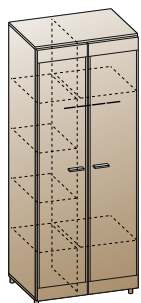


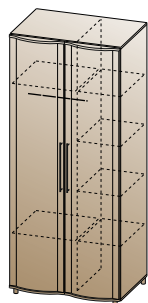
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ПТС №: RU D-RU. АЕ83.В.00001; RU D-RU. АЕ83.В.00002; RU D-RU. АЕ83.В.00003.



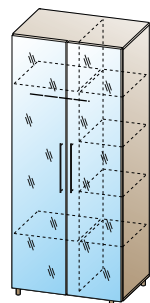
Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



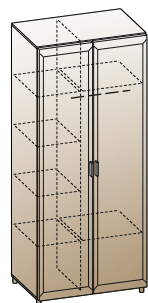
**ШК-1608**  
2172x896x580



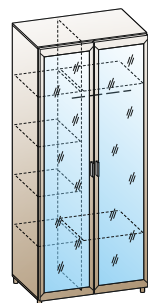
**ШК-106**  
2172x896x620



**ШК-107**  
2172x896x574



**ШК-1808**  
2172x896x580



**ШК-1809**  
2172x896x580

## Шкаф

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектovacным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВАЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок					
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1608	ШК-106	ШК-107	ШК-1808	ШК-1809
Упаковка №0013	1	боковая стенка	2080x554	2	1	1	1	1	1
Упаковка №0014	2	перегородка	2080x554	1	1	1	1	1	1
Упаковка №0219	3	крышка	896x554	2	1	1	1	1	1
	4	полка	332x554	4					
	5	полка	516x554	2					
	6	штанга	508	1					
Упаковка №1940		створка глухая	2108x444	1	2	-	-	-	-
Упаковка №0403		створка глухая	2108x444	1	-	2	-	-	-
Упаковка №0404	7	створка зеркало	2108x444	1	-	-	2	-	-
Упаковка №1501		створка глухая	2108x444	1	-	-	-	2	-
Упаковка №1502		створка зеркало	2108x444	1	-	-	-	-	2
Упаковка №0638	8	задняя стенка ОДВП	2108x536	1	1	1	1	1	1
	9	задняя стенка ОДВП	2108x352	1					
	10	фурнитура		1	1	1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-1608	ШК-106	ШК-1808	ШК-1809
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)	8 (16+16)	8 (16+16)	
	Демпфер для петли	②	4	-	4	
	Опора	③	5	5	5	
	Ручка + шуруп 4x18	④	2+4	-	-	
	Ручка + винт М4x25	④	-	-	2+4	
	Штангодержатель	⑤	2	2	2	
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑥	12+6	12+6	12+6	
	Ключ для еврвинта	⑦	1	1	1	
	Стяжка межсекционная	⑧	2	2	2	
	Полкодержатель с фиксатором	⑨	24	24	24	
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑩	22	30	22	
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑪	3	3	3	
	Шуруп 4x16	⑫	24	24	24	
	Гвоздь 2x20	⑬	54	54	54	
	Скрепка для задн. стенок	⑭	14	14	14	
	Шкант 8x30	⑮	12	12	12	
	Ручка-рейлинг + винт к ручке М4x55	⑯	-	2+4	-	
	Декоративная шайба + упорная шайба	⑰	-	4+4	-	

