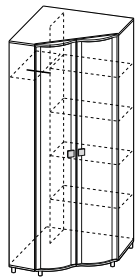


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

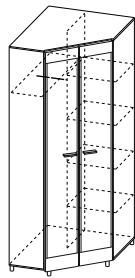


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

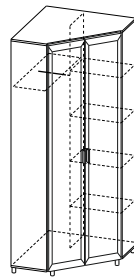
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



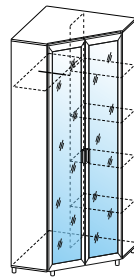
ШК-206



ШК-1615



ШК-1815



ШК-1816

ШКАФ
2172x856x856

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

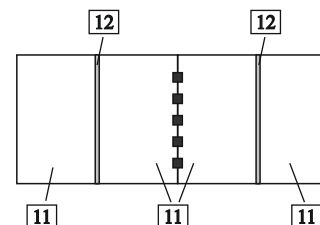
Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектovacным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ШК-206	ШК-1615	ШК-1815 ШК-1816
Петля угловая (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)	8 (16+16)	8 (16+16)
Демпфер для петли	②	-	4	4
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	2	2	2
Опора	④	5	5	5
Ручка + винт М4x25	⑤	-	-	2+4
Ручка + шуруп 4x18	⑤	-	2+4	-
Ручка + винт М4x27	⑤	2+4	-	-
Евровинт 7x50 + заглушка	⑥	18+10	18+10	18+10
Ключ для евровинта	⑦	1	1	1
Полкодержатель с фиксатором	⑧	20	20	20
Шуруп 4x16	⑨	29	29	29
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑩	16	12	12
Заглушка для техн. отв D=8мм	⑩	1	1	1
Стяжка межсекционная	⑪	2	2	2
Шкант 8x30	⑫	2	2	2
Штангодержатель	⑬	2	2	2
Гвоздь 2x20	⑭	76	76	76

Схема крепления задних стенок из ОДВП

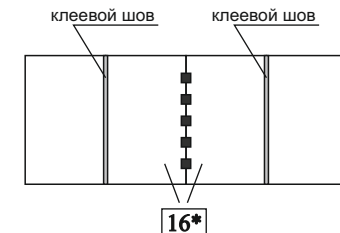
Вариант исполнения 1



* Вариант исполнения 1:

- задняя стенка - 4 шт. (поз. 11)
- брусок соединительный - 2 шт. (поз. 12)

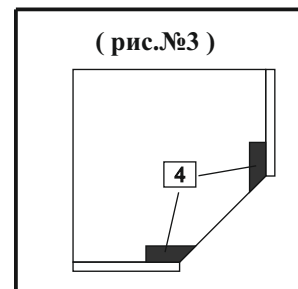
Вариант исполнения 2



* Вариант исполнения 2:

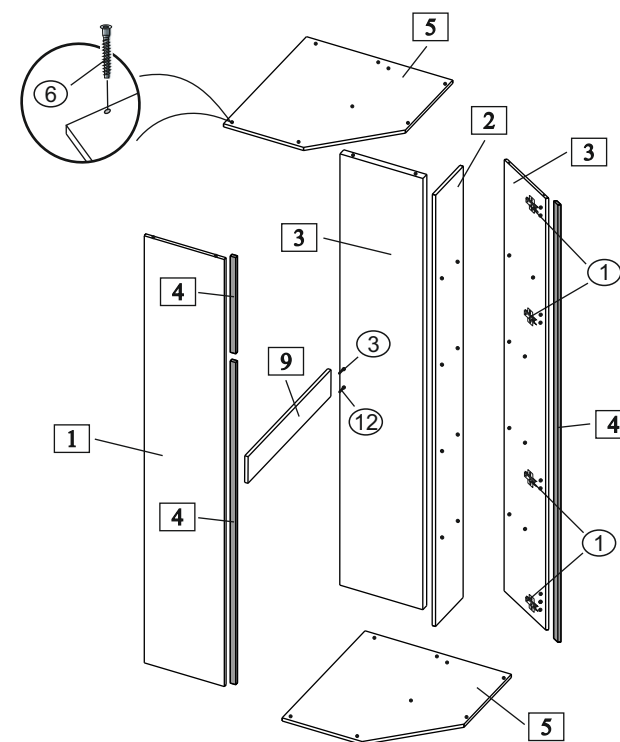
- склеенное ОДВП - 2 шт. (поз. 16*)

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок				
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-206	ШК-1615	ШК-1815	ШК-1816
Упаковка № 0058	1	боковая стенка	2080x330	2	1	1	1	1
	2	перегородка	2080x330	1				
	3	задняя стенка	2080x330	1				
	4	декоративный профиль	2078	2				
Упаковка № 0383	5	крышка	849x849	2	1	1	1	1
	6	полка	816x330	1				
	8	полка	487x316	4				
	9	планка связующая	816x64	1				
	10	штанга	305	1				
Упаковка № 1629	11	задняя стенка ОДВП	845x527	4	1	1	1	1
	12	брус соединительный	816	2				
Упаковка № 1631	13	задняя стенка ОДВП	2108x516	1	1	1	1	1
Упаковка № 1402	14	створка глухая	2108x352	1	2	-	-	-
Упаковка № 1505		створка глухая	2108x352	2	-	-	1	-
Упаковка № 1535		створка зеркало	2108x352	1	-	-	-	2
Упаковка № 1947		створка глухая	2108x352	2	-	1	-	-
	15	фурнитура		1	1	1	1	1



(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковой стенке (детали №1) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) (рис.№1).
2. В боковую (деталь №1) и заднюю (деталь №3) стенки вворачиваем дюбель стяжки (3) для планки (деталь №9), вставляем шканты (12).
3. Стяжкой эксцентриковой (3) стягиваем планку, боковую и заднюю стенку (детали №1, 3, 9) между собой.
4. К полученной конструкции евровинтом 7x50 (6) крепим крышки, перегородку и вторую боковую стенку (детали №5, 2, 1), стягиваем перегородку с задней стенкой.
5. Для крепления задних стенок ОДВП (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (14), размещая их согласно схеме (рис. №2). Пакет №1629 может быть в двух вариантах (рис.№ 2).
6. По планке задние стенки (деталь №11) прикручиваем шурупом 4x16 (9).
7. Шурупами 4x16 (9) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место для композиции.
8. На внутреннюю сторону боковых стенок приклеиваем декоративный профиль (деталь №4), предварительно отделив защитный слой двусторонней липкой ленты (рис.№ 3).
- Профиль на боковую стенку (детали №1) необходимо распилить на 2 части размерами 1668 мм и 394 мм.**
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №14). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
10. К полке (деталь №6) с помощью шурупа 4x16 (9) крепим штангодержатели (13) и штангу (деталь №10).
11. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (8), затем устанавливаем полки (деталь №6, 8).
12. Устанавливаем заглушки (10) в свободные отверстия.

(рис.№2)

