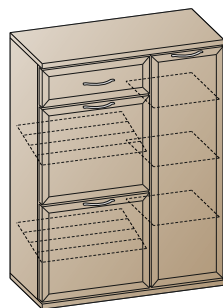


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

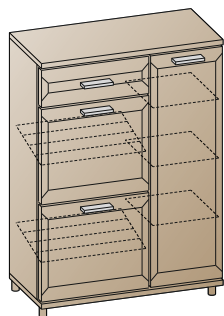


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: [Info@lerom.ru](mailto:Info@lerom.ru) <http://www.lerom.ru>  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1002  
 Тумба  
 1144x900x352



ТБ-2802  
 Тумба  
 1184x900x352

Для надежности установки композиции  
 необходимо закрепить секции к стене  
 с помощью уголка.

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ТБ-1002	ТБ-2802
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)	4 (8+8)
Петля вкладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	②	2 (4+4)	2 (4+4)
Демпфер для петли	③	3	3
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	④	16	16
Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) <b>ДЛЯ ЯЩИКОВ</b>	⑤	4	4
Опора	⑥	5	-
Опора	⑥	-	5
Ручка + винт М4x27 + М4x10	⑦	4 (6+2)	-
Ручка + винт М4x25 + М4x10	⑧	-	4 (6+2)
Уголок крепления к стене (комплект)	⑨	1	1
Направляющая L=300	⑩	1	1
Газовый лифт	⑪	2	2
Евровинт 7x50	⑫	2	2
Ключ для евровинта	⑬	1	1
Стяжка межсекционная	⑭	2	2
Евровинт 6,3x13	⑮	12	12
Фиксатор	⑯	16	16
Шуруп 4x16	⑰	36	36
Полкодержатель для сетки	⑱	8	8
Заглушка полки сетчатой	⑲	16	16
Полкодержатель с фиксатором	⑳	12	12
Заглушка для техн. отв D=5мм	㉑	86	86
Скрепа для задн. стенок	㉒	7	7
Гвоздь 2x20	㉓	10	10
Пластиковая втулка 5x10	㉔	8	8
Шуруп 4x13	㉕	8	8

\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

## ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В боковую стенку (деталь №1), перегородку (деталь №2) и крышки (деталь №5) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (4).
2. Приворачиваем ответные планки петель: (1) - на горизонтальную и боковую стенку, (2) - на нижнюю крышку.
3. На боковую стенку и перегородку винтами 6,3x13 (15) крепим полкодержатели для обувной сетки (18), направляющие (10) (рис. №2).
4. С помощью эксцентриковой стяжки (4) стягиваем перегородку, боковую и горизонтальную стенки между собой, притягиваем 1 крышку.
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №6, 7). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №6, 7) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (16), размещая их согласно схеме (рис. №3). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (17).
7. По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (23) через скрепу (22).
8. Шурупами 4x16 (17) к нижней крышке крепим опоры (6), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. К верхней крышке приворачиваем уголок (9), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
10. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис. №4).
11. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (14), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
12. С помощью шурупов 4x16 (1) и (2) приворачиваем петли к створкам (деталь №12, 13). В створку (деталь №13) и боковую стенку в места крепления газового лифта (11) монтируется пластиковая втулка (24), шурупом 4x13 (25) приворачиваем крепления лифта на створку и к боковой стенке. Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.

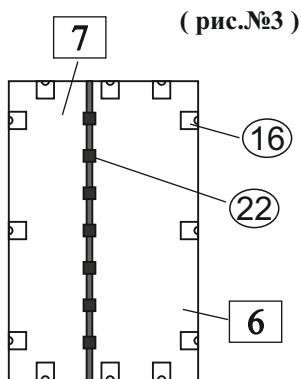
Устанавливается газовый лифт (11).

13. На петли створок устанавливаем демпфер (3).
14. Устанавливаем заглушки (21) в свободные отверстия.
15. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
16. Устанавливаем полки и сетки.

