

# Руководство пользователя 3D ручки Sunlu M1



## Инструкции по технике безопасности:

Перед использованием 3D ручки просмотрите наши рекомендации:

1. При использовании ручки избегайте попадания воды в устройство. Не используйте данный продукт рядом с ванной, умывальником в ванной комнате или в другом месте, где может попасть вода, иначе это может привести к поражению электрическим током! После использования устройства отключите электропитание.
2. Наконечник кончика 3d ручки после ее нагревания, может быть настолько горячим, что может вызывать ожоги, пожалуйста, не прикасайтесь к кончику пера или к какой-либо другой части находящейся рядом с ним.
3. Дети должны использовать этот продукт под наблюдением взрослых.
4. 3D ручка не является водонепроницаемой, а также не стойкой к прорыву. Запрещается использовать наконечник пера для открытия любых твердых предметов. Также запрещено вставлять любые другие предметы в подающее отверстие или в наконечник пера.
5. Расходная нить этого продукта: SUNLU M1 PLA или PCL. Диаметр нити  $1,75 \pm 0,02$  мм. Используйте только оригинальную нить. В случаи использования не оригинальной нити - может привести к повреждению продукта.
6. При использовании ручки в первый раз, возможно, появления не большого дыма выходящего из сопла, это нормально и не влияет на использование ручки.
7. После окончания использования ручки, пожалуйста, убедитесь, что вся нить вышла из сопла, после этого отключили питание.
8. Во время непрерывного использования устройства более часа рекомендуется отключить устройство на 5 минут, а затем вернуться к использованию

## Комплектация и технические характеристики:

Материал корпуса: пластик

Вид 3D-печати: холодная

Тип филамента: PCL 1.75 мм

Рабочая температура: 60° (нерегулируемая)

Наконечник: керамический, диаметр - 0.7 мм

Операционная кнопка: подача/выгрузка филамента, пауза

Входное напряжение и ток: 5 В DC / 2 А, 10 Вт

Работает от Power bank или от usb адаптера.

Вес: 45 г

В комплекте:

Филамент PCL 2 x 3 м

Кабель зарядки

Защита на пальцы: 2 шт.

Технические характеристики	
Модель	Prinze M1
Вес	45g
Размер	157 (L) X 24 (W) X 42 (H) mm
Мощность	5V 2A
Выходная мощность	AC 100V~240V 50/60HZ 0.35A
Входная мощность	DC 5±0.25V 2A 10W
Расходная нить	PLA 1.75±0.02mm PCL 1.75±0.02mm
Рабочая температура	PLA 170°C PCL 60°C
Рабочее состояние	Temp 10°C~35°C; RH<=85%

Филамент и наконечник



## Инструкции по эксплуатации:

### 1. Включить питание.

Используйте кабель, который поставляется в комплекте с 3D ручкой, для подключения к дополнительному устройству типа power bank, или адаптеру питания, они должны соответствовать характеристикам DC 5V 2A. Когда на светодиодном экране появляются слова, это означает что ручка - включена.

### 2. Выбор нити

Нажмите кнопку «Опция ключа», для того чтобы выбрать подходящий тип нити, PLA или PCL, которые совместимы с ручкой и которую, вы готовы использовать. Нажмите кнопку «Загрузка нити», желтый свет означает, что включен режим PLA, если желтый свет выключен режим PCL.

### 3. Предварительный нагрев.

Нажмите «многофункциональную кнопку», когда начнет мигать индикатор красным светом, это значит, что устройство находится в режиме предварительного нагрева (время предварительного нагрева составляет около 30-50 секунд).

### 4. Загрузка нити.

Когда индикатор загорится зеленым цветом, это означает, что предварительный нагрев закончен. Теперь вы можете выбрать один из двух способов подачи нити накала, который описан в пункте 2:

А. Нажмите «многофункциональную кнопку»

В. Дважды нажмите «многофункциональную кнопку» и удерживайте ее постоянно. Когда двигатель начнет работать, подайте нить в

«Загрузочное отверстие для нити». После того, как нить начнет поступать из сопла, вы можете начать рисовать.

(3D-ручка автоматически приостанавливается каждые 8 минут для самозащиты, вы можете снова нажать «многофункциональную кнопку», чтобы продолжить рисование, если это необходимо.)

### 5. Выгрузка нити.

Когда индикатор загорится зеленым цветом, нажмите «многофункциональную кнопку» и удерживайте в течение 3 секунд, пока двигатель не начнет работать, отпустите «многофункциональную кнопку», затем нить начнет накапливаться автоматически.

Когда нить перестанет отступать, аккуратно выньте нить из «отверстия для заполнения нити», а затем нажмите «многофункциональную кнопку», чтобы остановить двигатель.

(Мотор перестанет работать автоматически после разгрузки на 60 секунд.)

### 6. Замена нити.

А. Если, вы продолжаете использовать ту же нить, повторите пункты 3 и 4 для повторной загрузки.

В. Если, вы хотите заменить на другую нить, другого формата, то вам необходимо выбрать нить либо PLA или PCL. Для этого, вам нужно выгрузить старую нить, выключить питание и дать остыть ручке примерно 5 минут. После, вы можете выбирать режим другой нити и загружать ее в сопло.

### 7. Окончание работы.

Когда вы закончите рисование, выгрузите нить и отключите питание.

## Исправление проблем:

В процессе использования 3D-ручки, когда она ломается из-за причин удара, пожалуйста, следуйте ниже инструкциям о помощи. Если устранение неполадок не помогает, обратитесь к местным дистрибьюторам.

Проблема	Вызванные	Решения
Дисплей выключен	Поломка адаптера	Замените адаптер
	Повреждение кабеля	Замените кабель
Красный и зеленый индикатор мигает	Маломощный адаптер	Замените адаптер
	Маломощный power bank	Замените power bank
Нить отсутствует из законечника сопла	Выходит слишком маленькая нить	Выгрузите нить, затем снова загрузите ее.
	Низкая температура	Повысить температуру
	Скольжение на шестерне	Выгрузите нить, затем загрузите новую нить.
	Ошибка загрузки нити	Выгрузите нить и убедитесь, что конец нити плоский.
	Плохой контакт сопел	Разберите сопло и снова установите его снова.
	Филамент с пузырьками	Снизить температуру.
	Заблокированное сопло	Увеличьте температуру и используйте PCL или PLA. Сожмите оставшуюся нить.
По умолчанию используется режим PCL	Нить PLA остается в ручке	Повторно подключите 3D ручку и перейдите в режим PLA при максимальной температуре, затем загрузите филамент PCL до тех пор, пока поток нити PCL не выйдет из сопла.
	Нестабильный поток нити	Повторно подключите 3D-ручку и включите режим ABS в своей высокой температуре, затем
	Выходит слишком маленькая нить	
	Неправильная форма потока нити	

**Производитель:** Sunlu. Zhuhai Sunlu Industrial Co., Ltd., Industrial Park, No.38 Yongtian Road, Trade Logistics Centre Phase Two, Qianshan, Xiangzhou District, Zhuhai, Guangdong, China (Китай)

**Импортер:** ООО «Форевер-Мобил» г.Минск ул. Кульман 9, пом.17  
Гарантия 12 месяцев с момента покупки.  
Срок службы 24 месяца.

**Сервисный центр:** ООО «Портатив Мобайл Сервис» г.Минск Кульман9,  
Торговый центр «Монетка», сектор 5, место 10  
8 029 366-33-22 (Velcom),  
8 033 366-33-22 (МТС)  
Понедельник - выходной.  
Все остальные дни с 10 00 до 19 00 без обедов.