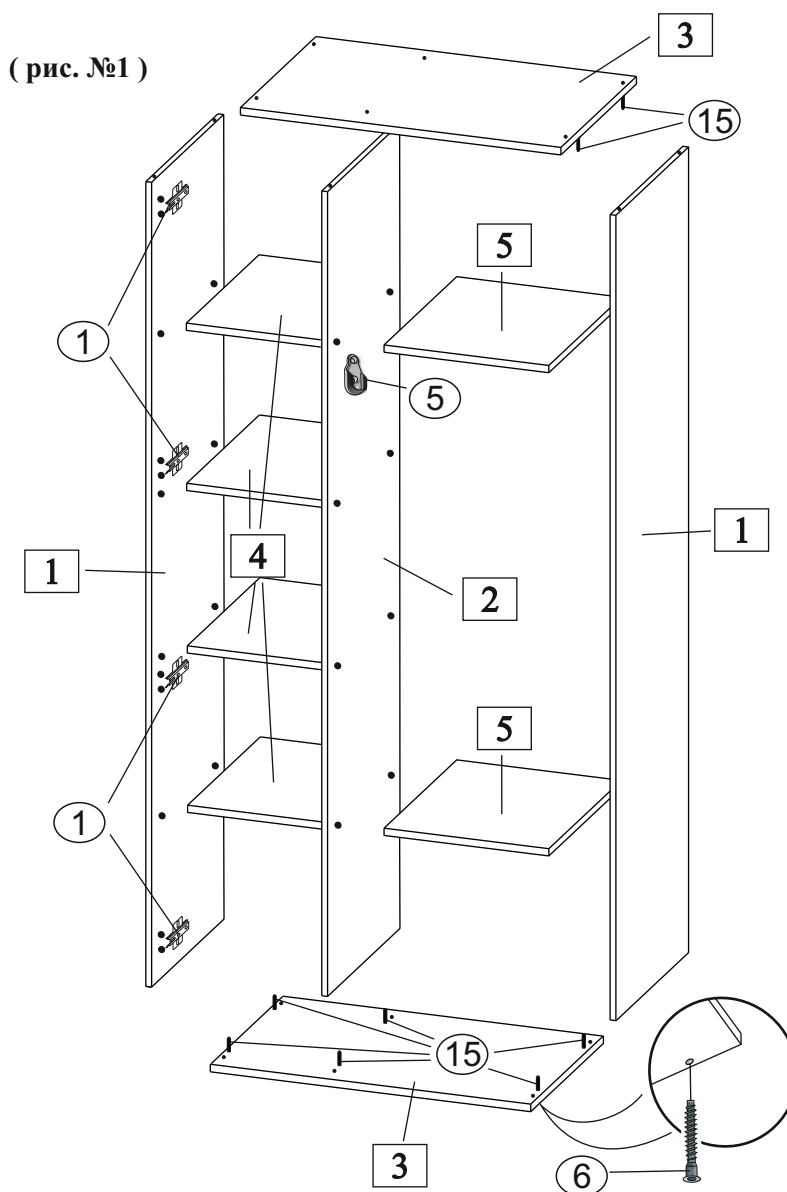
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

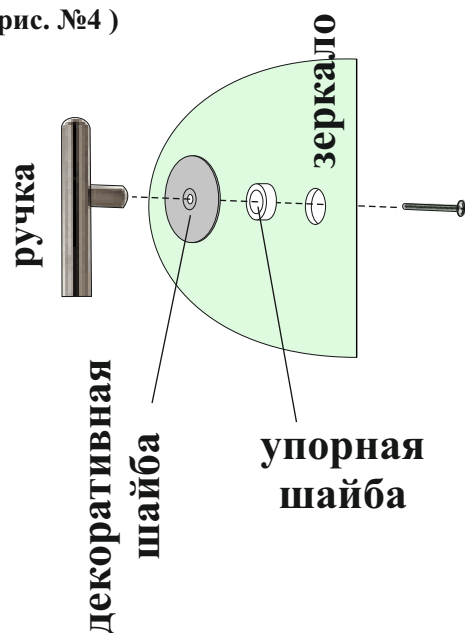
- К боковым стенкам (детали №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1), шурупа 4x16 (12) крепим штангодержатели (5) к боковой стенке и перегородке.
- В крышки (деталь №3) вставляются шканты (15), крепим крышки к стенкам боковым, перегородке с помощью евровинта 7x50 (6).
- Задние стенки прибиваются гвоздями (13) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными), размещая их согласно схеме (рис. №2).
- По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (13) через скрепу (14).
- Шурупами 4x16 (12) к нижней крышке крепим опоры (3), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
- С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №7). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Производим выравнивание створок с помощью петель.
- На петли устанавливаем демпфер (2).
- Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (9) в отверстия боковых стен и перегородки согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №4, 5).
- Устанавливаем заглушки (10) (11) в свободные отверстия.
- После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (8), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
- Досверливаем отверстия под ручку Ø5 мм для ШК-106 (рис.№ 3). Для зеркальной створки в ШК-107 ручка устанавливается по рис.№ 4 : в отверстие в зеркале вставляется упорная шайба, между ручкой и зеркалом ставится декоративная шайба.

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)

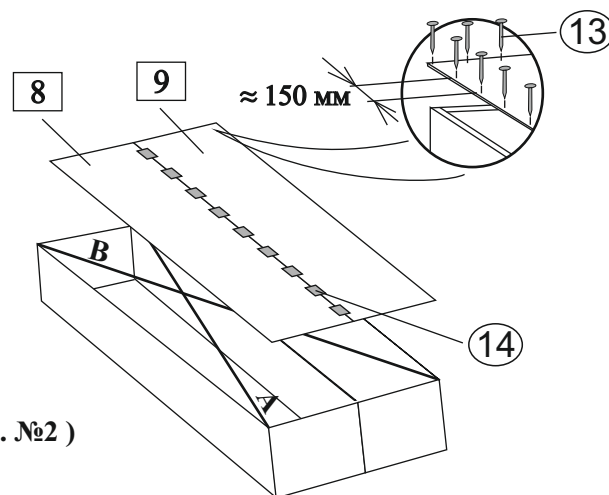


(рис. №4)



### СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ

Задняя стенка крепится гвоздями 2x20 после сборки корпуса и выравнивания диагоналей A=B.



(рис. №2)

(рис.№3)