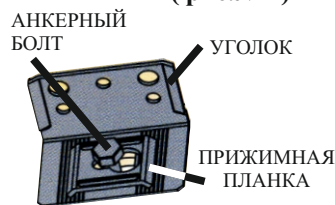
### КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-1002	ТБ-2802
Упаковка №3017	1	боковая стенка	1080x330	2	1	1
Упаковка №3018	2	перегородка	1080x316	1	1	1
Упаковка №3217	3	полка	344x316	3	1	1
Упаковка №3218	4	горизонтальная стенка	508x316	1	1	1
Упаковка №3812	5	крышка	901x346	2	1	1
Упаковка №3612	6	задняя стенка ОДВП	1096x524	1	1	1
	7	задняя стенка ОДВП	1096x360	1		
Упаковка №3401	8	стенка ящика	307x122	2	1	1
	9	стенка ящика	474x122	1		
	10	дно ящика ОДВП	478x292	1		
Упаковка №3510	11	накладка ящика	176x536	1	1	-
Упаковка №3512	12	створка глухая	1076x356	1	1	-
Упаковка №3513	13	створка глухая	446x536	2	1	-
Упаковка №4518	12	створка глухая	1076x356	1	-	1
Упаковка №4519	13	створка глухая	446x536	2	-	1
Упаковка №4527	11	накладка ящика	176x536	1	-	1
Упаковка №909	14	сетка обувная	504	2	1	1
Упаковка №909	15	фурнитура		1	1	1

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

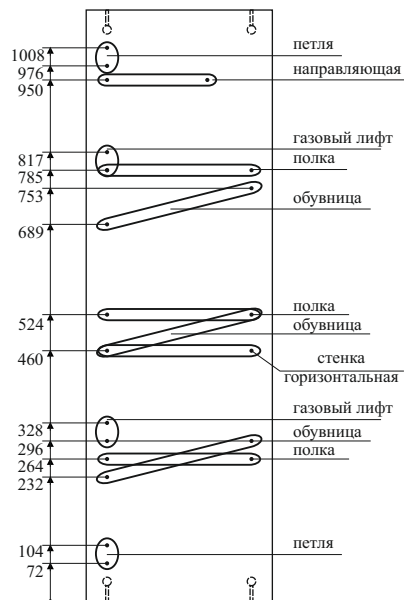


(рис. №3)



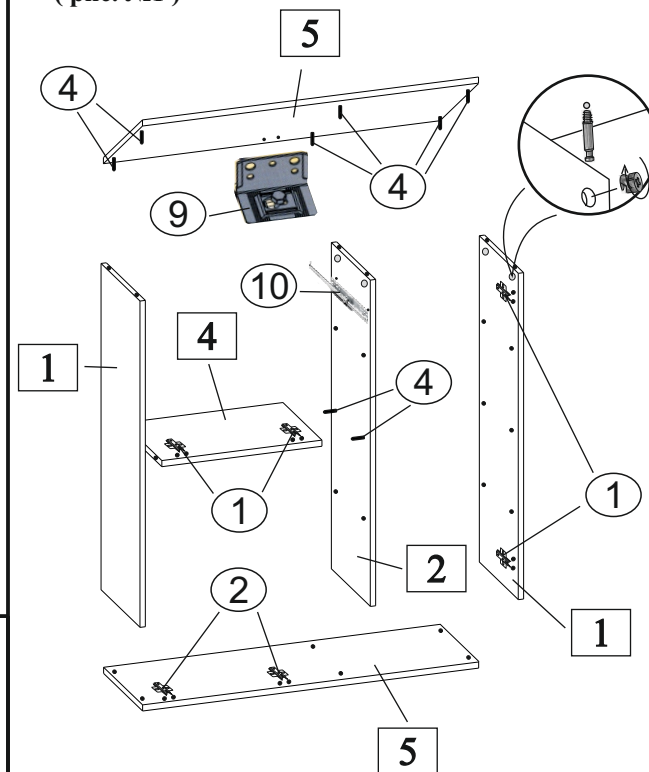
### Расположение отверстий на боковой стенке и положение полкодержателей

(рис. №2)



## СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)



### СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОВОГО ЛИФТА

