/кг, не более	370
Расход, 1м ³ , кг	1950
Толщина заливки, мм	от 10 до 100

Техническое описание на материал составлено исходя из лабораторных испытаний и практического применения, однако его нужно рассматривать как типовое. Потребитель несёт ответственность за правильное использование материала. В случае сомнения в применении материала на планируемом объекте просим связаться с нами или с официальным представителем нашей компании в вашем регионе. Производитель оставляет за собой право изменять техническое описание в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения материала.